

<<机械制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺>>

13位ISBN编号：9787111346692

10位ISBN编号：7111346696

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：张江华，吴小邦 主编

页数：164

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺>>

内容概要

本书通过项目教学模式，讲述轴类、套筒类、箱体类、齿轮类等典型零件的机械加工工艺规程的编制。

着重阐述了机械加工工艺规程的组成、定位基准的选择、工艺尺寸链的计算和拟定机械加工工艺路线等方面的基础知识。

本书把实践能力的培养贯穿于全过程，着重培养学生实际工作的基本技能。

本书的编写符合高等职业教育的发展方向和培养目标，具有重点突出和适应性强的特点。

本书可作为高等职业院校机械类专业的教材，也可供工程技术人员参考。

<<机械制造工艺>>

书籍目录

前言

项目1 轴类零件的机械加工工艺

教学目标

工作任务

1.1 轴类零件机械加工工艺的相关知识

1.1.1 相关实践知识

- (一) 轴类零件概述
- (二) 轴类零件的机械加工工艺过程分析

1.1.2 相关理论知识

- (一) 机械加工工艺制定的基础知识
- (二) 零件的工艺性分析
- (三) 毛坯的选择
- (四) 定位基准
- (五) 拟定工艺路线
- (六) 加工余量的确定
- (七) 尺寸链计算与工序尺寸确定

1.1.3 拓展性知识

- (一) 装配工艺基础知识
- (二) 保证装配精度的工艺方法
- (三) 装配尺寸链
- (四) 装配工艺过程制定

1.1.4 习题

1.2 编制轴类零件的机械加工工艺

1.2.1 传动轴的机械加工工艺过程分析

1.2.2 相关理论知识

- (一) 车削用量的确定
- (二) 钻、扩、铰切削用量的确定

1.2.3 习题

项目2 套筒类零件的机械加工工艺

教学目标

工作任务

2.1 套筒类零件机械加工工艺的相关知识

2.1.1 相关实践知识

- (一) 套筒类零件概述
- (二) 套筒类零件的机械加工工艺过程

2.1.2 相关理论知识

- (一) 机床和工艺装备的确定
- (二) 时间定额与经济分析
- (三) 加工精度和表面质量的概念
- (四) 加工精度的获得方法
- (五) 表面粗糙度对零件使用性能的影响

2.1.3 拓展性知识

- (一) 影响表面粗糙度的因素及其控制
- (二) 影响表面层物理力学性能的因素及其控制

2.1.4 习题

<<机械制造工艺>>

2.2 编制套筒类零件的机械加工工艺

2.2.1 连接套的机械加工工艺过程分析

2.2.2 台阶套的机械加工工艺示例

- (一) 零件图分析
- (二) 确定毛坯
- (三) 确定主要表面的加工方法
- (四) 确定定位基准
- (五) 划分加工阶段
- (六) 加工尺寸和切削用量
- (七) 拟定机械加工工艺过程

2.2.3 习题

项目3 箱体类零件的机械加工工艺

教学目标

工作任务

3.1 箱体类零件机械加工工艺的相关知识

3.1.1 相关实践知识

- (一) 箱体类零件概述
- (二) 箱体结构的工艺性
- (三) 箱体的机械加工工艺过程及工艺分析
- (四) 箱体平面的加工方法
- (五) 箱体孔系的加工方法

3.1.2 相关理论知识

- (一) 加工原理误差
- (二) 工艺系统的静误差
- (三) 工艺系统的动误差
- (四) 保证和提高加工精度的工艺措施

3.1.3 拓展性知识

- (一) 加工误差的性质
- (二) 加工误差的统计分析方法

3.1.4 习题

3.2 编制箱体类零件的机械加工工艺

3.2.1 减速器箱体的机械加工工艺过程分析

3.2.2 相关理论知识

- (一) 铣削要素
- (二) 铣削用量的选择

3.2.3 习题

项目4 圆柱齿轮类零件的机械加工工艺

项目5 部分零件的机械加工工艺示例

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>