第一图书网, tushu007.com

<<数控铣镗工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控铣镗工实训教程>>

13位ISBN编号：9787111345626

10位ISBN编号：7111345622

出版时间：2011-9

出版时间：王占平 机械工业出版社 (2011-09出版)

作者：王占平 编

页数：263

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<数控铣镗工实训教程>>

内容概要

《职业教育教学改革规划教材·数控铣镗工实训教程》是职业教育教学改革规划教材，是根据最新相关国家职业标准编写的。
《职业教育教学改革规划教材·数控铣镗工实训教程》的主要内容包括：就业形势和企业对毕业生综合素质需求的分析、安全操作规程及文明实习要求、设备维护保养常识、识图训练、测量训练、数控铣镗加工工艺原理、教学实习训练（中级工部分、高级工部分）、职业技能鉴定模拟试题等内容。
《职业教育教学改革规划教材·数控铣镗工实训教程》重视收集在中级工、高级工和技师不同层次的数控铣镗操作中经常用到的基本资料，以及数控铣床、数控镗床、工具、工艺数据等的调整方法和大量实习训练。
《职业教育教学改革规划教材·数控铣镗工实训教程》可用作实训教程，也可作为工具书使用。

书籍目录

前言第一部分 就业形势和企业对毕业生综合素质需求的分析第二部分 安全操作规程及文明实习要求第三部分 设备维护保养常识第四部分 识图训练第五部分 测量训练第六部分 数控铣镗加工工艺原理第七部分 教学实习训练(中级工部分)第八部分 教学实习训练(高级工部分)第九部分 职业技能鉴定模拟试题附录 国家职业技能鉴定标准参考答案参考文献

章节摘录

版权页：插图：一、数控系统的维护数控系统经过一段较长时间的使用，某些元件会老化甚至损坏。为了尽量延长元件的寿命和零件的磨损周期，防止各种故障特别是恶性事故的发生，必须对数控系统进行日常的维护工作。
具体的日常维护保养要求，在数控系统的使用、维修说明书中都有明确的规定。
概括起来，要注意以下几个方面。
1.严格遵守操作规程和日常维护制度数控系统编程、操作和维修人员必须经过专门的技术培训，必须熟悉所用数控机床的数控系统的使用环境、条件等，能按数控机床和数控系统使用说明书的要求正确、合理地使用，应尽量避免因操作不当引起的故障。
2.应尽量少开数控柜和强电柜的门在机加工车间的空气中一般含有油雾、灰尘甚至金属粉末，一旦它们落在数控系统内的电路板或电子元件上，容易使元件间绝缘电阻下降，甚至会导致元件及电路板的损坏。
3.定时清扫数控柜的散热通风系统应每天检查数控柜上的各个冷却风扇工作得是否正常。
视工作环境，每半年或每季度检查一次风道滤清器是否有堵塞现象。
如果过滤网上灰尘积聚过多，须及时清理，否则将会引起数控柜内温度过高（一般不允许超过55℃），造成过热报警或数控系统工作不可靠。
4.定期检查和更换直流电动机电刷直流电动机电刷的过度磨损将会影响电动机的性能，甚至会造成电动机损坏。
为此，应对电动机电刷进行定期检查和更换。
数控铣床、数控镗床等机床应每年检查一次。

编辑推荐

《数控铣镗工实训教程》是职业教育教学改革规划教材之一。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com