

<<钢筋连接操作细节>>

图书基本信息

书名：<<钢筋连接操作细节>>

13位ISBN编号：9787111356288

10位ISBN编号：7111356284

出版时间：2011-10

出版时间：机械工业出版社

作者：上官子昌 编

页数：157

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢筋连接操作细节>>

内容概要

由上官子昌《钢筋连接操作细节》内容主要包括：钢筋分类及性能、钢筋检验规则、钢筋加工、钢筋连接施工安全技术、钢筋焊接术语及一般规定、钢筋电阻点焊、钢筋闪光对焊、钢筋电弧焊、钢筋电渣焊、钢筋氧乙炔焊、预埋件钢筋埋弧焊、钢筋机械连接术语及一般规定、钢筋套筒挤压连接、钢筋锥螺纹套筒连接、钢筋墩粗直螺纹套筒连接和钢筋滚轧直螺纹套筒连接。

《钢筋连接操作细节》依据最新的规范标准编写，内容紧紧围绕建筑施工企业的钢筋工程而展开，内容通俗易懂、新颖全面，具有很强的针对性和实用性。

《钢筋连接操作细节》可供广大施工技术人员使用和参考。

<<钢筋连接操作细节>>

书籍目录

前言

第1章 钢筋连接基本知识

第1节 钢筋分类及性能

细节：钢筋分类

细节：物理性能

细节：化学性能

细节：力学性能

细节：热轧带肋钢筋

细节：热轧光圆钢筋

细节：低碳钢热轧圆盘条

细节：余热处理钢筋

细节：冷轧带肋钢筋

细节：冷轧扭钢筋

细节：冷拔低碳钢丝

细节：预应力混凝土用钢丝

细节：预应力混凝土用钢棒

细节：预应力混凝土用钢绞线

细节：钢筋焊接网

第2节 钢筋的检验规则

细节：热轧带肋钢筋检验规则

细节：冷轧带肋钢筋检验规则

细节：冷轧扭钢筋检验规则

细节：冷拔低碳钢丝检验规则

细节：预应力混凝土用钢丝检验规则

细节：预应力混凝土用钢棒检验规则

细节：预应力混凝土用钢绞线检验规则

第3节 钢筋加工

细节：钢筋调直

细节：钢筋除锈

细节：钢筋切断

细节：钢筋墩粗

细节：钢筋弯曲成形

第4节 钢筋连接施工安全技术

细节：钢筋加工机械操作一般规定

细节：钢筋调直切断机安全操作技术

细节：钢筋弯曲机安全操作技术

细节：钢筋切断机安全操作技术

细节：预应力钢筋拉伸设备安全操作技术

细节：钢筋冷拉、张拉安全操作技术

细节：钢筋焊接与切割管理人员、监督人员和操作人员的责任

细节：钢筋焊接与切割工作区域及人员的防护

细节：钢筋焊接与切割封闭空间内的安全要求

细节：钢筋焊接与切割消防措施

细节：钢筋电焊安全操作技术

细节：直流电焊机安全操作技术

<<钢筋连接操作细节>>

- 细节：交流电焊机安全操作技术
- 细节：钢筋气焊安全操作技术
- 细节：气瓶的管理与使用
- 细节：点焊机安全操作技术
- 细节：对焊机安全操作技术
- 第2章 钢筋焊接
- 第1节 钢筋焊接术语及一般规定
 - 细节：术语
 - 细节：钢筋焊接一般规定
- 第2节 钢筋电阻点焊
 - 细节：钢筋电阻点焊基本原理
 - 细节：钢筋电阻点焊特点
 - 细节：钢筋电阻点焊设备
 - 细节：钢筋电阻点焊工艺要求
 - 细节：钢筋点焊缺陷及消除措施
 - 细节：钢筋焊接网
 - 细节：钢筋焊接网质量检验
 - 细节：gwc钢筋焊接网生产线设备
- 第3节 钢筋闪光对焊
 - 细节：钢筋闪光对焊基本原理
 - 细节：钢筋闪光对焊特点
 - 细节：获得优质接头的条件
 - 细节：钢筋闪光对焊设备
 - 细节：钢筋闪光对焊工艺要求
 - 细节：接头质量检验
 - 细节：钢筋闪光对焊缺陷及消除措施
 - 细节：箍筋闪光对焊特点
 - 细节：箍筋闪光对焊设备
 - 细节：箍筋闪光对焊工艺
 - 细节：特殊钢筋焊接
- 第4节 钢筋电弧焊
 - 细节：钢筋电弧焊基本原理
 - 细节：钢筋电弧焊特点
 - 细节：钢筋电弧焊设备和材料
 - 细节：钢筋电弧焊工艺要求
 - 细节：接头质量检验
 - 细节：交流弧焊电源常见故障及消除方法
- 第5节 钢筋电渣焊
 - 细节：钢筋电渣焊基本原理
 - 细节：钢筋电渣焊特点
 - 细节：钢筋电渣焊设备和材料
 - 细节：钢筋电渣焊工艺要求
 - 细节：钢筋电渣焊接头质量检验
 - 细节：钢筋电渣焊接头焊接缺陷与防治措施
- 第6节 钢筋氧乙炔焊
 - 细节：钢筋氧乙炔焊基本原理
 - 细节：钢筋氧乙炔焊特点

