## <<塑料压延工问答>>

### 图书基本信息

书名:<<塑料压延工问答>>

13位ISBN编号:9787111367642

10位ISBN编号:7111367642

出版时间:2012-2

出版时间:机械工业

作者:周殿明

页数:241

字数:314000

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

## <<塑料压延工问答>>

### 内容概要

本书以问答方式介绍了压延机生产线上的原料筛选、过滤、配混、预塑化、压延成型机制品后处理、设备维护保养等生产操作流程及注意事项。

本书可供压延机生产车间的操作工、设备维修人员、车间管理人员和工艺人员参考,也可作为职工培训的教材。

### <<塑料压延工问答>>

### 书籍目录

#### 前言

#### 第1章 基础知识

- 1.1什么是塑料?
- 1.2什么是树脂?
- 1.3什么是塑料制品?
- 1.4塑料有哪些应用性能?
- 1.5合成树脂有多少品种?
- 1.6树脂、塑料和塑料制品有什么不同?
- 1.7什么是热塑性塑料?
- 1.8什么是热固性塑料?
- 1.9热塑性塑料与热固性塑料有哪些不同之处?
- 1.10什么是通用塑料、工程塑料?
- 1.11塑料合金是一种什么物质?
- 1.13什么是耐高温塑料?
- 1.14什么是聚合物塑料?
- 1.15什么是缩合物塑料?
- 1.16什么是压塑料?
- 1.17塑料的降解是指什么?
- 1.18什么是高温(热)降解?
- 1.19什么是氫化降解?
- 1.20常用塑料的性能有哪些?
- 1.21热塑性塑料中的熔体流动速率是指什么?
- 1.22什么是压延法塑料制品?有哪些用途?
- 1.23怎样压延成型塑料制品?生产顺序是什么?
- 1.24压延机成型塑料制品有哪些特点?
- 1.25怎样压延成型塑料薄膜?

#### 第2章 压延机

- 2.1压延机怎样分类?
- 2.2压延机按辊筒数量分类有几种?
- 2.3按辊筒排列形式分,压延机有几种类型?各有什么特点?
- 2.4压延机的规格型号怎样标注?
- 2.5国家标准规定的压延机主要参数有哪些?
- 2.6国内压延机生产厂的产品性能参数都有哪些规定?
- 2.7压延机说明书中的主要参数内容有哪些?
- 2.8压延机由哪些主要零部件组成?
- 2.9对压延机传动系统的工作有哪些要求?
- 2.10传动系统组成方式有几种类型?各有什么特点?
- 2.11压延机压延系统的工作应具备哪些条件?
- 2.12辊筒有几种结构型式?对其工作有哪些技术要求?
- 2.13机架的结构特点及技术条件有哪些?
- 2.14辊筒支撑轴承有几种结构类型?各有什么特点?
- 2.15辊筒调距装置的结构类型及工作要求有哪些?
- 2.16挡料板的结构与作用有哪些?
- 2.17辊筒挠度是指什么?对压延制品有什么影响?
- 2.18怎样改善辊筒挠度对制品质量的影响?

### <<塑料压延工问答>>

- 2.19辊筒轴交叉是什么动作?怎样调整辊筒轴交叉?
- 2.20常用轴交叉装置怎样工作?
- 2.21辊筒预负荷装置的作用是什么?
- 2.22辊筒反弯曲装置的作用与工作方式有哪些?
- 2.23辊筒的加热方式有几种?各有什么特点?
- 2.24旋转接头有几种结构类型?各有什么特点?
- 2.25压延机重点润滑部位有哪些?怎样润滑加油?

