

<<塑料模设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料模设计>>

13位ISBN编号：9787111331469

10位ISBN编号：711133146X

出版时间：2011-3

出版时间：陈晓勇 机械工业出版社 (2011-03出版)

作者：陈晓勇 编

页数：181

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料模设计>>

内容概要

《塑料模设计》从工程应用出发，以典型塑件的模具设计为主线，深入浅出地讲解了几种典型模具的设计过程。

全书由六个项目组成，项目一至四分别介绍了四种普通注射模具的设计过程，项目五介绍了盒形件压缩模的设计过程，项目六介绍了外盖热流道注射模的设计过程。

《塑料模设计》结构新颖，采用项目形式组织内容，打破了传统的学科知识体系。

《塑料模设计》可作为高职高专及成人院校模具类专业的教学用书，也可供从事塑料模设计与制造的工程技术人员参考。

<<塑料模设计>>

书籍目录

前言项目一 塑料壳体注射模设计模块一 总体方案确定模块二 浇注系统设计模块三 冷却及排气系统设计模块四 成型零件的设计模块五 模架的确定和标准件的选用模块六 模具工程图的绘制项目二 果品盒注射模设计模块一 总体方案确定模块二 浇注系统设计模块三 冷却及排气系统设计模块四 成型零件的设计模块五 模架的确定和标准件的选用模块六 模具工程图的绘制项目三 矩形罩壳注射模设计模块一 总体方案确定模块二 浇注系统设计模块三 冷却及排气系统设计模块四 成型零件的设计模块五 侧向分型与抽芯机构的设计模块六 模架的确定和标准件的选用模块七 模具工程图的绘制项目四 油管接头注射模设计模块一 总体方案确定模块二 浇注系统设计模块三 冷却及排气系统设计模块四 成型零件的设计模块五 侧向分型与抽芯机构的设计模块六 模架的确定和标准件的选用模块七 模具工程图的绘制项目五 盒形件压缩模设计模块一 模塑工艺规程的确定模块二 模具结构方案的确定模块三 模具设计的相关计算模块四 压缩模脱模机构的设计模块五 模具加热和冷却系统的设计模块六 模具工程图的绘制项目六 外盖热流道注射模设计模块一 外盖热流道注射模总体方案的确定模块二 外盖热流道注射模浇注系统和冷却系统的设计模块三 外盖热流道注射模装配图的绘制参考文献

<<塑料模设计>>

章节摘录

版权页：插图：（二）模具零件图装配图绘制完成后，由装配图拆画出各零件图，标注各零件完整的尺寸公差、形位公差，表面粗糙度及相应技术要求。

模具零件主要包括：工作（成型）零件，如型芯、型腔、凸型腔、型芯、口模、定型套等；结构零件，如固定板、卸料板、定位板、浇注系统零件、导向零件、分型与抽芯零件、冷却与加热零件等；紧固标准件，如螺钉、销钉及模架、弹簧等。

零件图的绘制和尺寸标注应符合机械制图国家标准的规定，要注明全部尺寸、公差配合、形位公差、表面粗糙度、材料、热处理要求及其他技术要求。

1.视图和比例大小的选择视图选择可参照下列建议：1)轴类零件通常仅需一个视图，按加工位置布置较好。

2)板类零件通常需主视和俯视两个视图，一般而言按装配位置布置较好。

3)镶拼组合成型零件，常画部件图，这样便于尺寸及偏差的标注。

视图可按装配位置布置。

零件图比例尺大都采用1:1。

小尺寸零件或尺寸较多的零件则需放大比例绘制。

2.尺寸标注的基本规范尺寸标注是零件设计中一项极为重要的内容，尺寸标注要做到既不少标、漏标，又不多标、重复标，同时又要使整套模具零件图上的尺寸布置清晰、美观。

（1）正确选择基准面尽量使设计基准、加工基准、测量基准一致，避免加工时反复换算。

成型部分的尺寸标注基准应与塑件图中的标注一致。

（2）尺寸布置合理大部分尺寸最好集中标注在最能反映零件特征的视图上。

如对于板类零件而言，主视图上应集中标注厚向尺寸，而平面内各尺寸则应集中标注在俯视图上。

另外，同一视图上，尺寸应尽量归类布置。

如可将某一模板俯视图上的大部分尺寸归类成四类：第一类是孔径尺寸，可考虑集中标注在视图的左方；第二类是纵向间距尺寸，可考虑集中标注在视图轮廓外右方；第三类是横向间距尺寸，可考虑集中布置在视图轮廓外下方；第四类则是型孔大小尺寸，可考虑集中标注在型孔周围空白处，并尽量做到全套图样一致。

<<塑料模设计>>

编辑推荐

《塑料模设计》：全国高等职业教育示范专业规划教材·模具设计与制造专业

<<塑料模设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>