

<<典型零件数控车加工生产实例>>

图书基本信息

书名：<<典型零件数控车加工生产实例>>

13位ISBN编号：9787111338185

10位ISBN编号：7111338189

出版时间：2011-5

出版时间：机械工业出版社

作者：贾军，黎胜容 主编

页数：237

字数：311000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<典型零件数控车加工生产实例>>

### 内容概要

本书以生产应用为目标，结合大量实例，详细介绍了典型零件数控车加工生产的过程、技巧与实例。全书共7章，第1、2章简要介绍了车床结构、加工工艺和FANUC系统编程指令，引导读者学习入门；第3章归纳介绍了车加工的常用技术与经验技巧，包括坐标系设置、数值计算以及宏程序的运用；第4~7章为车加工生产实例，细分典型零件的类型，按照从简单到复杂的原则，结合26个工程实例，介绍了轴类零件、套类零件、孔类零件以及综合类零件的加工编程。本书所用实例典型丰富，全部取自生产实践，代表性和指导性强，读者学习后可以举一反三，快速入门上手，实现从入门到精通。

本书语言简洁，结构清晰，编程技巧经验和实际生产案例有机结合，内容安排合理，实例采用学习目标与注意事项+工艺分析+工具、量具、刀具清单+程序清单与注释+实例小结，技术内容全部符合实际加工过程，无论读者数控基础如何，都可通过学习达到事半功倍的效果。