<<钢筋连接操作细节>>

细节：钢筋氧乙炔焊设备和材料

细节：钢筋氧乙炔焊工艺要求

细节：钢筋氧乙炔焊接头质量检验

细节：钢筋氧乙炔焊焊接缺陷和探伤

细节：钢筋氧乙炔焊焊接缺陷及消除措施

第7节 预埋件钢筋埋弧焊

细节：预埋件钢筋埋弧焊基本原理

细节：预埋件钢筋埋弧焊特点

细节：预埋件钢筋埋弧焊设备

细节：预埋件钢筋埋弧焊工艺要求

细节：预埋件钢筋埋弧焊接头质量检验

细节：预埋件钢筋埋弧焊焊接缺陷及消除措施

第3章 钢筋机械连接

第1节 钢筋机械连接术语及一般规定

细节：术语

细节：钢筋机械连接接头的设计原则和性能等级

细节：接头的应用

细节：接头的型式检验

细节：施工现场接头的加工与安装

细节：施工现场接头的检验与验收

第2节 钢筋套筒挤压连接

细节：钢筋套筒挤压连接基本原理

细节：钢筋套筒挤压连接特点

细节：钢筋套筒挤压连接适用范围

细节：钢筋套筒挤压连接性能等级与应用范围

细节：钢筋套筒挤压连接设备

细节：钢筋套筒挤压连接设备操作与保养

细节：钢筋套筒挤压连接设备常见故障

细节：钢筋套筒挤压连接工艺

细节：钢筋套筒挤压连接接头质量检验

细节：钢筋套筒挤压连接异常现象及消除措施

第3节 钢筋锥螺纹套筒连接

细节：钢筋锥螺纹套筒连接基本原理

细节：钢筋锥螺纹套筒连接特点

细节：钢筋锥螺纹套筒连接适用范围

细节：钢筋锥螺纹套筒连接接头性能等级

细节：钢筋锥螺纹套筒连接接头位置

细节：钢筋锥螺纹套筒连接材料及设备

细节：钢筋锥螺纹套筒连接工艺

细节：钢筋锥螺纹套筒连接接头质量检验

细节：钢筋锥螺纹套筒连接外观检查不合格接头的处理方法

第4节 钢筋镦粗直螺纹套筒连接

细节：钢筋镦粗直螺纹套筒连接基本原理

细节：钢筋镦粗直螺纹套筒连接特点

细节：钢筋镦粗直螺纹套筒连接适用范围

细节：钢筋镦粗直螺纹套筒连接接头的分类

细节：钢筋镦粗直螺纹套筒连接材料要求

<<钢筋连接操作细节>>

细节：钢筋镦粗直螺纹套筒连接设备

细节：钢筋镦粗直螺纹套筒连接工艺

细节：钢筋镦粗直螺纹套筒连接接头的施工现场检验

细节：钢筋镦粗直螺纹套筒连接丝头加工现场检验

细节：套筒的标志、包装、运输和储存

第5节 钢筋滚轧直螺纹套筒连接

细节：钢筋滚轧直螺纹套筒连接特点

细节：钢筋滚轧直螺纹套筒连接适用范围

细节：钢筋滚轧直螺纹套筒连接材料

细节：钢筋滚轧直螺纹套筒连接设备

细节：钢筋滚轧直螺纹套筒连接工艺

细节：钢筋滚轧直螺纹套筒连接质量检验

细节：钢筋滚轧直螺纹套筒连接常见问题及处理措施

参考文献

<<钢筋连接操作细节>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>