第一图书网, tushu007.com

<<PowerMILL数控加工自动编程 >

图书基本信息

书名：<<PowerMILL数控加工自动编程经典实例>>

13位ISBN编号：9787111338277

10位ISBN编号：7111338278

出版时间：2011-4

出版时间：机械工业

作者：朱克忆

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《Power MILL数控加工编程经典实例（附光盘1张）》以具体的零（部）件加工工序为主线，循序渐进地讲解应用PowerMILL2010进行数控加工自动编程的过程和技巧。
全书共分两篇十章。
第l篇讲解了Power MILL的基础知识。
第1章介绍了Powe MILL的使用基础知识，一些基本概念和基本操1作，并着重用一个加工实例介绍Power MILL自动编程的完整过程。
箔2章介绍了应用Power MILL进行自动编程的公共操作以及注塑模具、冲压模具成形零件的数控加工工艺，突出了工艺过程、切削用量和刀具的选用几个方面。
第3～5章分别介绍了应用Power MILL进行粗加工、精加工以及清角编程的操作方法，分析了影响各道工序刀具路径质量的因素以及提高编程质量的技巧。
第2篇介绍了Power MILL的应用实例，涵盖了三轴加工、四轴加工、3+2轴加工以及五轴联动加工的编程方法。
第6章介绍了玩具车凹模零件的三轴加工编程过程。
第7章讲解了橡胶轮胎防滑槽的四轴加工编程方法。
第8章介绍了安装底座零件3+2轴加工的编程过程。
第9章讲解了单个叶片零件五轴联动加工的编程方法。
第10章介绍了车身翼子板拉延凸模型面加工的编程方法。
《Power MILL数控加工编程经典实例（附光盘1张）》在编写过程中，既着重讲解了Power MILL系统的基础操作及相关例子，便于初学者入门练习，又着重介绍了典型零（部）件的数控加工工艺、编程方法与提高刀具路径质量的技巧，便于数控编程技术人员进行技能的提升。
《Power MILL数控加工编程经典实例（附光盘1张）》可以作为大中专院校、技工学校和各类型培训班师生的教材使用，可以作为参加数控技能大赛的读者的参考学习资料，还可以供机械加工企业、工科科研院所从事数控加工的工程技术人员参考。
为方便读者学习，《Power MILL数控加工编程经典实例（附光盘1张）》附带了一张光盘，包含了书中所有的实例文件。

书籍目录

序前言关于本书使用过程中的一些约定第1篇 PowerMILL数控编程基础篇第1章 PowerMlLL2010使用基础知识1.1 PowerMILL2010数控编程软件概述1.1.1 PowerMILL2010软件介绍1.1.2 PowerMILL2010软件的特色功能及典型应用1.1.3 PowerMILL2010数控自动编程的一些常用术语1.2 PowerMILL2010软件操作界面以及工具条1.3 PowerMILL软件中鼠标的使用1.4 PowerMILL自动编程的一般过程及引例1.5 PowerMILL软件的若干基本操作第2章 PowerMILL公共操作与模具数控铣削工艺2.1 PowerMILL2010的公共操作2.1.1 定义毛坯2.1.2 创建刀具2.1.3 设置进给率2.1.4 定义安全高度2.1.5 定义刀具路径开始点和结束点2.2 模具成形零件数控加工工艺2.2.1 模具零（部）件铣削加工工艺路线安排2.2.2 刀具的选择2.2.3 数控铣削加工切削用量的确定……第3章 PowerMILL粗加工编程经典实例第4章 PowerMILL精加工编程经典实例第5章 PowerMILL角落加工编程经典实例第2篇 PowerMILL数控编程实例第6章 玩具车凹模零件数控加工编程实例第7章 橡胶轮胎防滑槽数控加工实例第8章 安装底座零件数控加工编程实例第9章 单个叶片零件数控加工编程实例第10章 翼子板拉延凸模数控加工编程实例参考文献

章节摘录

版权页：插图：

编辑推荐

《Power MILL数控加工自动编程经典实例》紧密结合全国数控技能大赛实操，试题，精选有代表性的加工零件，涉及三轴加工、四轴加工、3+2，轴加工以及五轴联动加工讲解从工艺分析到编制各工步刀、具路径的完整过程，点出提高各工步刀具路径质量的，编程方法与技巧，全面介绍赛车线技术、重新布点、等Power MILL特色功能。
英国Delcam(中国)有限公司正式授权培训教材，数控加工专业技能竞赛参考教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com