

<<矫直理论与卷取理论>>

图书基本信息

书名：<<矫直理论与卷取理论>>

13位ISBN编号：9787111342779

10位ISBN编号：7111342771

出版时间：2011-7

出版时间：机械工业出版社

作者：连家创

页数：174

字数：226000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<矫直理论与卷取理论>>

### 内容概要

这本《矫直理论与卷取理论》由连家创所著，是关于矫直理论和冷热带材卷取机及钢卷内应力计算理论的专著。

本书在矫直理论方面系统地介绍了辊式矫直机、斜辊矫直机和拉弯矫直机的矫直理论，包括压下调整量的计算和设定、传动功率计算以及基本参数确定等。

本书在卷取理论方面系统地介绍了热带地下卷取机张力辊和助卷辊基本参数的计算、卷筒单位压力计算、扇形板热变形计算及其应用、冷轧钢卷粘结成因及预防对策等。

本书的主要内容是作者和以作者为课题负责人的课题组多年来的研究成果。

《矫直理论与卷取理论》可供冶金机械、压力加工和从事轧制技术的高等学校教师、研究生、高年级大学生及生产和设计部门的工程技术人员使用和参考。

## <<矫直理论与卷取理论>>

### 作者简介

连家创

汉族，1933年7月出生于中国台湾苗栗。

1952年考入哈尔滨工业大学机械系，1959年毕业于哈工大轧钢设备及工艺专业并任教于哈工大重型机械学院，1978年由助教破格提升为副教授，1982年晋升教授，1983年为东北重型机械学院首位博士生导师。

1984年3月任东北重型机械学院副院长，1988年6月至1995年4月任该院院长兼秦皇岛燕山大学校长。

1997年东重改名燕山大学。

1978年以来，主持和主要完成的省部级科研项目24项，其中有两项获国家级奖励，10项获部级奖励。指导的研究生毕业博士生24名，硕士生10名。

2003年满70周岁退休后，仍在科研、教学等方面继续做出贡献。

共完成科研项目18项。

获国家科技进步一等奖1项、二等奖1项，省部级奖6项，新增发明专利一项，推广应用发明专利两项。

## &lt;&lt;矫直理论与卷取理论&gt;&gt;

## 书籍目录

## 前言

## 第1篇 矫直理论

## 第1章 压力矫直机的矫直理论

## 第1节 塑性弯曲力矩的计算

## 第2节 矫直条件及弹复曲率的计算

## 第2章 辊式矫直机的矫直理论

## 第1节 辊式矫直机的矫直原理

## 第2节 作用在辊式矫直机辊子上的压力

## 第3节 矫直辊间板带的弯曲挠度

## 第4节 辊系压下调整量的计算和设定

## 第5节 变断面板材辊式矫直机的调整制度

## 第6节 辊式矫直机传动功率的计算

## 第7节 辊式钢板矫直机基本参数的确定

## 第8节 辊式型钢矫直机基本参数的确定

## 第3章 斜辊式矫直机的矫直理论

## 第1节 斜辊式棒料和钢管矫直机传动功率的计算

## 第2节 斜辊矫直机的辊型曲线

## 第4章 辊式拉弯矫直机的矫直理论

## 第1节 拉伸弯曲对塑性弯曲力矩和曲率及板形的影响

## 第2节 带张力时辊式矫直机垂直力的计算

## 第3节 辊式拉弯矫直机水平力的计算

## 第4节 胶辊拉弯矫直机力能参数的计算

## 第5节 拉弯过程延伸率的计算理论

## 第2篇 卷取理论

## 第5章 热带地下卷取机主要参数的计算理论

## 第1节 热带地下卷取机张力辊偏移角计算理论

## 第2节 热带地下卷取机助卷辊主要参数的计算理论

## 第6章 卷取机卷筒单位压力的计算理论

## 第1节 卷筒单位压力的弹性理论平面问题求解方法

## 第2节 钢卷径向压缩系数的确定

## 第3节 逐层迭代法计算卷取机卷筒单位压力

## 第4节 多项式拟合法计算径向压缩系数和卷筒单位压力

## 第7章 热带卷取机扇形板变形计算

## 第1节 热带卷筒温度场三维有限元模型的建立

## 第2节 1580热轧卷筒扇形板变形有限元模型的建立

## 第3节 热带卷筒扇形板温度场计算

## 第4节 热带卷筒扇形板变形计算

## 第5节 热带卷筒扇形板热变形的模拟试验和工业试验

## 第8章 冷轧钢卷粘结成因及预防对策

## 第1节 影响钢卷粘结的因素

## 第2节 叠层板粘结及物性参数的模拟试验

## 第3节 解析法求解钢卷温度场

## 第4节 有限差分法求解钢卷内部应力

## 第5节 温度场及热应力的有限元法

## 第6节 预防粘结的对策与措施

<<矫直理论与卷取理论>>

参考文献

<<矫直理论与卷取理论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>