

<<互换性与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<互换性与测量技术>>

13位ISBN编号：9787111337249

10位ISBN编号：7111337247

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业出版社

作者：周彩荣 编

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<互换性与测量技术>>

内容概要

本教材是根据全国高职高专院校《互换性与测量技术基础》课程教学大纲要求而编写的，全书共十一章：第一章绪论，第二章光滑圆柱件的极限与配合，第三章测量技术基础，第四章几何公差与检测，第五章表面粗糙度与检测，第六章光滑工件尺寸的检验和光滑极限量规设计，第七章滚动轴承的公差与配合，第八章键和花键的公差与配合，第九章圆锥的公差配合与检测，第十章螺纹的公差与检测，第十一章圆柱齿轮的公差与检测。

本教材编写的指导思想是“学以致用”，书中涉及实际生产中的各方面知识，内容精练且全面，并列出了大量学习及生产实际中应用的公差表格、公差配合选择的示例，对难点问题分析透彻。

为了便于教学和自学，本教材还配套有PowerPoint电子课件和教学大纲。

本教材可作为高等专科院校和职业院校的机械、仪器及近机类的各专业的教学用书，也可作为从事机械设计和制造的工程技术人员的参考资料。

<<互换性与测量技术>>

书籍目录

前言第一章 绪论第一节 互换性概述第二节 标准与标准化第三节 优先数和优先数系第四节 几何要素第五节 本课程的性质和基本要求思考与练习第二章 光滑圆柱件的极限与配合第一节 概述第二节 极限与配合的基本术语和定义第三节 标准公差和基本偏差系列第四节 公差带和配合的表示方法及其图样标注第五节 一般、常用和优先的公差带与配合第六节 线性尺寸的一般公差第七节 极限与配合的选择第八节 配制配合简介思考与练习第三章 测量技术基础第一节 概述第二节 长度和角度计量单位基准与量值传递系统第三节 计量器具与测量方法第四节 测量误差思考与练习第四章 几何公差与检测第一节 概述第二节 几何公差的标注第三节 几何公差及其公差带第四节 公差原则第五节 几何公差的选择第六节 几何误差的检测思考与练习第五章 表面粗糙度与检测第一节 概述第二节 表面粗糙度的评定参数及其数值第三节 表面粗糙度参数的选择第四节 表面结构的图样表示法第五节 表面粗糙度轮廓的检测思考与练习第六章 光滑工件尺寸的检验和光滑极限量规设计第一节 光滑工件尺寸的检验第二节 光滑极限量规设计思考与练习第七章 滚动轴承的公差与配合第一节 概述第二节 滚动轴承的公差等级及公差带特点第三节 滚动轴承与轴和外壳孔的配合第四节 轴颈和外壳孔的几何公差与表面粗糙度思考与练习第八章 键和花键的公差与配合第一节 键联接第二节 花键联接思考与练习第九章 圆锥的公差配合与检测第一节 概述第二节 圆锥的公差与配合第三节 圆锥的检测思考与练习第十章 螺纹的公差与检测第一节 概述第二节 螺纹几何参数偏差对互换性的影响第三节 普通螺纹的公差与配合第四节 螺纹的检测思考与练习第十一章 圆柱齿轮的公差与检测第一节 概述……附录参考文献

<<互换性与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>