第一图书网, tushu007.com

<<模具数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787111347019

10位ISBN编号：7111347013

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：武友德

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《模具数控加工技术》共6个单元，分别为课程认识、模具数控加工技术基础、模具零件的数控车削加工技术、模具零件的数控铣削加工技术、模具零件的加工中心加工技术及模具零件的数控电火花线切割加工技术。

除了基础单元部分外，每个单元均按照模具企业中模具零件加工的岗位能力要求，分析本单元承担的任务，选择合适的载体，并基于零件加工的工作流程将实际生产案例有机地融入到教学内容中，做到课堂教学与生产实际的有机结合。

《模具数控加工技术》可以作为高等职业教育院校模具设计与制造专业学生用书，也可作为企业技术人员的参考资料。

<<模具数控加工技术>>

书籍目录

前言
教学单元1 课程认识
1.1 课程的性质和定位
1.2 本课程内容与其他课程内容的衔接
1.3 教学方法与学习方法
教学单元2 模具数控加工技术基础
2.1 数控机床概述
2.1.1 数控机床的产生
2.1.2 数控机床的组成、控制原理及特点
2.1.3 数控机床的分类
2.1.4 数控机床的发展
2.2 数控编程基础
2.2.1 数控机床的坐标系
2.2.2 数控程序的格式与编制
练习与思考题
教学单元3 模具零件的数控车削加工技术
3.1 任务引入
3.2 相关知识
3.2.1 数控车床概述
3.2.2 数控车削加工工艺基础
3.2.3 数控车削加工编程
3.2.4 数控车床编程方法
3.3 任务实施
3.3.1 典型模具零件的数控车削加工程序编制
3.3.2 典型模具零件的数控车削加工
企业专家点评
练习与思考题
教学单元4 模具零件的数控铣削加工技术
4.1 任务引入
4.2 相关知识
4.2.1 数控铣床概述
4.2.2 数控铣削加工工艺基础
4.2.3 数控铣削加工的程序编制
4.2.4 西门子8MC系统的R参数编程
4.3 任务实施
4.3.1 典型模具零件的数控铣削加工程序编制
4.3.2 典型模具零件的数控铣削加工
企业专家点评
练习与思考题
教学单元5 模具零件的加工中心加工技术
5.1 任务引入
5.2 相关知识
5.2.1 加工中心概述
5.2.2 加工中心的结构及工作方式
5.2.3 加工中心的加工对象

5.2.4 加工中心加工工艺基础
5.2.5 加工中心的编程特点
5.2.6 加工中心常用编程指令
5.2.7 孔加工固定循环功能
5.2.8 加工中心换刀方式与编程
5.3 任务实施
5.3.1 工艺分析
5.3.2 编制并填写零件的数控加工工艺文件
5.3.3 确定并绘制进给路线
5.3.4 数控程序的编制
5.3.5 加工中心零件加工
企业专家点评
练习与思考题
教学单元6 模具零件的数控电火花线切割加工技术
6.1 任务引入
6.2 相关知识
6.2.1 数控电火花线切割的加工原理和特点
6.2.2 数控电火花线切割机床
6.2.3 数控电火花线切割编程
6.2.4 数控电火花线切割计算机辅助编程
6.2.5 数控电火花线切割机床的加工与操作
6.3 任务实施
6.3.1 模具零件分析与坯料的准备
6.3.2 数控电火花线切割的编程与加工
企业专家点评
练习与思考题
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com