第一图书网, tushu007.com

<<金属材料速查速算手册>>

图书基本信息

书名：<<金属材料速查速算手册>>

13位ISBN编号：9787111340607

10位ISBN编号：7111340604

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业出版社

作者：孙玉福，孟迪 主编

页数：764

字数：547000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

由孙玉福和孟迪主编的《金属材料速查速算手册》以现行最新标准为依据，以图表的形式给出了各种金属材料的牌号、型号、状态、规格、理论重量、截面面积等数据。
其主要内容包括：基础资料、生铁和铁合金、盘条和钢筋、钢板和钢带、钢管、钢棒和钢丝、型钢、铝及铝合金、铜及铜合金、其他有色金属材料。
另外，针对广大读者的需求，特别增加了多系列铝合金门窗用型材、幕墙用型材的相关数据。
本手册结构合理，数据实用，图表结合，便于读者查阅。

《金属材料速查速算手册》可供工程设计与施工人员、金属材料购销人员参考使用。

第一图书网, tushu007.com

<<金属材料速查速算手册>>

书籍目录

前言
第1章 基础资料
1.1 常用计量单位
1.1.1 国际单位制的基本单位
1.1.2 国际单位制中具有专门名称的导出单位
1.1.3 我国选定的非国际单位制单位
1.2 常用计算公式
1.2.1 常用截面面积计算公式
1.2.2 常用表面积及体积计算公式
1.2.3 金属材料的理论重量计算公式
1.3 金属材料相关知识
1.3.1 常用金属材料力学性能术语
1.3.2 各种硬度间的换算关系
1.3.3 金属材料强度与硬度的换算关系
1.3.4 常用金属材料的密度
1.3.5 金属材料的交货状态及标记
1.4 国家标准及行业标准代号
第2章 生铁和铁合金
2.1 生铁的供货状态及规格
2.2 铁合金的粒度
2.2.1 钒铁的粒度
2.2.2 硅铁的粒度
2.2.3 磷铁、铬铁、氮化铬铁、硼铁和钨铁的粒度
2.2.4 锰铁的粒度
2.2.5 钼铁的粒度
2.2.6 钛铁的粒度
第3章 盘条和钢筋
3.1 盘条
3.1.1 热轧圆盘条
3.1.2 标准件用碳素钢热轧圆钢及盘条
3.2 钢筋
3.2.1 钢筋混凝土用热轧光圆钢筋
3.2.2 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋
3.2.3 钢筋混凝土用余热处理钢筋
3.2.4 冷轧带肋钢筋
3.2.5 预应力混凝土用螺纹钢筋
3.2.6 冷轧扭钢筋
3.2.7 混凝土结构用成型钢筋
第4章 钢板及钢带
4.1 钢板
4.1.1 花纹钢板
4.1.2 冷弯波形钢板和钢带
4.2 钢带
4.2.1 金属软管用碳素钢冷轧钢带
4.2.2 铠装电缆用钢带

4.2.3 包装用钢带
4.2.4 冷轧钢带
4.2.5 热轧花纹钢板和钢带
第5章 钢管
5.1 无缝钢管
5.1.1 不锈钢极薄壁无缝钢管
5.1.2 不锈钢小直径无缝钢管
5.1.3 柴油机用高压无缝钢管
5.1.4 冷拔异形无缝钢管
5.1.5 钻探用无缝钢管
5.1.6 无缝钢管
5.1.7 高压锅炉用内螺纹无缝钢管
5.1.8 建筑结构用冷弯矩形钢管
5.1.9 食品工业用不锈钢管
5.1.10 石油天然气输送钢管
5.1.11 复杂断面异形钢管
5.1.12 汽车半轴套管用无缝钢管
5.2 电焊钢管
5.2.1 机械结构用不锈钢焊接钢管
5.2.2 钢板制对焊管
5.2.3 矿山流体输送用电焊钢管
5.2.4 焊接钢管
5.2.5 建筑装饰用不锈钢焊接管材
5.2.6 低压流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管
5.2.7 一般结构用焊接钢管
5.2.8 低中压锅炉用电焊钢管
5.2.9 换热器用焊接钢管
5.2.10 深井水泵用电焊钢管
5.2.11 结构用高强度耐候焊接钢管
5.2.12 双层铜焊钢管
5.2.13 双焊缝冷弯方形及矩形钢管
5.2.14 装饰用焊接不锈钢管
第6章 钢棒和钢丝
6.1 钢棒
6.1.1 热轧钢棒
6.1.2 冷拉钢棒
6.1.3 锻制钢棒
6.1.4 不锈钢冷加工钢棒
6.1.5 预应力混凝土用钢棒
6.1.6 船用锚链圆钢
6.2 钢丝
6.2.1 冷拉钢丝
6.2.2 通信线用镀锌低碳钢丝
6.2.3 预应力混凝土用钢丝
6.2.4 中强度预应力混凝土用钢丝
6.2.5 网围栏用镀锌钢丝
6.2.6 弹簧垫圈用梯形钢丝

