

<<机械零件的数控加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<机械零件的数控加工工艺>>

13位ISBN编号：9787111344056

10位ISBN编号：7111344057

出版时间：2012-4

出版时间：机械工业出版社

作者：王军 编

页数：206

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械零件的数控加工工艺>>

内容概要

本书共分六章，内容分别为机械加工切削基础、机械加工生产过程及加工质量、机械加工工艺设计基础、机床夹具设计基础、数控车削加工工艺、数控铣削及加工中心加工工艺等。对零件加工过程中切削参数的确定、加工工艺方案和定位夹紧方案的确定、加工的质量分析等方面内容进行了较为系统的介绍，结合案例重点介绍了零件在数控车削、数控铣削和加工中心机床上加工时工艺文件的制订，并讨论了加工过程中的有关工艺和技术问题。

本书可作为高等职业院校数控技术应用专业、机械制造及自动化专业、模具设计与制造专业教材，也可作为相关专业人员的培训用书。

<<机械零件的数控加工工艺>>

书籍目录

前言

第一章 机械加工切削基础

第一节 切削运动及切削用量

一、切削运动和工件表面

二、切削用量

第二节 切削刀具及其选择

一、常用刀具的类型

二、刀具材料

三、刀具几何角度及其选择

四、刀具失效及寿命

第三节 金属切削过程

一、切屑的形成及种类

二、积屑瘤

三、切削力

四、切削热

五、切削加工中的振动

第四节 材料的切削加工性

一、切削加工性的概念和指标

二、影响切削加工性的因素

三、改善金属材料切削加工性的途径

第五节 切削用量及切削液的选择

一、切削用量的选择

二、切削液及其选择

思考与练习题

第二章 机械加工生产过程及加工质量

第一节 生产过程及工艺过程

一、生产过程及工艺过程的概念

二、工艺过程及其组成

三、生产纲领及生产类型

四、数控加工工艺的基本特点

第二节 机械加工精度

一、加工精度的概念

二、获得加工精度的方法

三、影响加工精度的主要因素

四、提高工件加工精度的途径

第三节 机械加工的表面质量

一、表面质量的概念

二、影响表面质量的因素

思考与练习题

第三章 机械加工工艺设计基础

第一节 机械加工工艺规程

一、工艺规程的作用

二、工艺规程的格式

三、工艺规程设计的步骤

第二节 机械加工工艺规程的制订

<<机械零件的数控加工工艺>>

一、零件工艺分析

二、毛坯选择

三、工艺路线的拟订

 第三节 工件的定位及定位基准的选择

 一、工件的安装方式

 二、工件的定位

 三、定位基准的选择

 第四节 工序尺寸的确定

 一、加工余量与工序尺寸

 二、工艺尺寸链与工序尺寸

思考与练习题

第四章 机床夹具设计基础

第一节 机床夹具及其组成

 一、机床夹具的类型

 二、机床夹具的组成

 三、对机床夹具的基本要求

第二节 工件的定位方式

 一、工件以平面定位

 二、工件以内孔定位

 三、工件以外圆柱面定位

 四、工件以一面两孔定位

 第三节 定位误差的分析计算

 一、定位误差产生的原因

 二、定位误差 Δ 。

 的计算

 三、定位误差计算示例

 第四节 夹紧装置

 一、夹紧装置的组成和基本要求

 二、夹紧力方向和作用点的选择

第五章 数控车削加工工艺

第六章 数控铣削及加工中心加工工艺

附录

参考文献

<<机械零件的数控加工工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>