

<<Mastercam X4数控加工自动>>

图书基本信息

书名：<<Mastercam X4数控加工自动编程>>

13位ISBN编号：9787111337935

10位ISBN编号：711133793X

出版时间：2011-4

出版时间：机械工业

作者：康亚鹏//徐海军

页数：486

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Mastercam X4数控加工自动>>

内容概要

本书主要以实例讲解方式，围绕Mastercam X4软件的二维绘图方法、三维空间曲线绘制、曲面的创建和编辑、数控编程基础知识，以及实体建模技术、二维和三维加工操作方法展开详细的介绍。书中通过大量的造型和加工操作实例，介绍了最新版Mastercam X4软件的设计和制造功能、操作方法及使用技巧。

本书可作为高等工科院校机械制造类专业大专、本科的CAD / CAM课程教材及自学参考教材，也可作为机械行业加工设计人员的培训教程，或更新知识的参考书、自学手册。

<<Mastercam X4数控加工自动>>

书籍目录

第2版前言

第1章 Mastercam X4基础知识

1.1 Mastercam X4的工作界面

1.1.1 屏幕界面

1.1.2 视图显示设置

1.1.3 菜单栏

1.1.4 属性工具栏

1.2 常用的基础概念和操作方法

1.2.1 选择

1.2.2 删除

1.2.3 串：连

1.2.4 点输入

1.2.5 光标自动抓点设置

1.3 系统参数配置

1.3.1 分析

1.3.2 刀路模拟

1.3.3 CAD参数设置

1.3.4 串连选项

1.3.5 颜色

1.3.6 转换

1.3.7 文件

1.3.8 默认后处理

1.3.9 打印

1.3.10 屏幕

1.3.11 着色

1.3.12 实体

1.3.13 启动 / 退出

1.3.14 公差

1.3.15 刀具路径

1.3.16 实体切削验证

1.4 图素的属性设置和隐藏

第2章 二维图形的绘制与编辑

第3章 实体和曲面的创建与编辑

第4章 数控加工操作概述

第5章 MastercamX4的常用设置与操作

第6章 MastercamX4二维数控加工操作

第7章 MastercamX4三维数控加工操作

第8章 MastercamX4数据加工综合实例

参考文献

<<Mastercam X4数控加工自动>>

章节摘录

版权页：插图：3.加工精度高数控机床是高度综合的机电一体化产品，是由精密机械和自动化控制系统组成的。

数控机床有较高的精度，且加工精度不受工件形状及复杂程度的影响，这一点是通用机床无法相比的。

4.加工质量稳定可靠数控机床具有很高的重复定位精度，又是按所编程序自动完成加工的，消除了操作者的各种人为误差，所以提高了同批工件加工尺寸的一致性，使加工质量稳定，产品合格率高。

5.生产效率高数控机床具有良好的刚性，允许进行强力切削，主轴转速和进给量范围都较大，可以更合理地选择切削用量，而且空行程采用快速进给，从而节省了机动和空行程时间。

由于数控加工一致性好，整批工件一般只进行首件检验即可，这也大大节省了测量和检测时间。

如果采用加工中心，实现自动换刀，工作台自动换位，还可以缩短半成品周转时间，生产效率的提高更加明显。

6.有利于生产管理的现代化数控机床加工可预先准确计算加工工时，所使用的工具、夹具、刀具可进行规范化、现代化管理。

数控机床已与计算机辅助设计与制造（CAD / CAM）有机地相结合，是现代集成制造技术的基础。

数控加工虽然具有上述优点，但同时也在某些方面存在不足之处，比如加工成本较高。

数控机床的价格一般是相同规格的同类通用机床的几倍。

此外，其零配件价格及维修成本也较高。

再加上其配套的程序设施、计算机及其外部设备等，使产品加工成本大大高于通用机床。

数控加工对象一般为较复杂零件，与专用多工位组合机床或自动机形成的生产线相比，在生产规模与生产效率方面，只适宜于多品种、小批量生产或中批量生产。

<<Mastercam X4数控加工自动>>

编辑推荐

《Mastercam X4数控加工自动编程(第2版)》是工程软件数控加工自动编程丛书之一。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>