第一图书网, tushu007.com

第7章 型钢
7.1 热轧型钢
7.1.1 常用热轧型钢
7.1.2 煤机用热轧异型钢
7.1.3 矿山巷道支护用热轧U型钢
7.1.4 热轧H型钢
7.1.5 热轧剖分T型钢
7.1.6 汽车车轮挡圈、锁圈用热轧型钢
7.1.7 电梯导轨用热轧型钢
7.1.8 铁路轨距挡板用热轧型钢
7.1.9 履带用热轧型钢
7.1.10 矿用热轧型钢
7.1.11 汽车车轮轮辋用热轧型钢
7.2 冷弯型钢
7.2.1 冷弯型钢的代号及捆扎重量
7.2.2 通用冷弯开口型钢
7.2.3 结构用冷弯空心型钢
7.2.4 护栏波形梁用冷弯型钢
7.3 冷拉异型钢
第8章 铝及铝合金
8.1 铝及铝合金板与带
8.1.1 铝及铝合金花纹板
8.1.2 一般工业用铝及铝合金板与带
8.1.3 铝及铝合金波纹板
8.1.4 铝及铝合金压型板
8.1.5 建筑幕墙用铝塑复合板
8.1.6 普通装饰用铝塑复合板
8.1.7 铝及铝合金铸轧带
8.1.8 双零铝箔用冷轧带
8.1.9 铝及铝合金压花板与带
8.1.10 洗衣机用铝合金板
8.1.11 百叶窗用铝合金带
8.1.12 铁道货车用铝合金板
8.2 铝及铝合金箔
8.2.1 常用铝及铝合金箔
8.2.2 电解电容器用铝箔
8.2.3 电子电力电容器用铝箔
8.2.4 卡纸用铝及铝合金箔
8.2.5 泡罩包装用铝及铝合金箔
8.2.6 啤酒标用铝合金箔
8.2.7 半刚性容器用铝及铝合金箔
8.3 铝及铝合金管
8.3.1 常用铝及铝合金管的规格
8.3.2 铝及铝合金冷拉正方形管
8.3.3 铝及铝合金冷拉矩形管
8.3.4 铝及铝合金冷拉圆管
8.3.5 铝及铝合金热挤压有缝管

8.3.6 铝及铝合金拉（轧）制无缝管
8.3.7 无管芯重力热管铝管
8.3.8 铝管搭接焊式铝塑管
8.3.9 铝管对接焊式铝塑管
8.3.10 铝及铝合金连续挤压管
8.3.11 凿岩机用铝合金管
8.4 铝及铝合金棒
8.4.1 铝及铝合金挤压棒
8.4.2 铝及铝合金挤压扁棒
8.4.3 一般工业用铝及铝合金拉制棒
8.5 铝及铝合金线
8.5.1 铝及铝合金拉制圆线
8.5.2 电工圆铝线
8.5.3 电工用铝及铝合金扁线
8.5.4 电工用铝及铝合金母线
8.5.5 电力牵引用铝合金接触线
8.5.6 电缆屏蔽用铝镁合金线
8.5.7 轨道车辆结构用铝合金挤压型材配用焊丝
8.6 铝及铝合金型材
8.6.1 铝及铝合金挤压型材
8.6.2 铝及铝合金直角型材
8.6.3 铝及铝合金丁字型材
8.6.4 铝及铝合金槽形型材
8.6.5 铝合金70系列推拉门料
8.6.6 铝合金50系列平开门料
8.6.7 铝合金55系列平开门料
8.6.8 铝合金70系列平开门料
8.6.9 铝合金55系列推拉窗料
8.6.10 铝合金60系列推拉窗料
8.6.11 铝合金70系列推拉窗料
8.6.12 铝合金90系列推拉窗料
8.6.13 铝合金50系列平开窗料
8.6.14 铝合金70系列平开窗料
第9章 铜及铜合金
9.1 铜及铜合金板与带
9.1.1 铜及铜合金板
9.1.2 铜及铜合金带
9.1.3 导电用铜板
9.1.4 散热器水室和主片用黄铜带
9.1.5 康铜精密电阻合金带
9.1.6 散热器冷却管专用黄铜带
9.1.7 雷管用铜及铜合金带
9.1.8 电缆用铜带
9.1.9 无氧铜板与带
9.1.10 变压器用铜带
9.1.11 引线框架用铜及铜合金平带
9.1.12 钟表用黄铜板与带

