

<<切削加工>>

图书基本信息

书名：<<切削加工>>

13位ISBN编号：9787111380320

10位ISBN编号：7111380320

出版时间：2012-5

出版时间：机械工业出版社

作者：杨叔子 编

字数：1824000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<切削加工>>

内容概要

本手册汇集了机械制造技术各个主要方面的内容，较全面地反映了现代先进制造技术的新进展，具有内容简明，叙述通俗，便于使用的特点，是一部具有很高使用价值的机械加工工艺师手册。

本手册为修订版。

内容分为8篇，包括机械加工工艺基础、金属切削机床及工艺装备基础、切削加工、数控加工、特种加工、加工过程自动化、检测和机械装配等。

本手册可供广大从事机械制造的工程技术人员以及工科院校机械类专业的师生使用及参考。

<<切削加工>>

书籍目录

- 第1篇 机械加工工艺基础
 - 第1章 金属切削过程的基本规律
 - 第2章 切削刀具的基本知识、切削用量选择与切削液
 - 第3章 机械加工质量
 - 第4章 机械加工工艺规程制订
 - 第5章 成组工艺与计算机辅助工艺过程设计
 - 第6章 信息技术在机械制造中的应用概述
- 第2篇 金属切削机床及工艺装备基础
 - 第1章 金属切削机床的型号与图形符号
 - 第2章 机床夹具
 - 第3章 机床附件
- 第3篇 切削加工
 - 第1章 车削
 - 第2章 钻削、扩削、铰削
 - 第3章 镗削
 - 第4章 铣削
 - 第5章 刨削、插削、锯削
 - 第6章 拉削
 - 第7章 磨削
 - 第8章 齿轮、蜗杆副、花键加工
 - 第9章 螺纹加工
 - 第10章 精整和光整加工
 - 第11章 精密和超精密加工
 - 第12章 难加工材料的切削加工
 - 第13章 高速切削加工
- 第4篇 数控加工
 - 第1章 数控加工的基本概念及数控加工系统
 - 第2章 数控加工工艺基础
 - 第3章 数控加工工具系统、刀具及夹具
 - 第4章 数控加工机床的选型
 - 第5章 数控机床的调试及验收
 - 第6章 数控机床操作及编程
 - 第7章 典型的数控加工机床
 - 第8章 数控机床维护维修基础
- 第5篇 特种加工
 - 第1章 总论
 - 第2章 电火花加工
 - 第3章 电解加工
 - 第4章 高能束加工
 - 第5章 超声加工
 - 第6章 化学加工与复合加工
 - 第7章 其他特种加工
 - 第8章 微细加工
 - 第9章 表面工程技术
- 第6篇 加工过程自动化

<<切削加工>>

- 第1章 概论
- 第2章 自动化加工工艺方案制订
- 第3章 物料自动储运系统
- 第4章 机械加工过程自动化常用的工艺设备
- 第5章 加工过程中的自动检测与监控
- 第6章 自动化加工设备的验收、评价、使用和维护
- 第7篇 检测
 - 第1章 几何量检测基础及量仪
 - 第2章 几何量测量方法
- 第8篇 机械装配
 - 第1章 机械装配工艺基础
 - 第2章 装配作业
 - 第3章 典型部件装配
 - 第4章 自动装配
- 参考文献

<<切削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>