

图书基本信息

书名：<<华中数控系统典型零件数控加工案例集>>

13位ISBN编号：9787111363019

10位ISBN编号：7111363019

出版时间：2012-1

出版单位：机械工业

作者：叶海见//何财林//金维法

页数：422

字数：661000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书按照国家数控车工、铣工技能鉴定考核大纲要求，参考已知国家题库的技能鉴定考题内容，精心挑选和设计了华中数控系统62个典型零件的数控加工案例，以入门、中级、高级形式编排，每个案例包含案例图样、零件成品、评分表、准备通知单、加工工艺卡、参考程序。

所选内容具有一定代表性和典型性。

本书可作为各级职业院校机械类相关专业师生的参考书，也可作为实训教材用于实践教学，同时也适合企业数控机床操作工、编程员的自学需要。

书籍目录

前言

第1篇 数控车加工案例集

第1章 数控车加工基本入门调练

1.1 外形加工——案例1球头加工

1.2 孔加工

1.2.1 案例2圆弧加工

1.2.2 案例3平底内孔加工

1.3 螺纹加工

1.3.1 案例4圆锥螺纹加工

1.3.2 案例5梯形螺纹加工

1.4 偏心加工——案例6偏心加工

1.5 子程序的应用——案例7切槽加工

1.6 端面槽加工——案例8端面槽加工

1.7 宏程序加工的应用

1.7.1 案例9椭圆轴加工

1.7.2 案例10双曲线加工

1.7.3 案例11正弦曲线抛物线加工

1.7.4 案例12倾斜双曲线加工

第2章 数控车加工综合实训案例

2.1 中级难度实训案例

2.1.1 案例13螺纹阶梯轴加工

2.1.2 案例14圆弧螺纹轴加工

2.1.3 案例15圆弧短轴加工

2.1.4 案例16内孔轴加工

2.1.5 案例17阶梯轴加工一

2.1.6 案例18阶梯内孔轴加工

2.1.7 案例19内螺纹轴加工

2.1.8 案例20薄壁套加工

2.1.9 案例21内螺纹轴加工

.....

第2篇 数控铣加工案例集

参考文献

章节摘录

版权页：插图：

编辑推荐

《华中数控系统典型零件数控加工案例集》：62个典型零件数控加工案例，案例按入门、中级、高级形式编排每个案例包括图样、零件成品、评分表、准备通知单、加工工艺卡、参考程序。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>