#### 第3章 压延制品用原料

- 3.1塑料压延成型制品使用哪些材料?
- 3.2什么是聚氯乙烯树脂?有多少个品种?
- 3.3悬浮法聚氯乙烯树脂的质量标准是怎样规定的?
- 3.4悬浮法聚氯乙烯树脂有哪些性能?
- 3.5悬浮法聚氯乙烯成型制品的工艺特点有哪些?
- 3.6悬浮法聚氯乙烯树脂可成型哪些制品?
- 3.7什么是乳液法聚氯乙烯?
- 3.8乳液法聚氯乙烯有哪些性能特征?
- 3.9乳液法聚氯乙烯树脂都有哪些用途?
- 3.10怎样成型乳液法聚氯乙烯制品?
- 3.11助剂是指什么?它有什么作用?
- 3.12助剂怎样按功能分类?
- 3.13应该怎样选择助剂?
- 3.14增塑剂在塑料中的作用是什么?
- 3.15应该怎样选择增塑剂?
- 3.16能够改善聚氯乙烯制品性能的增塑剂有哪些?
- 3.17应用增塑剂对PVC树脂性能有哪些影响?
- 3.18选择增塑剂时,怎样比较其性能?
- 3.19稳定剂的作用是什么?常用稳定剂有哪几种?
- 3.20热稳定剂的作用是什么?常用热稳定剂有哪些?
- 3.21抗氧剂的作用是什么?常用抗氧剂有哪些?
- 3.22光稳定剂的作用及常用品种有哪些?
- 3.23选择稳定剂应注意哪些事项?
- 3.24什么是润滑剂?选择应用条件有哪些?
- 3.25常用润滑剂的性能与用途是什么?
- 3.26发泡剂的作用及常用品种有哪些?
- 3.27阻燃剂的作用及常用品种有哪些?
- 3.28抗静电剂的作用及常用品种有哪些?
- 3.29防雾剂的作用及常用品种有哪些?
- 3.30填充剂的作用及常用材料有哪些?
- 3.31常用着色剂有几种类型?怎样选择应用? 3.32交联剂的作用及常用品种有哪些?
- 3.33偶联剂的作用及常用材料有哪些?
- 3.34常用耐冲击共聚物的性能和作用是什么?
- 3.35用干食品包装塑料制品材料中的助剂用量是多少?
- 3.36什么是塑料制品用料配方?
- 3.37配方设计人员应具备什么条件?
- 3.38怎样进行制品用料配方设计?
- 3.39怎样设计薄膜压延成型用料配方?

### <<塑料压延工问答>>

#### 3.40怎样应用配方?

#### 第4章 主、辅料的配混与预塑化

- 4.1主、辅料的配混与预塑化是指什么?
- 4.2主、辅料配混有几道工序?
- 4.3怎样进行混合料预塑化生产?
- 4.4粉状料为什么要过筛?常用树脂筛选设备有几种?
- 4.5怎样输送筛过原料至压延机生产车间?
- 4.6增塑剂投产前应怎样处理?
- 4.7怎样配制和研磨细化浆料?
- 4.8研磨机由哪些主要零部件组成?怎样工作?
- 4.9用什么设备混合主、辅料?
- 4.10混合机怎样工作?有几种规格?
- 4.11什么是螺带式混合机?什么是Z形混合机?
- 4.12高速混合机工作有什么特点?
- 4.13冷混合机有什么作用?
- 4.14混合机怎样开车?注意哪些事项?
- 4.15怎样进行混合机混合搅拌原料生产操作工艺?
- 4.16开炼机工作特点有哪些?
- 4.17开炼机结构及规格型号有哪些?
- 4.18开炼机怎样进行投料生产操作?
- 4.19开炼机生产操作应注意哪些事项?
- 4.20开炼机工作故障产生原因与排除方法有哪些?
- 4.21密炼机工作性能与开炼机工作性能比较,有哪些特点?
- 4.22密炼机的结构及规格有哪些?
- 4.23密炼机怎样进行投料生产试车?
- 4.24密炼机塑化原料有哪些特点?
- 4.25开炼机塑化原料与密炼机塑化原料比较,有哪些特点?
- 4.26密炼机生产操作应注意哪些事项?
- 4.27密炼机工作时出现故障的原因及排除方法有哪些?
- 4.28压延机生产线上的挤出机作用及结构特点有哪些?
- 4.29什么是行星螺杆式挤出机?其结构及工作特点是什么?
- 4.30新进厂挤出机怎样投料试车?
- 4.31挤出机生产操作应注意哪些事项?
- 4.32怎样维护保养挤出机?
- 4.33摆动输送带供料装置结构及维护保养方法有哪些?

