

<<数控加工实训>>

图书基本信息

书名：<<数控加工实训>>

13位ISBN编号：9787111345992

10位ISBN编号：7111345991

出版时间：2011-8

出版时间：机械工业出版社

作者：张若锋，邓健平 主编

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工实训>>

内容概要

本书以丰富的实例，完整、系统地介绍了数控加工实训的过程，使学生在较短的时间内就能熟练掌握数控设备的编程和操作，达到中高级操作工技能水平。

教材中介绍的数控系统为使用广泛的FANUC、SIEMENS和华中数控系统，自动编程采用CAXA和UG为应用软件。

主要内容包括：数控加工实训常识，数控车加工实训，数控铣、加工中心加工实训，数控电火花线切割加工实训和数控电火花成形机床加工实训五个模块。

附录有数控车工、数控铣工、加工中心操作工和数控线切割操作工国家职业标准。

本书可作为高等职业技术学院和技师学院数控技术、模具设计与制造、机电一体化、机械制造及自动化等专业的教材，也可以作为数控技能鉴定培训教材及自学用书。

<<数控加工实训>>

书籍目录

前言

模块一数控加工实训常识

项目一实训前的安全教育

任务数控机床的安全操作规程

任务数控设备的日常维护与保养

项目二常用量具及选用

任务游标量具

任务千分尺

任务百分表和内径百分表

任务螺纹检测量具

项目三数控机床用刀具

任务数控车床用刀具

任务数控铣床用刀具

项目四数控机床常用夹具及其选用

任务数控车床常用夹具

任务数控铣床常用夹具

项目五对刀仪器及其选用

任务对刀仪与对刀器

项目六数控机床的安装调试与验收

单元考核要点

单元测试题

模块二数控车加工实训

项目一FANUC i系统数控车加工实训

任务数控车床的操作

任务外圆、端面及切断加工

任务外锥形面加工

任务车槽加工

任务外轮廓面加工

任务内腔加工

任务螺纹加工

任务轴类零件的综合加工

任务内外轮廓集一体的典型零件加工

任务宏程序编程与加工

项目二华中HNC—T系统数控车加工实训

任务数控车床的操作

任务典型零件加工

项目三CAXA数控车编程与加工实例

项目四数控车中级工操作技能考核样题

单元考核要点

单元测试题

模块三数控铣床、加工中心加工实训

项目一FANUC i系统数控铣床、加工中心加工实训

任务数控铣床、加工中心的操作

任务平面加工

任务型腔加工

<<数控加工实训>>

- 任务轮廓加工
- 任务孔系加工
- 任务槽的加工
- 任务加工中心综合零件的加工
- 任务宏程序编程与加工
- 项目二SIEMENS系统数控铣、加工中心加工实训
 - 任务数控铣床、加工中心的操作
 - 任务典型零件加工
- 项目三自动编程加工实训
 - 任务UG NX编程与加工实例
 - 任务CAXA制造工程师编程与加工实例
- 项目四数控铣中级工操作技能考核样题
 - 单元考核要点
 - 单元测试题
- 模块四数控电火花线切割加工实训
 - 项目一数控电火花线切割机床的操作实训
 - 任务工件的装夹与调整
 - 任务电极丝的安装与定位
 - 任务DK型数控线切割机床的基本操作
 - 项目二数控电火花线切割加工实训
 - 任务外轮廓加工
 - 任务型腔加工
 - 任务凹凸模加工
 - 项目三CAXA数控线切割自动编程加工实例
 - 项目四线切割机床操作工操作技能考核样题
 - 单元考核要点
 - 单元测试题
- 模块五数控电火花成形机床加工实训
 - 项目一数控电火花成形机床的操作实训
 - 任务数控编程指令
 - 任务工件和工具电极的装夹与找正
 - 任务电火花成形加工的操作步骤
 - 项目二数控电火花成形加工实训
 - 任务去除断在工件中的钻头和丝锥的电火花加工
 - 任务工件套料的电火花加工
 - 任务综合零件电火花加工
 - 单元考核要点
 - 单元测试题
- 附录
 - 附录A数控车工国家职业标准
 - 附录B数控铣工国家职业标准
 - 附录C加工中心操作工国家职业标准
 - 附录D电切削机床操作工国家职业标准
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>