第一图书网, tushu007.com

<<汽车覆盖件模具设计基础>>

图书基本信息

书名：<<汽车覆盖件模具设计基础>>

13位ISBN编号：9787111358169

10位ISBN编号：7111358163

出版时间：2012-1

出版时间：胡平 机械工业出版社 (2012-01出版)

作者：胡平 编

页数：155

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<汽车覆盖件模具设计基础>>

内容概要

“汽车覆盖件模具设计基础”是汽车制造专业的基础课程，《汽车覆盖件模具设计基础》是专门为此课程编写的教材。
《汽车覆盖件模具设计基础》系统地阐述了模具设计的基础理论知识和冷压加工模具的设计要领及基本方法等内容，为读者提供了汽车覆盖件模具设计的入门知识。
《汽车覆盖件模具设计基础》可作为相关专业师生的学习和参考用书，也可作为汽车模具专业工程技术人员的自学参考书。

<<汽车覆盖件模具设计基础>>

书籍目录

前言第一章 冷压加工的基础知识第一节 冷压加工的应用与发展第二节 冷压加工的汽车零件第三节 冷压加工基础知识第二章 冷压加工所用钢板第一节 概述第二节 钢板的种类及用途第三节 钢带的种类及用途第四节 对钢板材料的要求第五节 汽车用材料的现状和发展趋势第六节 钢板和钢带的尺寸、外形、允许偏差及力学性能第三章 冷压用压力机第一节 冷压用压力机的种类第二节 压力机的参数第三节 现代精密压力机第四节 压力机的选择第四章 冲压工艺设计与冲模设计第一节 冲压工艺设计第二节 冲模设计的内容和步骤第三节 冲模设计过程第五章 冲模的典型结构第一节 冲裁类冲模第二节 拉延类模具第三节 连续模的拉延第四节 压弯类模具第五节 成形类模具第六节 辊压轧辊第六章 模具的调整试冲第一节 模具调整的内容第二节 模具调整的常见缺陷和解决途径第七章 仿真冲压简介第一节 数学模型第二节 仿真冲压第三节 模具设计制造的并行作业附录 汽覆盖件模具专业名词中英文对照参考文献

章节摘录

版权页：插图：第一章 冷压加工的基础知识第一节 冷压加工的应用与发展一、压力加工的分类压力加工分为热压加工和冷压加工两大类。
热压加工通常指的是锻压加工。
它是指将金属坯料（一般是棒料）加热至锻造温度后，再安装于压力机（锻锤或压床）的锻模上，经一次或几次拍打后形成所需形状的加工方法。
热压加工后的坯料成为机械加工前的毛坯件，毛坯件上留有机械加工余量。
汽车生产中常见的锻件有发动机的曲轴、连杆等。
一副锻模只能生产几百或一千件左右的毛坯件，所以应根据生产纲领和批量的要求来确定在一定时期内需要多少副锻模，工具车间应根据生产指令定期提供锻模，以满足生产的需要。
因此，锻模制造在大量生产的条件下是一种单件、重复生产的加工形式。
冷压加工也称冲压加工。
它是指金属板材在安装于压力机的专用冲压模具上，经一次或多次冲压而成为制件的加工方法。
冲压后的制件不必再经过机械加工即成为产品，其精度高，可以满足互换性的要求。
冲压加工的生产率很高，冲压模具的使用寿命较长，一套模具可以生产几十万甚至几百万件制件，汽车覆盖件模具一般可生产50万～100万件制件。
专用的冲压模具（一个产品为一整套）已在投产前的生产准备阶段即按产品调试计划准备就绪。
冲压模具的制造属于单件生产性质，所使用的加工设备为万能加工设备（如车床、铣床、磨床等），也使用万能的自动加工设备（如仿形铣床、数控铣床等）。
制造冲压模具的技术水平要求很高，操作工人起着决定性的作用，模具质量的优劣在很大程度上取决于操作工人的技术水平和生产经验。
制造一套冲压模具的周期较长，其人工成本很高，所以冲压模具的价格比较高，汽车覆盖件模具的价格则更高。
成品的汽车覆盖件模具以每吨几万元来计算，所以汽车生产的投资很大。
二、冷压加工的特点冷压加工是机械加工中的一种现代、先进的方法，属于无屑加工，常常用于大量生产。
原始的压力加工起源于钳工用木锤或小铁锤对铜皮进行“千锤百炼”的敲打，依靠其手艺才可制作出一件符合形状要求的器皿。
随着工业的发展，人们发明了机械冲压方法，用此方法来替代手工敲打劳动，这可以大大提高生产率，于是兴起了冷压工业。
尤其在汽车、飞机工业的发展中，冷压加工是不可缺少的制造手段。
尽管如此，试制少量样品或制作概念汽车，还脱离不了手工敲打某些部件或局部形状的加工方法，并且这种方法生产成本较低，准备周期短（不必等待制作工艺装备），见效快，所以还是有人采用这种手工方法。

编辑推荐

《汽车覆盖件模具设计基础》是普通高等教育汽车车身设计学科方向规划教材之一。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com