

<<数控技术>>

图书基本信息

书名：<<数控技术>>

13位ISBN编号：9787111345169

10位ISBN编号：7111345169

出版时间：2011-8

出版时间：机械工业出版社

作者：杨有君 编

页数：272

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控技术>>

内容概要

《数控技术（第2版）》共分九章。

从应用的角度出发，介绍了手工编程、图形交互式自动编程；在介绍插补等轮廓加工的数学模型之后，重点介绍了用于高速曲面加工的NURBS曲面的数学基础；用较大的篇幅介绍了各种伺服系统，特别是对全数字交流伺服系统作了较详细的讲解；对 PLC的内容也作了较详细的介绍，很有实用价值；在机床结构的内容中增加了倒置式车削中心、虚拟轴机床和框中框结构加工中心等机床的布局，对高速主轴、高速进给等也作了介绍。

全书可以反映当代的新技术。

《数控技术（第2版）》可作为本科生和研究生教材，也可作为工程技术人员的参考书。

《数控技术（第2版）》有相应的CAI多媒体课件，授课教师可根据书末的信息反馈表进行索取。

<<数控技术>>

书籍目录

前言第一章 绪论习题第二章 零件加工程序的编制第一节 概述第二节 数控机床编程的基础知识第三节 坐标系第四节 常用编程指令第五节 子程序和固定循环第六节 用户宏程序第七节 编程举例第八节 数控车床的程序编制习题第三章 图形交互式自动编程第一节 概述第二节 Mastercam造型应用实例第三节 加工工艺、机床和刀具参数的输入第四节 编程第五节 后置处理习题第四章 轮廓加工的数学基础第一节 逐点比较法的直线和圆弧插补原理第二节 数字积分插补方法第三节 时间分割法插补原理第四节 扩展DDA插补原理第五节 三坐标联动直线和螺旋线插补原理第六节 刀具半径补偿的坐标计算习题第五章 数控加工与编程的数值计算方法第一节 引言基点和节点的计算第二节 三次参数样条曲线第三节 Bezier曲线第四节 B样条曲线第五节 NURBS曲线与曲面第六节 双三次参数曲面(孔斯曲面)第七节 Bezier曲面与B样条曲面习题第六章 数控机床的检测装置第一节 概述第二节 增量式光电编码器和绝对式编码盘第三节 光栅测量装置第四节 磁尺测量装置第五节 旋转变压器测量装置第六节 感应同步器测量装置习题第七章 数控机床的进给伺服系统第一节 概述第二节 步进电动机伺服系统第三节 直流伺服系统第四节 交流伺服系统第五节 交流伺服电动机的矢量控制第六节 交流伺服系统举例第七节 直线交流伺服系统简介习题第八章 可编程序控制器与梯形图第一节 概述第二节 PMC与数控系统和数控机床的接口信号第三节 梯形图工作原理第四节 PMC的基本指令第五节 PMC的功能指令第六节 数控机床梯形图的设计第七节 梯形图的调试习题第九章 数控机床的结构设计第一节 数控机床总体结构设计第二节 数控机床的主传动系统第三节 数控机床的进给传动系统第四节 机床支承件第五节 数控机床导轨第六节 刀库和机械手第七节 回转工作台习题参考文献读者信息反馈表

<<数控技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>