第一图书网, tushu007.com

<<汽车制造工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<汽车制造工艺基础>>

13位ISBN编号：9787111367420

10位ISBN编号：7111367421

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：王永伦　主编

页数：255

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是根据车辆(汽车)专业高职高专人才培养目标定位而编写的教材。
其内容包括：汽车制造工艺过程基本知识，机床夹具，工件的定位与装夹，机械加工质量，机械加工工艺规程，汽车典型零件制造工艺，汽车装配工艺基本知识，汽车车架、车轮制造工艺，汽车车身制造工艺，汽车制造轻量化，共十个方面。

本书适合于高职高专车辆(汽车)工程的汽车制造与装配技术、汽车改装技术、汽车整形技术、汽车运用与维修技术、汽车检测与维修技术等相关专业的师生使用，也可作为成人高等教育相关课程的教材和其他相关专业学生的参考书，还可供相关行业从事相关工作的工程技术人员、技术工人参考阅读。

第一图书网, tushu007.com

<<汽车制造工艺基础>>

书籍目录

前言
第一章　汽车制造工艺过程基本知识
　第一节　汽车生产过程及工艺过程
　第二节　汽车生产的组织形式
　第三节　汽车零件毛坯形状的获得方法
　第四节　毛坯精化及近净成形工艺简介
　第五节　汽车零件机械加工尺寸和形状的获得方法
　思考与练习题
第二章　机床夹具
　第一节　机床夹具的作用及其分类
　第二节　典型专用机床夹具
　第三节　专用机床夹具的设计要求和步骤
　思考与练习题
第三章　工件的定位与装夹
　第一节　基准的概念及其分类
　第二节　工件在机床或夹具中的定位
　第三节　工件在夹具中的定位方式及其定位元件
　第四节　工件的装夹
　第五节　工件的夹紧及夹紧装置
　思考与练习题
第四章　机械加工质量
　第一节　机械加工精度及其内容
　第二节　影响机械加工精度的主要因素
　第三节　表面质量的形成及主要影响因素
　第四节　表面质量对零件使用性能的影响
　思考与练习题
第五章　机械加工工艺规程
　第一节　概述
　第二节　工艺路线的制订
　第三节　工序设计内容
　第四节　提高机械加工生产率的工艺途径
　思考与练习题
第六章　汽车典型零件制造工艺
　第一节　齿轮制造工艺
　第二节　曲轴制造工艺
　第三节　连杆制造工艺
　第四节　箱体零件制造工艺
　思考与练习题
第七章　汽车装配工艺基本知识
　第一节　装配的基本知识
　第二节　保证装配精度的装配方法
　第三节　汽车总装配工艺过程
　思考与练习题
第八章　汽车车架、车轮制造工艺
　第一节　汽车车架结构及材料

第二节　车架零件的冲压及车架总成制造工艺
第三节　车轮(钢圈)的冲压工艺
思考与练习题
第九章　汽车车身制造工艺
第一节　汽车车身结构及分类
第二节　汽车车身材料
第三节　汽车车身覆盖件冲压工艺
第四节　车身覆盖件冲压模具
第五节　汽车车身装焊工艺叩
第六节　汽车车身涂装工艺
思考与练习题。

第十章　汽车制造轻量化
第一节　汽车轻量化概念
第二节　汽车用主要塑料制品及其成型工艺
第三节　纤维增强复合材料及其在汽车中的应用
第四节　汽车制造中的粘接工艺
思考与练习
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com