第一图书网, tushu007.com

<<CAXA多轴数控加工典型实例详解>>

图书基本信息

书名：<<CAXA多轴数控加工典型实例详解>>

13位ISBN编号：9787111341109

10位ISBN编号：7111341104

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业出版社

作者：刘江，高长银，黎胜容　主编

页数：318

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书从实用的角度，以大量实例精讲的形式，详细介绍了CAXA数控加工的流程、方法和技巧。
本书首先简要地介绍了CAXA2008加工界面与设置操作，引导读者进行加工入门；然后通过CAXA多轴数控加工实例，围绕铣削、加工中心、车削三方面，按照入门-提高-经典的渐进方式，深入地剖析了CAXA2008多轴加工的流程、方法和经验，具体包括9个铣削实例（凸台零件、凹模零件、凸轮零件、五角星、连杆凹模、香皂、球形曲面、鼠标曲面、手机曲面）、3个加工中心实例（操作手柄头、螺旋槽轴、空间凸轮）、3个车削实例（限位轴、轴套、铣床定位套）。
这些实例全部来自于工厂实践，技术性、代表性和实践性强。
读者学习后举一反三，可以迅速上手和提高，步入高级技术人员的行列。
本书配光盘一张，内有书中所有实例源文件和视频演示。
本书适合企业数控加工人员参考使用，同时也可作为大中专院校相关专业学生的教材。

书籍目录

前言
第1章 CAXA2008数控加工入门
1.1 CAXA制造工程师2008用户界面
1.2 CAXA制造工程师2008加工设置管理
1.2.1 毛坯定义
1.2.2 起始点
1.2.3 刀具库
1.2.4 加工操作管理
1.2.5 后置处理
1.2.6 工艺清单
1.3 CAXA制造工程师2008加工共同参数
1.3.1 切入切出
1.3.2 切削用量
1.3.3 下刀方式
1.3.4 公共参数
1.3.5 加工边界
1.3.6 刀具参数
1.4 CAXA制造工程师2008多轴加工功能
1.4.1 四轴曲线加工
1.4.2 四轴平切面加工
1.4.3 叶轮粗加工
1.4.4 叶轮精加工
1.4.5 五轴G01钻孔
1.4.6 五轴侧铣加工
1.4.7 五轴等参数线加工
1.4.8 五轴曲线加工
1.4.9 五轴曲面区域加工
1.4.10 五轴转四轴轨迹
1.4.11 五轴定向加工
1.5 CAXA数控车2008用户界面与加工流程
1.5.1 CAXA数控车2008用户界面
1.5.2 CAXA数控车2008数控加工流程
1.6 本章小结
第2章 CAXA制造工程师2008二轴铣削加工实例
2.1 入门实例——凸台零件铣削数控加工
2.1.1 实例描述
2.1.2 加工方法分析
2.1.3 加工流程与所用知识点
2.1.4 具体步骤
2.1.5 实例小结
2.2 提高实例——凹模零件铣削数控加工
2.2.1 实例描述
2.2.2 加工方法分析
2.2.3 加工流程与所用知识点
2.2.4 具体步骤

2.2.5 实例小结
2.3 经典实例一一凸轮铣削数控加工
2.3.1 实例描述
2.3.2 加工方法分析
2.3.3 加工流程与所用知识点
2.3.4 具体步骤
2.3.5 实例小结
第3章 CAXA制造工程师2008三轴铣削加工实例
3.1 入门实例——五角星模型数控加工
3.1.1 实例描述
3.1.2 加工方法分析
3.1.3 加工流程与所用知识点
3.1.4 具体步骤
3.1.5 实例小结
3.2 提高实例——连杆凹模数控加工
3.2.1 实例描述
3.2.2 加工方法分析
……
第4章 CAXA制造工程师2008四轴加工实例
第5章 CAXA制造工程师2008五轴铣削加工实例
第6章 CAXA数控车2008多轴加工实例
参考文献

章节摘录

版权页：插图：

编辑推荐

《CAXA多轴数控加工典型实例详解》特点：国内一线高级工程师的力作，凝聚了编著者多年的设计经验与心得体会。
通过15个典型实例，深入浅出地剖析CAXA多轴数控加工的流程、方法和应用技巧，实用性强。
细化铣削、车削和加工中心技术，强化专业和工程背景。
同时提供大量视频操作演示，手把手帮助读者温习和巩固知识，达到举一反三的效果。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com