9.1.13 钟用锡磷青铜带
9.1.14 铍青铜板与带
9.1.15 热轧纯铜板
9.1.16 冷轧纯铜板
9.1.17 热轧黄铜板
9.1.18 冷轧黄铜板
9.1.19 热轧锡青铜板
9.1.20 冷轧锡青铜板
9.1.21 锌白铜板
9.1.22 纯铜带
9.1.23 黄铜带
9.1.24 锡青铜带
9.1.25 锌白铜带
9.2 铜及铜合金箔
9.2.1 散热器散热片专用纯铜及黄铜箔（带）
9.2.2 铜及铜合金箔
9.2.3 电解铜箔
9.2.4 工艺铜箔
9.3 铜及铜合金管
9.3.1 铜及铜合金拉制管
9.3.2 铜及铜合金毛细管
9.3.3 铜及铜合金散热扁管
9.3.4 压力表用铜合金管
9.3.5 铜及铜合金波导管
9.3.6 铜及铜合金无缝管
9.3.7 空调与制冷设备用无缝铜管
9.3.8 电缆用无缝铜管
9.3.9 导电用无缝圆形铜管
9.3.10 磁控管用无氧铜管
9.3.11 海水淡化装置用铜合金无缝管
9.3.12 压力容器用镍铜合金无缝管
9.3.13 航空散热铜管
9.3.14 拉杆天线套管
9.3.15 冰箱用高清洁度铜管
9.3.16 卫生洁具用黄铜管
9.3.17 连铸圆坯结晶器铜管
9.4 铜及铜合金棒
9.4.1 铜及铜合金拉制棒
9.4.2 钟表用铅黄铜棒（线）
9.4.3 电子元器件用铍青铜棒（线）
9.4.4 铅黄铜拉花棒
9.4.5 铅黄铜针座棒
9.4.6 热锻水暖管件用黄铜棒
9.4.7 电极材料用铬锆青铜棒
9.4.8 导电用铜棒
9.4.9 纯铜棒
9.4.10 拉制普通黄铜棒

9.4.11 挤制普通黄铜棒
9.4.12 拉制铝青铜棒
9.4.13 挤制铝青铜棒
9.4.14 拉制硅青铜棒
9.4.15 挤制硅青铜棒
9.4.16 拉制锡青铜棒
9.4.17 挤制锡青铜棒
9.4.18 拉制镉青铜棒
9.4.19 挤制镉青铜棒
9.4.20 拉制锌白铜棒
9.4.21 挤制锌白铜棒
9.5 铜及铜合金线
9.5.1 铜及铜合金扁线
9.5.2 电工用铜线坯
9.5.3 电工圆铜线
9.5.4 镀锡圆铜线
9.5.5 电工用铜扁线
9.5.6 电工用铜及铜合金母线
9.5.7 锰铜及康铜精密电阻合金线
9.5.8 镀镍圆铜线
9.5.9 电工软铜绞线
9.5.10 电工软铜天线
9.5.11 电工软铜电刷线
9.5.12 电力牵引用铜及铜合金接触线
9.5.13 镀银软圆铜线
9.5.14 钟用黄铜线
9.5.15 铜及铜合金线的规格及理论重量
第10章 其他有色金属材料
10.1 镁及镁合金
10.1.1 镁及镁合金板与带
10.1.2 镁合金热挤压棒
10.1.3 镁合金热挤压型材
10.1.4 镁合金热挤压管
10.1.5 镁合金热挤制矩形棒
10.2 镍及镍合金
10.2.1 镍及镍合金板
10.2.2 镍及镍合金带
10.2.3 电真空器件用镍及镍合金带
10.2.4 镍及镍合金管
10.2.5 压力容器用镍铜合金无缝管
10.2.6 电真空器件用镍及镍合金薄壁管
10.2.7 镍及镍铜合金棒
10.2.8 镍及镍合金焊条
10.2.9 镍及镍合金线及拉制线坯
10.2.10 电真空器件用镍及镍合金丝
10.3 钛及钛合金
10.3.1 钛及钛合金板

10.3.2 钛及钛合金带与箔
10.3.3 板式换热器用钛板
10.3.4 制表用纯钛板
10.3.5 普通钛及钛合金管
10.3.6 换热器及冷凝器用钛及钛合金管
10.3.7 钛制对焊无缝管件
10.3.8 工业流体用钛及钛合金管
10.3.9 钛及钛合金棒
10.4 钨及钨合金
10.4.1 钨板
10.4.2 钨丝
10.4.3 钨铼合金丝
10.4.4 钨杆
10.4.5 照明及电子设备用钨丝
10.4.6 断电器触点用钨杆
10.4.7 电子器件用钨丝
10.4.8 推拉钨丝
10.4.9 钨钍合金丝杆
10.4.10 钨钍合金杆
10.5 钼及钼合金
10.5.1 钼及钼合金板
10.5.2 钼箔
10.5.3 钼丝
10.5.4 钼钨合金丝
10.5.5 钼钨合金杆
10.5.6 钼圆片
10.5.7 电力半导体器件用钼圆片
10.5.8 冲制钼圆片
10.5.9 电子器件用钼杆、钼丝及钼片
10.6 钽及钽合金
10.6.1 钽及钽合金板、带和箔
10.6.2 钽及钽合金无缝管
10.6.3 钽及钽合金棒
10.6.4 电容器用钽箔
10.7 铌及铌合金
10.7.1 铌板、带和箔
10.7.2 铌及铌合金无缝管
10.7.3 铌及铌合金棒
附录
附录A 不锈钢和耐热钢新旧牌号对照
附录B 变形铝及铝合金新旧牌号对照
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com