本书适合广大初、中级读者使用，既可作为数控技工的自学参考，同时也可作为高职高专相关专业学生的理想教材，是读者学习数控车加工生产技能的必备宝典。

# <<典型零件数控车加工生产实例>>

## 书籍目录

### 前言

### 第1章 数控车床及加工工艺

#### 1.1 数控车床入门

##### 1.1.1 数控车床的分类与组成

##### 1.1.2 数控车床控制系统的功能

##### 1.1.3 数控车床的主要结构特点

##### 1.1.4 数控车床的技术参数

#### 1.2 数控车床的刀具

##### 1.2.1 刀具材料及其选用

##### 1.2.2 数控刀具的种类及特点

##### 1.2.3 数控车床刀具的选择

##### 1.2.4 数控车床的对刀

#### 1.3 数控车削加工工艺

##### 1.3.1 数控车削加工原理

##### 1.3.2 数控车床的编程特点

##### 1.3.3 数控车削的主要加工对象

##### 1.3.4 数控车削加工工艺分析的一般流程

### 第2章 FANUC数控系统及车床编程指令

#### 2.1 FANUC数控系统概述

##### 2.1.1 主要特点

##### 2.1.2 主要系列

#### 2.2 FANUC数控系统的车床操作

##### 2.2.1 FANUC 0i系统数控车床操作面板

##### 2.2.2 FANUC 0i系统数控车床的常用操作

##### 2.2.3 数控车床的对刀操作

#### 2.3 数控车床系统常用编程指令

##### 2.3.1 绝对尺寸指令和增量尺寸指令 (G90、G91)

##### 2.3.2 预置寄存指令 (G92)

##### 2.3.3 坐标平面选择指令 (G17、G18、G19)

##### 2.3.4 刀具半径补偿指令 (G40、G41、G42)

##### 2.3.5 刀具长度补偿指令 (G43、G44、G49)

##### 2.3.6 直线插补 (G01)

##### 2.3.7 圆弧插补 (G02、G03)

##### 2.3.8 单一型固定循环 (G90、G92、G94)

##### 2.3.9 复合型车削固定循环 (G70~G76)

### 第3章 数控车床编程运用技巧

#### 3.1 数控加工坐标系

##### 3.1.1 机床坐标系

##### 3.1.2 编程坐标系

##### 3.1.3 加工坐标系

#### 3.2 程序编制中的数学处理

##### 3.2.1 编程原点

##### 3.2.2 编程基点

##### 3.2.3 节点运算的处理技巧

##### 3.2.4 数控加工误差的组成

## <<典型零件数控车加工生产实例>>

### 3.3 宏程序的使用方法和实例

#### 3.3.1 变量

#### 3.3.2 算术与逻辑运算

#### 3.3.3 转移与循环指令

#### 3.3.4 宏程序实例

### 第4章 轴类零件加工编程案例

#### 4.1 简单阶梯轴加工

##### 4.1.1 学习目标与注意事项

##### 4.1.2 工艺分析

##### 4.1.3 工具、量具、刀具清单

##### 4.1.4 程序清单与注释

##### 4.1.5 实例小结

#### 4.2 多阶梯轴加工

##### 4.2.1 学习目标与注意事项

##### 4.2.2 工艺分析

##### 4.2.3 工具、量具、刀具清单

##### 4.2.4 程序清单与注释

##### 4.2.5 实例小结

#### 4.3 螺纹加工

##### 4.3.1 学习目标与注意事项

##### 4.3.2 工艺分析

##### 4.3.3 工具、量具、刀具清单

##### 4.3.4 程序清单与注释

##### 4.3.5 实例小结

#### 4.4 梯形螺纹加工

##### 4.4.1 学习目标与注意事项

##### 4.4.2 工艺分析

##### 4.4.3 工具、量具、刀具清单

##### 4.4.4 程序清单与注释

##### 4.4.5 实例小结

#### 4.5 外圆锥面加工

##### 4.5.1 学习目标与注意事项

##### 4.5.2 工艺分析

##### 4.5.3 工具、量具、刀具清单

##### 4.5.4 程序清单与注释

##### 4.5.5 实例小结

#### 4.6 槽加工（普通切槽刀）

##### 4.6.1 学习目标与注意事项

##### 4.6.2 工艺分析

##### 4.6.3 工具、量具、刀具清单

##### 4.6.4 程序清单与注释

##### 4.6.5 实例小结1

#### 4.7 槽加工（专用切槽刀）1

##### 4.7.1 学习目标与注意事项1

##### 4.7.2 工艺分析

##### 4.7.3 工具、量具、刀具清单

##### 4.7.4 程序清单与注释

## <<典型零件数控车加工生产实例>>

### 4.7.5 实例小结

### 4.8 椭圆外形加工

#### 4.8.1 学习目标与注意事项

#### 4.8.2 工艺分析

#### 4.8.3 工具、量具、刀具清单

#### 4.8.4 程序清单与注释

#### 4.8.5 实例小结

## 第5章 套类零件加工编程案例

### 5.1 锥套零件加工

#### 5.1.1 学习目标与注意事项

#### 5.1.2 工艺分析

#### 5.1.3 工具、量具、刀具清单

#### 5.1.4 程序清单与注释

#### 5.1.5 实例小结

### 5.2 轴套零件加工

#### 5.2.1 学习目标与注意事项

#### 5.2.2 工艺分析

#### 5.2.3 工具、量具、刀具清单

#### 5.2.4 程序清单与注释

#### 5.2.5 实例小结

### 5.3 复杂套类零件加工

#### 5.3.1 学习目标与注意事项

#### 5.3.2 工艺分析

#### 5.3.3 工具、量具、刀具清单

#### 5.3.4 程序清单与注释

#### 5.3.5 实例小结

### 5.4 盘套类零件加工1

#### 5.4.1 学习目标与注意事项

#### 5.4.2 工艺分析

#### 5.4.3 工具、量具、刀具清单

#### 5.4.4 程序清单与注释

#### 5.4.5 实例小结

### 5.5 盘套类零件加工2

#### 5.5.1 学习目标与注意事项

#### 5.5.2 工艺分析

#### 5.5.3 工具、量具、刀具清单

#### 5.5.4 程序清单与注释

#### 5.5.5 实例小结

### 5.6 盘套类零件加工3

#### 5.6.1 学习目标与注意事项

#### 5.6.2 工艺分析

#### 5.6.3 工具、量具、刀具清单

#### 5.6.4 程序清单与注释

#### 5.6.5 实例小结

## 第6章 孔类零件加工案例

### 6.1 通孔类零件加工1

#### 6.1.1 学习目标与注意事项

## <<典型零件数控车加工生产实例>>

- 6.1.2 工艺分析
- 6.1.3 工具、量具、刀具清单
- 6.1.4 程序清单与注释
- 6.1.5 实例小结
- 6.2 通孔类零件加工2
- 6.2.1 学习目标与注意事项
- 6.2.2 工艺分析
- 6.2.3 工具、量具、刀具清单
- 6.2.4 程序清单与注释
- 6.2.5 实例小结
- 6.3 阶梯孔类零件加工
- 6.3.1 学习目标与注意事项
- 6.3.2 工艺分析
- 6.3.3 工具、量具、刀具清单
- 6.3.4 程序清单与注释
- 6.3.5 实例小结
- 6.4 不通孔类零件加工1
- 6.4.1 学习目标与注意事项
- 6.4.2 工艺分析
- 6.4.3 工具、量具、刀具清单
- 6.4.4 程序清单与注释
- 6.4.5 实例小结
- 6.5 不通孔类零件加工2
- 6.5.1 学习目标与注意事项
- 6.5.2 工艺分析
- 6.5.3 工具、量具、刀具清单
- 6.5.4 程序清单与注释
- 6.5.5 实例小结
- 6.6 不通孔类零件加工3
- 6.6.1 学习目标与注意事项
- 6.6.2 工艺分析
- 6.6.3 工具、量具、刀具清单
- 6.6.4 程序清单与注释
- 6.6.5 实例小结
- 第7章 综合类零件加工案例
- 7.1 内、外轮廓综合加工1
- 7.1.1 学习目标与注意事项
- 7.1.2 工艺分析
- 7.1.3 工具、量具、刀具清单
- 7.1.4 程序清单与注释
- 7.1.5 实例小结
- 7.2 内、外轮廓综合加工2
- 7.2.1 学习目标与注意事项
- 7.2.2 工艺分析
- 7.2.3 工具、量具、刀具清单
- 7.2.4 程序清单与注释
- 7.2.5 实例小结

## <<典型零件数控车加工生产实例>>

### 7.3 内、外轮廓综合加工3 (斜椭圆)

#### 7.3.1 学习目标与注意事项

#### 7.3.2 工艺分析

#### 7.3.3 工具、量具、刀具清单

#### 7.3.4 程序清单与注释

#### 7.3.5 实例小结

### 7.4 成形面类零件加工1

#### 7.4.1 学习目标与注意事项

#### 7.4.2 工艺分析

#### 7.4.3 工具、量具、刀具清单

#### 7.4.4 程序清单与注释

#### 7.4.5 实例小结1

### 7.5 成形面类零件加工2

#### 7.5.1 学习目标与注意事项

#### 7.5.2 工艺分析

#### 7.5.3 工具、量具、刀具清单

#### 7.5.4 程序清单与注释

#### 7.5.5 实例小结

### 7.6 成形面类零件加工3

#### 7.6.1 学习目标与注意事项2

#### 7.6.2 工艺分析

#### 7.6.3 工具、量具、刀具清单

#### 7.6.4 程序清单与注释

#### 7.6.5 实例小结

#### 参考文献

<<典型零件数控车加工生产实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>