第一图书网, tushu007.com

<<数控车削工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<数控车削工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787111377252

10位ISBN编号：7111377257

出版时间：2012-6

出版时间：胡旭兰 机械工业出版社 (2012-06出版)

作者：胡旭兰

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《职业教育改革与创新系列教材：数控车削工艺与技能训练》根据当前我国职业教育课程改革的基本理念，按照“项目教学”的要求，以行动为导向，以项目为载体，以一系列与职业技能密切联系的特定工作任务为引领进行编写。
本书以数控车削工艺分析、程序编制和零件加工为主线，突出“项目教学”的特点，内容涵盖了数控车工考证标准，力求使读者通过对本书的学习，快速掌握数控车削工艺、编程技巧与操作技能。
本书的主要内容有：数控车床的操作与维护，轴类、孔类、槽类、螺纹等典型零件的加工，带非圆曲面的零件、薄壁零件、偏心工件等特殊零件的加工，轮廓综合加工，自动编程与仿真加工。
《职业教育改革与创新系列教材：数控车削工艺与技能训练》可作为职业技术院校、高级技工学校数控、机电、数控机床维修专业数控车床编程与操作课程的教材，也可作为其他职业技术学院和民办高校的相关专业教材，还可作为相关技术人员的参考用书或自学用书。

书籍目录

前言项目一 数控车床的操作与维护　任务一 数控车床操作基础　任务二 数控车床的回零及安全操作　任务三 手动、手轮、录入、自动操作　任务四 程序的输入与编辑　任务五 工件的装夹与刀具的安装　任务六 对刀操作　任务七 数控车床安全操作规程及日常维护与保养项目二 典型零件的加工　任务一 单一圆柱面／圆锥面的加工　任务二 阶梯外圆轴的加工　任务三 复杂圆弧面轴的加工　任务四 孔的加工　任务五 槽的加工　任务六 普通螺纹的加工　任务七 梯形螺纹的加工项目三 特殊零件的加工　任务一 带非圃曲面零件的加工　任务二 薄壁零件的加工　任务三 偏心工件的加工项目四 轮廓综合加工　任务一 轮廓综合实训　任务二 轮廓综合实训二　任务三 轮廓综合实训三项目五 自动编程和仿真加工　任务一 自动编程　任务二 仿真加工参考文献

编辑推荐

《数控车削工艺与技能训练(职业教育改革与创新系列教材)》编著者胡旭兰。
本书可作为职业技术院校、高级技工学校数控、机电、数控机床维修专业数控车床编程与操作课程的教材，也可作为其他职业技术学院和民办高校的相关专业教材，还可作为相关技术人员的参考用书或自学用书。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com