第一图书网, tushu007.com

<<数控加工工艺与编程操作（车床>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺与编程操作（车床分册）>>

13位ISBN编号：9787111346210

10位ISBN编号：7111346211

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：杨耀双，宋小春　主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是按照“教学、实训、鉴定、竞赛四位一体”的原则进行编写的，共分为9个单元，主要内容包括：绪论、数控车床加工工艺、HNC—21T系统编程与操作、GSK 980TDa系统编程与操作、FANUC 0i系统编程与操作、SINUMERIK 802D系统编程与操作、典型零件的数控加工、复杂零件的数控加工、数控车床常见故障与排除。

本书以实际操作能力为主线，以数控加工工艺和数控编程为基础，将切削加工基本理论知识、基本操作技能、各种常用的加工方法、常用的刀具和夹具等内容有机地结合为一体。
本书内容丰富，实用性强，各单元均附有思考与练习题，方便学生进一步巩固所学知识。

本书可供职业院校、技师学院机械专业师生使用，也可供参加数控大赛的人员使用，还可作为培训、鉴定用书。

书籍目录

前言
单元1　绪论
　单元小结
　思考与练习
单元2　数控车床加工工艺
　课题1　数控加工工艺概述
　课题2　数控车削加工工艺特点
　课题3　数控车床程序编制
　课题4　数控车床基本功能指令
　课题5　数控车床刀具的选择
　课题6　数控车床工件的装夹
　课题7　数控车削加工的工艺处理
　课题8　零件加工工艺分析
　单元小结
　思考与练习
单元3　HNC—21T系统编程与操作
　课题1　HNC—21T系统的编程指令
　课题2　HNC—21T系统操作面板说明
　课题3　手动方式
　课题4　MDI运行方式
　课题5　自动运行方式
　单元小结
　思考与练习
单元4　GSK 980TDa系统编程与操作
　课题1　GSK 980TDa系统编程指令与操作面板说明
　课题2　手动方式
　课题3　编辑方式
　课题4　自动方式
　单元小结
　思考与练习
单元5　FANUC 0i系统编程与操作
　课题1　FANUC 0i系统的编程指令
　课题2　手动方式
　课题3　自动运行方式
　课题4　创建和编辑程序
　单元小结
　思考与练习
单元6　SINUMERIK 802D系统编程与操作
　课题1　SINUMERIK 802D系统操作面板与编程指令
　课题2　SINUMERIK 802D内外圆加工固定循环指令
　课题3　手动方式
　课题4　编辑方式
　课题5　自动运行方式
　课题6　通信方式
　单元小结

思考与练习
单元7　典型零件的数控加工
课题1　典型轴类零件的加工
任务一　轴类零件的加工
任务二　圆锥轴类零件的加工
课题2　盘类零件的加工
课题3　套筒类零件的加工
课题4　三角形螺纹的加工
任务一　三角形外螺纹的加工
任务二　三角形内螺纹的加工
课题5　成形面的加工
单元小结
思考与练习
单元8　复杂零件的数控加工
课题1　薄壁零件的加工
课题2　偏心零件的加工
课题3　综合类零件的加工
任务一综合类零件的加工（一）
任务二综合类零件的加工（二）
课题4　组合零件的加工
任务一组合零件的加工（一）
任务二组合零件的加工（二）
单元小结
思考与练习
单元9　数控车床常见故障与排除
课题1　安全操作与维护
课题2　数控车床常见故障现象和原因
课题3　CNC系统故障诊断方法
课题4　伺服系统故障诊断方法
课题5　电器系统故障诊断方法
课题6　机械系统故障诊断方法
课题7　综合故障实例分析与处理
单元小结
思考与练习
附录
附录A　数控车床仿真系统
单元小结
思考与练习
附录B　CAD／CAM自动编程
单元小结
思考与练习
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com