

<<零件的手动工具加工>>

图书基本信息

书名：<<零件的手动工具加工>>

13位ISBN编号：9787111338482

10位ISBN编号：7111338480

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业出版社

作者：董晓冰，于向和，隋秀梅 主编

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<零件的手动工具加工>>

内容概要

本书是在总结了课程改革经验并结合作者多年教学经验的基础上，为满足高职高专机械类学生的需要而编写的理实一体化教材。

本书整合了钳工工艺学和钳工技能实训，打破了传统的钳工工艺学课程理论体系，根据每个项目涵盖的知识点，将原有学科体系的理论知识重新编排，融教、学、做为一体。

本书按照“项目导向、任务驱动”的教学模式进行编写，以零件为项目载体，根据学生认知规律，结合钳工国家职业标准，共设5个项目。
项目1为钣金锤零件的手动工具加工，项目2为斜台换位对配零件的手动工具加工，项目3为开式配合件的手动工具加工，项目4为原始平板刮削，项目5为薄板矫正与弯形。
每个项目都是一个完整的工作过程，学生在完成每一个具体的项目过程中，学会了工具、量具、刃具的选择，零件的工艺分析，产品质量分析及加工方法，在每个任务实施过程中设有“教师点拨、关键、操作技巧、警告、重点提示”。
同时在每个项目结束后都配有相关的知识拓展项目供学生作为考取钳工技能证书的参考。

本书可作为高职高专院校机械类专业的教材，同时也可作为相关人员的自学资料。

<<零件的手动工具加工>>

书籍目录

前言

项目1钣金锤零件的手动工具加工1

- 1.1项目描述1
- 1.2项目分析1
- 1.3技能点1
- 1.4项目资讯3
 - 1.4.1常用量具3
 - 1.4.2钳工概述10
 - 1.4.3划线14
 - 1.4.4锉削28
 - 1.4.5锯削39
 - 1.4.6孔加工46
- 1.5项目实施63
 - 1.5.1粗、精锉基准面63
 - 1.5.2粗、精锉削长方体66
 - 1.5.3粗、精锉削棱形锤尾及特形面70
 - 1.5.4孔加工72
- 1.6项目检查与评价73
- 1.7项目总结76
- 1.8思考与习题76
- 1.9知识拓展78

项目2斜台换位对配零件的手动工具加工80

- 2.1项目描述80
- 2.2项目分析80
- 2.3技能点80
- 2.4项目资讯81
 - 2.4.1鏊削81
 - 2.4.2装配尺寸链和装配方法88
 - 2.4.3锉配93
 - 2.4.4角度的测量与划线98
 - 2.4.5常用量具的维护和保养104
- 2.5项目实施104
- 2.6项目检查与评价105
- 2.7项目总结107
- 2.8思考与习题107
- 2.9知识拓展108

项目3开式配合件的手动工具加工114

- 3.1项目描述114
- 3.2项目分析114
- 3.3技能点114
- 3.4项目资讯——螺纹加工116
- 3.5项目实施129
- 3.6项目检查与评价131
- 3.7项目总结132
- 3.8思考与习题132

<<零件的手动工具加工>>

- 3.9知识拓展132
- 项目4原始平板刮削142
 - 4.1项目描述142
 - 4.2项目分析142
 - 4.3技能点142
 - 4.4项目资讯143
 - 4.4.1刮削143
 - 4.4.2研磨149
 - 4.5项目实施151
 - 4.6项目检查与评价152
 - 4.7项目总结153
 - 4.8思考与习题153
 - 4.9知识拓展153
- 项目5薄板料矫正与弯形155
 - 5.1项目描述155
 - 5.2项目分析155
 - 5.3技能点155
 - 5.4项目资讯156
 - 5.4.1弯形156
 - 5.4.2矫正159
 - 5.5项目实施161
 - 5.6项目检查与评价163
 - 5.7项目总结164
 - 5.8思考与习题164
- 附录165
- 附录A综合训练试题及答案165
- 附录B工具钳工国家职业标准
(节选)177附录C钳工中级理论考试模拟试题及答案185
- 参考文献

<<零件的手动工具加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>