

<<模具制造工艺与设备>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺与设备>>

13位ISBN编号：9787111374213

10位ISBN编号：7111374215

出版时间：2012-6

出版时间：机械工业出版社

作者：孙凤勤 编

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺与设备>>

内容概要

《普通高等专科学校教育机电类规划教材：模具制造工艺与设备（第2版）》介绍了模具生产全过程，常用的各种加工工艺方法和设备，以及有关模具生产的技术管理。主要内容包包括：模具生产技术综述，模具成形表面的机械加工、特种加工和专门加工，光整加工，典型零件加工工艺分析，模具装配，模具管理。在保持各种加工工艺方法的完整性和系统性的同时，突出工艺方法的应用性。通过典型零件工艺分析，突出模具加工技术的综合性，体现实际应用能力的培养。

《普通高等专科学校教育机电类规划教材：模具制造工艺与设备（第2版）》是高等工程专科学校模具专业教材，也可供模具设计和工艺技术人员参考。

<<模具制造工艺与设备>>

书籍目录

第2版前言第1版前言绪论一、模具工业的作用及现状二、模具制造技术的发展趋势三、本课程的作用、任务及要求第一章 模具生产技术综述第一节 模具的生产过程和特点一、模具的生产过程二、模具工艺工作三、模具的生产和工艺特点第二节 模具的技术经济指标一、模具的精度、刚度和表面质量二、模具的生产周期三、模具的生产成本四、模具的寿命第三节 模具表面加工分析一、模具工作零件表面分类二、各类表面的加工分析第四节 毛坯设计和质量要求一、原型材二、锻件三、铸件四、半成品第二章 模具成形表面的机械加工第一节 一般机械加工一、仿形车削二、仿形铣削三、孔系的加工四、深孔加工第二节 成形磨削一、概述二、成形砂轮磨削法(仿形法)三、夹具磨削法(展成法)四、在光学曲线磨床上进行成形磨削五、成形磨削对模具结构的要求第三节 精密机械加工一、坐标镗削加工二、坐标磨削加工三、高速切削加工第四节 数控机床加工一、数控机床加工简介二、数控机床简介第三章 模具成形表面的特种加工第一节 电火花成形加工一、电火花成形加工的基本原理和特点二、电火花成形加工机床及附件三、电火花成形加工的基本规律四、型孔的电火花成形加工五、型腔的电火花成形加工第二节 电火花线切割加工一、电火花线切割加工原理和特点二、数控电火花线切割加工机床三、数字程序控制的基本原理四、数控高速走丝线切割的程序编制五、电火花线切割模具的结构和工艺特点第三节 电化学加工一、电化学加工的原理及分类二、电铸成形三、电解成形四、电解磨削第四节 快速成形制模技术一、快速成形技术简介二、快速成形技术在模具制造中的应用第四章 模具成形表面的专门加工第一节 型腔冷挤压一、成形原理和挤压方式二、型腔冷挤压的特点和虚用三、挤压设备四、挤压工艺第二节 超塑成形加工一、超塑成形的原理和应用二、超塑成形工艺方法第三节 陶瓷型铸造成形一、陶瓷型铸造成形的原理及特点二、工艺过程三、工艺设计要点第五章 光整加工第一节 概述一、研磨和抛光的机理二、光整加工在模具中的作用三、研磨抛光分类四、研磨抛光的加工要素第二节 手工研磨抛光一、研磨抛光剂二、研磨抛光工具三、研磨抛光工艺过程第三节 电解抛光一、基本原理和特点二、抛光方式三、影响电解抛光质量的因素第四节 超声波抛光一、基本原理和特点二、设备简介三、抛光工艺四、影响抛光效率和质量的因素第五节 挤压研磨抛光一、基本原理和特点二、粘性研磨抛光剂三、机床和夹具简介四、工艺参数第六节 其他光整加工一、喷丸抛光二、程序控制抛光第六章 典型零件加工工艺分析第一节 凸模、型芯类零件一、概述二、型芯零件加工工艺分析三、非圆形凸模加工工艺分析四、冲裁凸凹模零件加工工艺分析五、冷挤压凸模加工工艺分析第二节 型孔、型腔板类零件一、概述二、冲裁凹模三、冷挤压凹模四、塑料模型孔、型腔板第三节 石墨电极加工一、电极材料及石墨二、石墨电极的加工方法第四节 覆盖件冲模及模型一、汽车覆盖件冲模制造的特点和设备二、汽车覆盖件冲模制造三、模型和样板第七章 模具装配第一节 概述一、装配的目的和内容二、装配的精度要求第二节 装配尺寸链和装配工艺方法一、装配尺寸链二、模具装配的工艺方法三、装配尺寸链的计算第三节 模具零件的固定方法一、紧固件法二、压入法三、铆接法四、热套法五、焊接法六、低熔点合金法七、粘接法第四节 间隙(壁厚)的控制方法一、垫片法二、镀铜法三、透光法四、涂层法五、工艺尺寸法六、工艺定位器法第五节 冲压模模架的装配一、模架技术条件二、模架的装配方法第六节 冲裁模的装配一、冲裁模总装配要点二、组件装配三、复合模的装配四、级进模的装配第七节 塑料模的装配一、塑料模的装配基准与总装要点二、组件的装配三、推杆机构的装配与修整四、斜导柱抽芯机构的装配五、塑料模总装配程序六、塑料模装配实例第八节 其他模具的装配一、弯曲模装配要点二、拉深模装配要点三、金属压铸模的装配第八章 模具管理第一节 模具标准化一、模具标准化的意义二、模具标准的分级和属性三、我国模具国家标准简介四、标准的贯彻和实施第二节 模具生产技术管理一、模具现代化生产的主要特征二、模具生产计划管理三、模具技术状态鉴定参考文献

<<模具制造工艺与设备>>

编辑推荐

《普通高等专科教育机电类规划教材：模具制造工艺与设备（第2版）》是高等工程专科学校模具专业教材，也可供模具设计和工艺技术人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>