

<<塑料薄膜挤出成型>>

图书基本信息

书名：<<塑料薄膜挤出成型>>

13位ISBN编号：9787111372271

10位ISBN编号：7111372271

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：周殿明

页数：259

字数：333000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料薄膜挤出成型>>

内容概要

《塑料制品成型丛书：塑料薄膜挤出成型》介绍了聚乙烯、聚丙烯、聚氯乙烯等多种塑料的挤出吹塑成型、挤出牵引成型、挤出流延成型、挤出拉伸成型等生产工艺，并结合塑料薄膜的生产实例，用通俗易懂的语言介绍了塑料薄膜挤出成型用材料的选择及其牌号，原料投产前的准备及其组合配方，设备的选择、使用与维护，以及生产工艺及其操作要点等内容。

《塑料制品成型丛书：塑料薄膜挤出成型》可供塑料制品企业的技术员、操作工和设备管理维修人员学习参考。

<<塑料薄膜挤出成型>>

书籍目录

前言

第1章 概述

- 1.1 塑料薄膜的用途
- 1.2 塑料薄膜成型材料
- 1.3 塑料薄膜的品种分类
- 1.4 塑料薄膜成型的方法
 - 1.4.1 挤出吹塑成型
 - 1.4.2 挤出流延成型
 - 1.4.3 挤出牵引成型
 - 1.4.4 挤出拉伸成型

第2章 挤出机

- 2.1 挤出机生产成型塑料制品的特点
- 2.2 单螺杆挤出机
 - 2.2.1 挤出机型号
 - 2.2.2 基本参数
 - 2.2.3 单螺杆挤出机结构
- 2.3 双螺杆挤出机
 - 2.3.1 双螺杆结构
 - 2.3.2 机筒结构
 - 2.3.3 双螺杆用轴承
 - 2.3.4 加料装置
- 2.4 挤出机的使用与维护
 - 2.4.1 挤出机的选择
 - 2.4.2 塑料薄膜挤出成型生产操作
 - 2.4.3 挤出机生产操作要点
 - 2.4.4 挤出机工作故障处理

第3章 成型模具

- 3.1 挤出吹塑法成型薄膜用模具
 - 3.1.1 模具结构参数的确定
 - 3.1.2 吹塑法成型薄膜用模具应用例
 - 3.1.3 模具与制品质量
- 3.2 挤出平膜法成型模具
 - 3.2.1 歧管型模具
 - 3.2.2 鱼尾型模具
 - 3.2.3 衣架型模具
 - 3.2.4 螺杆分配型模具
 - 3.2.5 模具对平膜、片(板)挤出成型质量影响
- 3.3 模具故障分析与排除

第4章 材料

- 4.1 聚乙烯
 - 4.1.1 低密度聚乙烯
 - 4.1.2 高密度聚乙烯

<<塑料薄膜挤出成型>>

- 4.1.3 线型低密度聚乙烯
- 4.1.4 极低密度聚乙烯
- 4.1.5 乙烯-醋酸乙烯共聚物
- 4.1.6 聚乙烯薄膜挤出成型用辅料
- 4.2 聚丙烯
- 4.3 聚氯乙烯
- 4.3.1 聚氯乙烯的分类
- 4.3.2 聚氯乙烯的性能特征
- 4.3.3 聚氯乙烯薄膜挤出成型用料
- 4.4 聚苯乙烯
- 4.5 聚酰胺
- 4.6 聚对苯二甲酸乙二醇酯
- 4.7 聚碳酸酯

第5章 原料的配混

- 5.1 原料准备
- 5.2 原料配混
- 5.3 原料配混设备
- 5.4 配混料制粒
- 5.4.1 挤出切粒机
- 5.4.2 开炼机
- 5.4.3 密炼机
- 5.4.4 切粒机
- 5.5 原料配混制粒的工艺要点
- 5.6 配混制粒料的质量
- 5.7 原料配混应用例
- 5.8 母料配混

第6章 塑料薄膜挤出吹塑成型

- 6.1 薄膜挤出吹塑成型用辅助设备
- 6.1.1 牵引装置
- 6.1.2 冷却装置
- 6.1.3 人字形导板
- 6.1.4 卷取装置
- 6.1.5 辅机的应用选择
- 6.2 聚乙烯薄膜挤出吹塑成型
- 6.2.1 低密度聚乙烯薄膜挤出吹塑成型
- 6.2.2 高密度聚乙烯薄膜挤出吹塑成型
- 6.2.3 线型低密度聚乙烯薄膜挤出吹塑成型
- 6.2.4 聚乙烯共混料薄膜挤出吹塑成型
- 6.2.5 聚乙烯复合薄膜挤出吹塑成型
- 6.2.6 聚乙烯降解薄膜挤出吹塑成型
- 6.3 聚丙烯薄膜挤出吹塑成型
- 6.4 聚氯乙烯薄膜挤出吹塑成型
- 6.5 其他塑料薄膜挤出吹塑成型
- 6.5.1 乙烯-醋酸乙烯共聚物 (EVA) 薄膜
- 6.5.2 聚酰胺 (尼龙) 薄膜

<<塑料薄膜挤出成型>>

6.6 常用塑料薄膜挤出吹塑成型工艺要点

6.7 挤出吹塑成型薄膜质量分析

第7章 塑料薄膜挤出流延成型

7.1 设备

7.2 原料选择

7.3 挤出流延法成型薄膜工艺

7.4 挤出流延法成型薄膜应用例

第8章 塑料薄膜挤出牵引与拉伸成型

8.1 塑料薄膜挤出牵引成型

8.1.1 设备

8.1.2 聚丙烯膜片挤出牵引成型

8.1.3 聚乙烯膜片挤出牵引成型

8.2 塑料薄膜挤出单向拉伸成型

8.2.1 高密度聚乙烯平膜挤出单向拉伸成型

8.2.2 聚丙烯平膜挤出单向拉伸成型

8.3 塑料薄膜挤出双向拉伸成型

8.3.1 聚丙烯薄膜挤出双向拉伸成型

8.3.2 聚苯乙烯薄膜(片)挤出拉伸成型

8.3.3 聚对苯二甲酸乙二醇酯薄膜挤出拉伸成型

参考文献

<<塑料薄膜挤出成型>>

编辑推荐

《塑料制品成型丛书：塑料薄膜挤出成型》可供塑料制品企业的技术员、操作工和设备管理维修人员学习参考。

<<塑料薄膜挤出成型>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>