第一图书网, tushu007.com

<<制造质量控制方法与应用>>

图书基本信息

书名：<<制造质量控制方法与应用>>

13位ISBN编号：9787111353096

10位ISBN编号：7111353099

出版时间：2011-9

出版时间：机械工业出版社

作者：万军 编

页数：172

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《制造质量控制方法与应用》由万军主编，结合制造业过程质量控制领域的实际应用，针对质量管理、质量检验相关岗位知识和技能要求，使学生认识质量控制的重要性和意义，了解制造过程质量控制的要求与内容，掌握制造质量控制常用方法及其应用。
《制造质量控制方法与应用》主要介绍了制造业产品制造过程质量控制与检验中常用的分层法、调查表、排列图、因果图、直方图、控制图、散布图、过程能力分析、抽样检验、编制检验技术规范等方法，包括原理、用途、操作步骤、注意事项及案例分析等内容。

《制造质量控制方法与应用》可作为高等职业院校、高等专科院校、成人高校及本科院校开办的职业技术学院制造类专业教材，也可作为专项能力培训教材，以及教师和学生的参考用书。

书籍目录

前言
第1章 制造质量管理概述
1.1 质量的含义
1.2 质量管理及其发展
1.3 影响产品质量的因素
1.4 质量改进
本章小结
自我测试
第2章 质量控制统计方法基础
2.1 数值与数据
2.2 总体和样本
2.3 过程波动
2.4 数据的分布
2.5 质量数据的特征值
2.6 统计方法的三个特性
本章小结
自我测试
第3章 常用质量控制工具
3.1 分层法
3.2 调查表
3.3 排列图
3.4 因果图
3.5 直方图
3.6 散布图
3.7 控制图
本章小结
自我测试
第4章 过程能力分析
4.1 概述
4.2 过程能力调查
4.3 过程能力指数
4.4 过程能力分析的应用
4.5 过程能力分析的注意事项
本章小结
自我测试
第5章 抽样检验概述
5.1 质量检验概述
5.2 抽样检验分类
5.3 抽样工具
5.4 抽样检验标准及其选用
本章小结
自我测试
第6章 编制检验技术规范
6.1 制造过程中的产品检验
6.2 检验计划的编制

6.3 制订检验技术规范的过程
6.4 机械零部件的检验技术规范
本章小结
自我测试
第7章 质量控制工具应用
7.1 排列图的绘制与分析
7.2 直方图的绘制与识别
7.3 常规控制图的绘制与识别
7.4 散布图的绘制与识别
附录 正态分布函数表
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com