

<<绕组制造工>>

图书基本信息

书名：<<绕组制造工>>

13位ISBN编号：9787111337874

10位ISBN编号：7111337875

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心 编

页数：295

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<绕组制造工>>

### 内容概要

本书是依据《国家职业标准》绕组制造工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书共分为三部分：初级技能、中级技能和高级技能，每部分均包括绕组制造前的工艺准备、加工制造、质量控制等内容。

本书主要作为企业培训部门、职业技能鉴定机构的教材，也可作为技校、技师学院、高职、各种短训班的教学用书。

## &lt;&lt;绕组制造工&gt;&gt;

## 书籍目录

## 前言

## 第一部分 初级技能

## 第一章 工艺准备

## 第一节 识读工艺文件及图样

## 一、绕组的识读

## 二、举例说明

## 第二节 导线选择

## 一、导线的规格、型号、名称及外观要求

## 二、导线的下料、校直、焊接、砂光、去毛等过程的操作方法

## 第三节 配置绝缘材料及绝缘件

## 一、常用绝缘材料的种类及规格

## 二、常用绝缘件及其用途

## 三、常用绝缘件的防护和保管方法

## 第四节 选取辅助材料

## 一、绑扎用辅助材料

## 二、绝缘纸带类辅助材料

## 三、引线焊接用辅助材料

## 四、绝缘胶粘合剂

## 第五节 设备起动前的检查

## 一、主要设备正常运行的判断

## 二、辅助设备起动前的检查

## 三、仪器仪表使用前的检查

## 第二章 加工制造

## 第一节 绕组绕制

## 一、装配调整绕线模

## 二、吊装绕线模

## 三、选用放线架

## 四、调整张紧和分线架装置

## 五、安装绝缘件

## 六、导线焊接

## 七、层式绕组的绕制

## 八、饼式绕组的绕制

## 九、其他形式绕组的绕制

## 第二节 绕组的压装、组装及处理

## 一、绕组压装

## 二、绕组组装

## 三、绕组干燥处理

## 四、绕组浸漆处理

## 第三章 质量控制

## 第一节 检测

## 一、检测导线的规格、根数、绝缘厚度

## 二、检测绕组的绕向、层数、段数、匝数

## 三、检测并调整绕组的压装高度

## 第二节 修复不良品

## 一、按工艺要求对绕组的绝缘损伤, 垫块不齐进行修理

<<绕组制造工>>

- 二、绕组轴向尺寸偏差的修复
- 第二部分 中级技能
- 第三部分 高级技能
- 参考文献

<<绕组制造工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>