<<典型零件数控铣床/加工中心编程方>>

图书基本信息

书名:<<典型零件数控铣床/加工中心编程方法解析>>

13位ISBN编号: 9787111337959

10位ISBN编号:7111337956

出版时间:2011-6

出版时间:机械工业出版社

作者:王亚辉,任保臣,王全贵 编著

页数:322

字数:399000

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<典型零件数控铣床/加工中心编程方>>

内容概要

本书以数控铣床操作工为主要对象,以数控铣床肋口工中心的加工工艺、编程为核心内容,从数控铣床/加工中心加工实训的要求出发,注重技能训练,结合典型实例,详细介绍了发那科(FANUC)、西门子(SIEMENS)以及国产华中(HNC-21 / 22M)系统的编程指令、铣削加工工艺分析等。全书共分7章,内容包括开篇导读、凸模板零件的数控编程、型腔类零件的数控编程、孔系零件的数控编程、曲面类零件的数控编程、加工中心手工编程综合训练和数控铣削自动编程。

《典型零件数控铣床/加工中心编程方法解析》中精选了大量的典型零件铣削加工实例和数控加工程序,分门别类,由浅入深,既有利于读者的学习,又方便同仁们工作时参考。

本书可供数控铣床操作工,工科类高等职业学校和大专院校机械类各专业师牛选为参考资料。

<<典型零件数控铣床/加工中心编程方>>

书籍目录

~~	_
丽	=
HII	

第1章 开篇导读

- 1.1 数控铣床和加工中心
 - 1.1.1 数控铣床的分类及加工对象
 - 1.1.2 加工中心的分类及加工对象
 - 1.1.3 数控铣床及加工中心的结构及各部分作用
 - 1.1.4 加工中心的加工和编程特点
- 1.2 数控编程基础
 - 1.2.1 数控铣削加工坐标系的建立
 - 1.2.2 数控铣削编程基本知识

第2章 凸模板零件的数控编程

- 2.1 凸模板零件的编程样件
 - 2.1.1 零件导入
 - 2.1.2 相关知识
 - 2.1.3 零件编程
 - 2.1.4 拓展知识
- 2.2 凸模板零件的编程样件二
 - 2.2.1 零件导入
 - 2.2.2 零件编程

第3章型腔类零件的数控编程

- 3.1 型腔类零件编程样件一
 - 3.1.1 零件导入
 - 3.1.2 相关知识
 - 3.1.3 零件编程
 - 3.1.4 拓展知识
- 3.2 型腔类零件的编程样件二
 - 3.2.1 零件导入
 - 3.2.2 零件编程

第4章 孔系零件的数控编程

- 4.1 调整板零件的数控编程
 - 4.1.1 零件导入
 - 4.1.2 相关知识
 - 4.1.3 零件编程
 - 4.1.4 拓展知识
- 4.2 支撑座零件的数控编程
 - 4.2.1 零件导入
 - 4.2.2 零件编程

第5章 曲面类零件的数控编程

- 5.1 曲面(凹)类零件编程样件一
 - 5.1.1 零件导入
 - 5.1.2 相关知识
 - 5.1.3 零件编程
 - 5.1.4 拓展知识
- 5.2 曲面(凸)类零件编程样件二
 - 5.2.1.零件导入

<<典型零件数控铣床/加工中心编程方>>

52	2	零	件	炉	和
U.Z		⇔	┱	· 5/IIII	作王

第6章 加工中心手工编程综合训练

- 6.1 加工中心手工编程综合训练样件一
 - 6.1.1 零件导入
 - 6.1.2 相关知识
 - 6.1.3 零件编程
- 6.2 加工中心手工编程综合训练样件二
 - 6.2.1 零件导入
 - 6.2.2 零件编程
- 6.3 加工中心手工编程综合训练样件三
 - 6.3.1 零件导入
 - 6.3.2 零件编程
- 6.4 加工中心手工编程综合训练样件四
 - 6.4.1 零件导入
 - 6.4.2 零件编程
- 6.5 加工中心手工编程综合训练样件五
 - 6.5.1 零件导入
 - 6.5.2 零件编程
- 6.6 加工中心手工编程综合训练样件六
 - 6.6.1 零件导入
 - 6.6.2 零件编程

第7章 数控铣削自动编程

- 7.1 连杆锻模数控铣削自动编程
 - 7.1.1 零件导入
 - 7.1.2 相关知识
 - 7.1.3 连杆锻模型腔自动编程
 - 7.1.4 拓展知识
- 7.2 可乐瓶底凹模的数控自动编程
 - 7.2.1 零件导入
 - 7.2.2 可乐瓶底凹模型腔的造型
 - 7.2.3 可乐瓶底型腔的数控加工自动编程

参考文献

<<典型零件数控铣床/加工中心编程方>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com