

<<铣工上岗就业百分百>>

图书基本信息

书名：<<铣工上岗就业百分百>>

13位ISBN编号：9787111333173

10位ISBN编号：7111333179

出版时间：2011-4

出版时间：机械工业出版社

作者：上岗就业百分百系列丛书编委会 编

页数：163

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铣工上岗就业百分百>>

### 内容概要

《铣工上岗就业百分百》是根据《国家职业标准》的初、中级铣工等级标准及职业技能鉴定规范要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

《铣工上岗就业百分百》主要包括：铣削基本知识、铣削设备，平面、沟槽、键槽、曲面、牙嵌离合器、链轮等复杂工件的铣削加工知识，铣工安全生产及加工禁忌，并通过实例提供详细的铣削加工工艺和加工方法，以加深理解，达到事半功倍的效果。

《铣工上岗就业百分百》主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

## &lt;&lt;铣工上岗就业百分百&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1单元 铣削基本知识模块一 铣削运动及其要素一、铣削运动与铣削方式二、铣削要素模块二 铣削力、铣削热与铣刀的磨损一、铣削力及其对铣削过程的影响二、铣削热及其对铣削过程的影响三、铣刀的磨损与刀具寿命模块三 铣削用量的选择一、背吃刀量的选择二、每齿进给量的选择三、铣削速度的选择第2单元 铣削设备模块一 铣床一、铣床的特点与构成二、铣床精度检查三、典型铣床的调整和常见故障排除四、铣床的合理使用和维护模块二 铣刀一、铣刀的类型二、铣刀的结构要素及几何角度三、铣刀的安装、使用与刃磨方法四、铣刀的合理选用五、铣刀的维护与保养模块三 铣床夹具一、通用夹具的结构形式二、夹具体和夹具的技术条件第3单元 铣削加工技术模块一 平面铣削一、平面的铣削二、斜面的铣削三、矩形工件的铣削四、较长工件的端的铣削五、提高平面铣削精度的方法模块二 沟槽铣削一、直角槽的铣削二、V形槽的铣削三、T形槽的铣削四、燕尾槽的铣削五、圆弧槽的铣削六、键槽和半圆键槽的铣削七、花键轴的铣削模块三 曲面铣削一、球面的铣削二、成形面的铣削三、椭圆孔的铣削模块四 牙嵌离合器铣削一、矩形牙嵌离合器的铣削二、尖梯形和锯齿形牙嵌离合器的铣削三、梯形牙嵌离合器的铣削四、螺旋形牙嵌离合器的铣削五、离合器的铣削质量分析六、牙嵌离合器的铣削加工操作禁忌模块五 齿轮及齿条铣削一、直齿圆柱齿轮的铣削二、斜齿圆柱轮的铣削三、直齿锥齿轮的铣削四、直齿条的铣削五、斜齿条的铣削模块六 蜗轮、蜗杆铣削一、蜗杆的铣削二、蜗轮的铣削参考文献

<<铣工上岗就业百分百>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>