<<数控机床及其应用>>

图书基本信息

书名:<<数控机床及其应用>>

13位ISBN编号:9787111346050

10位ISBN编号:711134605X

出版时间:2012-1

出版时间:机械工业

作者: 李善术

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<数控机床及其应用>>

内容概要

书共分七章:第一章数控机床概述,第二章数控机床的程序编制,第三章计算机数控(CNC)系统,第四章数控机床的机械结构与部件,第五章进给伺服驱动及主轴驱动系统,第六章数控机床用可编程序控制器,第七章数控机床的使用和维修。

本次修订参考FANUC数控系统最新使用说明书对第二章数控机床程序编制和第六章数控机床用可编程控制器作了较大修改。

每章后附有适当的习题与思考题,便于学生复习。

本书可以作为高职院校数控技术专业、机电一体化技术专业、机械制造与自动化专业的教材,也可作为大专、中职、职大、电大师生及工程技术人员的参考用书。

<<数控机床及其应用>>

书籍目录

第2版前言	
第1版前言	
第一章 数	妁控机床概述
第一节	
	数控机床的组成、工作原理和特点
第三节	数控机床的分类
第四节	
习题与思考题	
	处控机床的程序编制
第一节	程序编制的基本知识
第二节	数控机床加工工艺分析
第三节	
第四节	
第五节	
	用户宏程序
	加工中心程序编制
	数控编程的数学处理
第九节	CAD/CAM概述
习题与思	
	†算机数控(CNC)系统
第一节	CNC系统的基本概念
	CNC系统的硬件结构
	经济型CNC装置硬件结构
	软件插补方法
	进给速度控制
	系统软件结构简介
习题与思	
	处控机床的机械结构与部件
第一节	
	数控机床的主传动系统及主轴部件
	数控机床进给系统机械传动部分元件
	自动换刀装置
	分度工作台和回转工作台
习题与思	
	引服驱动系统
第一节	
第二节	步进电动机开环伺服系统
第三节	闭环伺服驱动系统 主轴驱动
	检测元件
习题与思考题	
	处控机床用可编程序控制器
	可编程序控制器概述
第二节	数控机床控制对象及接口信号

梯形图工作原理

第三节

<<数控机床及其应用>>

第四节 PMC指令系统和编程 第五节 梯形图应用举例 习题与思考题 第七章 数控机床的使用与维修

5七早 数控机床的使用与维修

第一节 数控机床的选用

第二节 安装与调试

第三节 数控机床的验收

第四节 数控机床的使用与维修

第五节 普通机床数控化改造

习题与思考题

附录

附录A EIA RS—244A代码

附录B ISO-840代码

附录C 数控机床用EIA编码表

附录D 数控机床用ISO编码表

附录E G代码一览表

参考文献

<<数控机床及其应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com