#### 第5章 塑料薄膜(片)压延成型

- 5.1压延成型薄膜(片)与挤出吹塑薄膜比较,有哪些优点?
- 5.2薄膜(片)压延成型采用哪些压延机生产线?
- 5.3薄膜(片)压延成型辅机功能及组成设备有哪些?
- 5.4剥离辊的功能及工作方式有几种?
- 5.5剥离辊操作应注意的事项有哪些?
- 5.6压延制品表面修饰装置的功能及结构组成有哪些?
- 5.7表面修饰装置生产操作应注意哪些事项?
- 5.8冷却装置结构常用型式有几种?怎样工作?
- 5.9冷却装置操作应注意哪些事项?
- 5.10 压延成型薄膜怎样检测厚度?怎样使用 测厚仪?
- 5.11薄膜的卷取装置结构有几种类型?各有什么特点?

### <<塑料压延工问答>>

- 5.12卷取装置前的张力装置是怎样工作的?
- 5.13压延制品的切断装置有几种类型?都怎样工作?
- 5.14怎样选择压延成型聚氯乙烯薄膜材料?
- 5.15原料配混和预塑化工艺参数有哪些?
- 5.16怎样确定聚氯乙烯薄膜压延成型工艺参数?
- 5.17怎样选择聚氯乙烯硬片压延成型生产线及主机?
- 5.18聚氯乙烯硬片压延成型用原料有哪些要求?
- 5.19怎样配混和炼塑聚氯乙烯硬片用原料?
- 5.20聚氯乙烯硬片压延成型的工艺条件有哪些?
- 5.21怎样调整薄膜(片)压延成型生产初期的工艺条件?
- 5.22压延薄膜(片)的质量标准是怎样规定的?
- 5.23怎样排除聚氯乙烯软质薄膜(片)的质量问题?
- 5.24怎样排除聚氯乙烯硬片的质量问题?

#### 第6章 塑料人造革压延成型

- 6.1什么是塑料人造革?有什么用途?
- 6.2塑料人造革怎样压延成型?压延革成型有什么特点?
- 6.3压延革生产线中的辅机有几种布置方式?
- 6.4压延革生产线上的辅机有什么作用?怎样工作?
- 6.5压延法成型的塑料人造革都用哪些材料?
- 6.6塑料人造革压延成型的工艺条件有哪些?
- 6.7压延革表面有几种修饰处理方法?各有什么特点?
- 6.8压延革质量有哪些标准规定?
- 6.9针织布基聚氯乙烯发泡革质量有哪些规定?
- 6.10怎样排除聚氯乙烯压延革的质量问题?
- 6.11什么是地板革?其用途及性能特点有哪些?
- 6.12压延机怎样成型聚氯乙烯地板革?
- 6.13什么是挤出压延革?其生产方式及产品性能有哪些特点?
- 6.14挤出压延革生产成型有哪些工艺条件?
- 6.15怎样压延成型聚乙烯人造革?

#### 第7章 其他压延制品

- 7.1怎样压延成型聚乙烯钙塑片?
- 7.2钙塑瓦楞板质量有哪些规定?
- 7.3什么是聚氯乙烯壁纸?有什么用途及特点?
- 7.4怎样生产成型聚氯乙烯壁纸?
- 7.5塑料人造革还有哪些成型方法?
- 7.6塑料人造革采用涂刮法和辊涂法生产有什么特点?产品有什么用途?
- 7.7怎样生产聚氯乙烯涂刮革?
- 7.8怎样用辊涂法生产聚氯乙烯人造革?
- 7.9怎样查找排除塑料人造革生产中出现的质量问题?

#### 第8章 压延机的使用与维护

- 8.1怎样选择压延机生产线?
- 8.2怎样操作压延机?
- 8.3新压延机试车前应做哪些准备工作?
- 8.4怎样进行新压延机的空载无负荷冷试车?
- 8.5压延机生产线上的辅机怎样进行试车?
- 8.6怎样进行新压延机空载无负荷加热升温试车?

