

<<数控加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺>>

13位ISBN编号：9787111348399

10位ISBN编号：7111348397

出版时间：2011-9

出版时间：机械工业出版社

作者：刘永利 编

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工工艺>>

### 内容概要

《数控加工工艺》是根据教育部机械职业教育数控专业教学指导委员会制订的“数控技术专业教学计划与大纲”编写的，是配合国家级示范院校数控专业教学改革的系列教材之一。

《数控加工工艺》包括绪论、数控加工工艺文件的识读、数控刀具的选择、典型零件在数控机床上的装夹、典型零件数控车削加工工艺分析、典型零件数控铣削加工工艺分析、典型零件加工中心加工工艺分析、典型零件配合的数控铣削加工工艺案例分析内容。

《数控加工工艺》可作为高等职业教育机电类专业教学用书，也可作为各种层次的继续教育的数控培训教材，还可供有关技术人员参考。

## &lt;&lt;数控加工工艺&gt;&gt;

## 书籍目录

前言绪论【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、数控加工工艺概述二、数控加工工艺的特点与数控加工的主要内容【任务实施】【思考与练习题】学习情境一数控加工工艺文件的识读项目一切削用量和切削液的选择【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、切削运动和切削要素二、金属切削过程的基本规律三、改善工件材料的切削加工性四、切削用量的确定和切削液的选择【任务实施】【思考与练习题】项目二零件的工艺分析【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、零件图的工艺分析二、毛坯的选择三、尺寸链的计算四、数控加工工艺路线设计五、机械加工质量分析【任务实施】【思考与练习题】项目三对数控加工工艺文件的认识【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、机械加工工艺规程二、加工工艺文件格式【任务实施】【思考与练习题】学习情境二数控刀具的选择项目一对数控刀具的认识【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、刀具材料的概述二、刀具的几何角度三、刀具的失效形式及寿命四、难加工材料的切削加工性及加工方法【任务实施】【思考与练习题】项目二数控车削刀具的选用【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、数控车削刀具二、机夹可转位车刀【任务实施】【思考与练习题】项目三数控铣削刀具的选用【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、数控铣削刀具二、数控铣刀的选择【任务实施】【思考与练习题】项目四加工中心刀具的选用【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、加工中心常用刀具二、加工中心刀具系统三、刀库及自动换刀【任务实施】【思考与练习题】学习情境三典型零件在数控机床上的装夹项目一对数控机床及其加工对象的认识【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、数控车削机床二、数控铣削机床三、加工中心【任务实施】【思考与练习题】项目二工件在数控机床上定位与装夹【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、工件的定位原理二、常见定位方法及定位元件三、工件的夹紧装置【任务实施】【思考与练习题】项目三典型零件在数控机床上的装夹【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、定位基准的选择二、典型零件的装夹【任务实施】【思考与练习题】学习情境四典型零件数控车削加工工艺分析项目一轴类零件加工工艺的编制【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、零件图的工艺分析二、数控车削加工工艺路线的拟定三、切削用量的选择【任务实施】【思考与练习题】项目二轴套类零件加工工艺的编制【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】【思考与练习题】学习情境五典型零件数控铣削加工工艺分析项目一“法兰盘”零件加工工艺的编制【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、零件图的工艺分析二、数控铣削加工工艺路线的确定【任务实施】【思考与练习题】项目二“平面凸轮槽”零件加工工艺的编制【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、内槽（型腔）起始切削的加工方法二、挖槽加工工艺分析【任务实施】【思考与练习题】学习情境六典型零件加工中心加工工艺分析项目一“壳体”零件加工工艺分析的编制【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、加工方法的选择二、加工阶段的划分三、加工顺序的安排【任务实施】【思考与练习题】项目二“泵盖”零件加工工艺分析的编制【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、孔系加工方法和加工余量的确定二、加工阶段的划分三、加工工序的划分四、加工顺序的拟定五、加工路线的确定【任务实施】【思考与练习题】学习情境七典型零件配合的数控铣削加工工艺案例分析项目板类配合件的数控加工工艺案例【工作任务】【能力目标】【相关知识准备】一、影响加工余量大小的因素二、提高劳动生产率的工艺途径三、配合件加工时应考虑的因素和解决方案【任务实施】【思考与练习题】附录附录A 切削刀具用可转位刀片型号表示规则附录B 可转位车刀及刀夹型号表示规则参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>