

<<机械零件铣削加工>>

图书基本信息

书名：<<机械零件铣削加工>>

13位ISBN编号：9787111345770

10位ISBN编号：7111345770

出版时间：2011-10

出版时间：机械工业出版社

作者：李军利 编

页数：190

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械零件铣削加工>>

内容概要

《机械零件铣削加工》主要包括：机床检测量块铣削加工、机床垫铁铣削加工、正六方体铣削加工、麻花钻铣削加工、EQ1092差速器齿轮铣削加工、CA6140变速箱牙嵌离合器铣削加工。

《机械零件铣削加工》可作为高职高专机电类专业教材以及铣工（中级）的培训教材，也可作为技工学校和中等职业学校师生的教学参考书。

<<机械零件铣削加工>>

书籍目录

前言绪论一、金属切削机床在国民经济中的地位和作用二、金属切削机床的发展三、本课程的性质、内容与任务情境1 机床检测量块铣削加工【内容简介】【学习目标】子情境1 机床检测量块零件加工信息分析(资讯)子情境2 铣床概述(决策)子情境3 铣刀的选用与安装(决策)子情境4 工件的安装(决策)子情境5 零件加工工艺的分析(计划)子情境6 零件的加工(实施)子情境7 零件的检查与评估(检验)【知识拓展】【课后练习】情境2 机床垫铁铣削加工【内容简介】【学习目标】子情境1 机床垫铁零件加工信息分析(资讯)子情境2 X6132重要部件的结构及调整(决策)子情境3 其他铣削加工设备简介(决策)子情境4 铣床的调整及常见故障的排除方法(决策)子情境5 零件使用的附件及加工方法子情境6 零件加工工艺分析(计划)子情境7 零件的加工(实施)子情境8 零件的检查与评估(检验)【知识拓展】【课后练习】情境3 正六方体铣削加工【内容简介】【学习目标】子情境1 正方体零件加工信息分析(资讯)子情境2 万能分度头的结构和工作原理(决策)子情境3 分度头的调整及附件的拆卸(决策)子情境4 零件加工工艺分析(计划)子情境5 零件的加工(实施)子情境6 零件的检查与评估(检验)【知识拓展】【课后练习】情境4 麻花钻铣削加工【内容简介】【学习目标】子情境1 麻花钻零件加工信息分析(资讯)子情境2 铣螺旋槽的基本知识(资讯)子情境3 零件加工工艺分析(计划)子情境4 零件的加工(实施)子情境5 零件的检查与评估(检验)【知识拓展】【课后练习】情境5 EQ1092差速器齿轮铣削加工情境6 CA6140变速箱牙嵌离合器铣削加工参考文献

<<机械零件铣削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>