### <<塑料压延工问答>>

- 8.7新压延机怎样进行投料试车?
- 8.8怎样开压延机的首班车?
- 8.9压延机生产操作应注意哪些事项?
- 8.10压延机工作质量对产品有哪些影响?
- 8.11压延机工作故障的排除方法有哪些?
- 8.12维护保养压延机的作用及怎样对其维护保养?
- 8.13怎样维护保养辊筒、辊筒轴承及其润滑系统?
- 8.14辊筒、轴承损坏原因有哪些?
- 8.15辊筒、轴承损坏时应怎样修复?
- 8.16润滑油使用与工作维护应注意哪些事项?
- 8.17润滑油工作出现故障,怎样查找原因?
- 8.18怎样维护保养齿轮减速箱?
- 8.19电动机工作维护时应注意哪些事项?
- 8.20怎样操作和维护液压系统?
- 8.21怎样排除液压系统的工作故障?
- 8.22怎样操作和维护辊筒加热系统?
- 8.23怎样维护旋转接头?
- 8.24辊筒上的挡料板工作时应怎样维护?
- 8.25怎样使用和维护辊筒的调距和轴交叉装置?
- 8.26怎样使用和维护辊筒的预负荷与反弯曲装置?

#### 参考文献

### <<塑料压延工问答>>

#### 章节摘录

版权页:插图:3.11助剂是指什么?

它有什么作用?

塑料加工行业用助剂是指某些聚合物(树脂)在加工成型制品过程中所添加的各种辅助材料(化学品)。

这些辅助材料按塑料加工的需要而配制,按一定的比例掺混在聚合物中,为塑料制品的成型加工服务

如某些助剂的加入可以改善聚合物的加工性能,而另一种助剂的加入可以改进聚合物制品的性能或扩 大它们的应用范围,延长制品的工作寿命及降低制品的生产成本等。

这样看来,助剂是聚合物成型塑料制品生产不可缺少的一种材料。

更准确一点讲,聚合物成型塑料制品,如果没有各种助剂的加入配合,就无法进行聚合物成型塑料制品生产。

3.12助剂怎样按功能分类?

塑料在成型加工时应用助剂种类较多,对这些助剂的分类方式,一般是按助剂的功能作用分类,如有稳定剂、加工助剂和能够改变或改善塑料各种性能的功能性助剂等。

具体的分类方式如下:1)稳定剂。

是一种能够保持塑料性能稳定的助剂。

制品原料中加入稳定剂,能够防止或延缓树脂在贮存、加工及其制品在使用中的老化降解。

稳定剂按其功能作用的不同,又可分为抗氧剂、光稳定剂、热稳定剂和防霉剂等类型。

2)加工助剂。

是一种能够改变或改善树脂加工性能的助剂。

如能促进树脂加快塑化熔融、改善熔料的流动性、防止或减少熔料粘在设备工作面上和降低熔料间的摩擦作用等功能。

加工助剂按其作用的不同,可分为润滑剂、脱模剂和加工改性剂等。

3)功能性助剂。

是指能够改善或改变塑料制品原有性能的助剂。

按其作用的不同,这种助剂又可分为:改善制品物理性能用助剂,如能够提高制品拉伸强度、硬度、 刚度及使制品尺寸稳定、热变形小或改善冲击强度的交联剂、填充剂、增强剂、偶联剂、抗冲击改性 剂和成模剂等。

能够使制品柔软或体轻的助剂,如增塑剂能使制品柔软,发泡剂能使制品成泡沫结构。

另外,还有能使制品消除静电的抗静电剂,使制品不易燃烧的阻燃剂及使制品有一定色泽的着色剂, 不易粘连的防粘连剂等。

# <<塑料压延工问答>>

### 编辑推荐

《塑料压延工问答》是由机械工业出版社出版的。

## <<塑料压延工问答>>

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com