

<<铣工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<铣工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111383703

10位ISBN编号：7111383702

出版时间：2012-10

出版时间：机械工业出版社

作者：胡家富

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工（中级）>>

内容概要

《国家职业资格培训教材：铣工（中级）（第2版）》是依据《国家职业技能标准铣工》（中级）的知识和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的，主要内容包括中级铣工专业基础知识，高精度连接面与沟槽加工，高精度花键轴、角度面及刻线加工，单孔与平行孔系加工，牙嵌离合器加工，齿轮与齿条加工，刀具圆柱面直齿槽加工，成形面、螺旋面与等速凸轮加工。每章前有培训目标，章末有技能训练实例和复习思考题，书末附有配套的试题库（包括知识考核试题和技能考核试题）和答案，以便于企业培训和读者自测自查。

《国家职业资格培训教材：铣工（中级）（第2版）》既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门、再就业和农民工培训机构的培训教材，又可作为技工院校、职业技术学院、各种短训班的专业课教材，还可作为读者考前复习用书。

<<铣工(中级)>>

书籍目录

第2版序第1版序前言第一章 中级铣工专业基础知识 第一节 铣床的调整及维护保养 一、典型铣床的传动结构与原理 二、典型铣床的调整和常见故障排除 第二节 铣刀及其合理选用 一、铣刀的结构与几何参数 二、铣刀切削部分的材料 三、铣刀的选择和合理使用 四、铣刀组合调整方法 第三节 铣床夹具与装夹方式的合理选用 一、铣床专用夹具的典型结构 二、铣床专用夹具的正确使用方法 三、复杂工件与易变形工件的装夹方法 四、铣床夹具的组合使用方法 第四节 正弦规与常用齿轮量具的使用与保养 一、正弦规及其使用方法 二、常用齿轮量具量仪的种类 三、常用齿轮量具的结构与使用方法 第五节 工艺尺寸链的计算与应用 一、尺寸链的组成 二、尺寸链的计算 三、尺寸链计算在铣削加工中的应用 复习思考题第二章 高精度连接面与沟槽加工 第一节 高精度连接面加工 一、提高平面铣削精度的方法 二、提高垂直面和平行面铣削精度的方法 三、提高斜面铣削精度的方法 第二节 高精度沟槽加工 一、提高台阶和直角沟槽铣削精度的方法 二、提高键槽、工件切断和窄槽铣削精度的方法 三、提高V形槽、T形槽和燕尾槽铣削精度的方法 第三节 高精度连接面与沟槽加工技能训练实例 训练1台阶、斜面复合工件加工 训练2划线盘底座加工 训练3对称双键槽轴加工 复习思考题第三章 高精度花键轴、角度面及刻线加工 第一节 高精度花键轴加工 一、花键的技术规格和工艺要求 二、提高花键铣削精度的方法 三、花键成形铣刀的结构和检验 四、花键专用检具的结构和使用方法 第二节 高精度角度面加工 一、提高分度精度的方法 二、提高角度面加工精度的方法 第三节 高精度刻线加工 一、提高刻线加工精度的方法 二、刻线加工质量的检验与分析 第四节 高精度花键轴、角度面与刻线加工技能训练实例 训练1双头花键轴加工 训练2不等边五边形角度面加工 训练3圆锥面刻线加工 复习思考题第四章 单孔与平行孔系加工 第一节 铣床上子L加工的基础知识 一、孔加工的刀具种类与选用 二、铣床上加工孔的方法 三、平行孔系孔距控制方法 四、孔加工的测量与检验方法 第二节 单孔加工 一、钻孔 二、铰孔 三、镗孔 第三节 平行孔系加工 一、孔距标注方向与基准平行的多孔工件加工 二、孔距标注方向与基准不平行的多孔工件加工 第四节 高精度孔加工技能训练实例 训练1倾斜单孔加工 训练2圆周角度标注孔距的多孔工件加工 训练3孔距标注方向与基准不平行的多孔工件加工 复习思考题第五章 牙嵌离合器加工 第一节 牙嵌离合器加工的基础知识 一、牙嵌离合器的种类及齿形特点 二、牙嵌离合器加工的工艺要求 三、牙嵌离合器铣削加工的基本方法 四、牙嵌离合器的检验与质量分析方法 第二节 矩形齿牙嵌离合器的加工方法 一、奇数矩形齿离合器的加工要点 二、偶数矩形齿离合器的加工要点 三、齿侧间隙的加工要点 第三节 梯形齿牙嵌离合器的加工方法 一、等高梯形齿离合器的加工要点 二、收缩梯形齿离合器的加工要点 第四节 尖齿与锯齿形牙嵌离合器的加工方法 一、尖齿(正三角形)离合器的加工要点 二、锯齿形离合器的加工要点 第五节 牙嵌离合器加工技能训练实例 训练1偶数矩形齿离合器加工 训练2等高梯形齿离合器加工 训练3尖齿(正三角形)离合器加工 复习思考题第六章 齿轮与齿条加工 第一节 圆柱齿轮与齿条加工的基础知识 一、圆柱齿轮与齿条各部分的名称与计算方法 二、圆柱齿轮与齿条的测量与检验方法 三、螺旋槽的铣削加工方法 第二节 圆柱齿轮铣削方法 一、直齿圆柱齿轮铣削方法 二、斜齿圆柱齿轮铣削方法 第三节 齿条铣削方法 一、直齿条铣削方法 二、斜齿条铣削方法 第四节 齿轮与齿条加工技能训练实例 训练1直齿圆柱齿轮加工 训练2斜齿条加工 复习思考题第七章 刀具圆柱面直齿槽加工 第一节 刀具齿槽加工的基础知识 一、刀具齿槽的几何要素与铣削加工工艺要求 二、刀具圆柱面直齿槽的检验与质量分析 第二节 刀具圆柱面直齿槽的加工方法 一、刀具圆柱面直齿槽的基本加工方法 二、盘状刀具圆柱面直齿槽的加工要点 三、圆柱形刀具圆柱面直齿槽的加工要点 第三节 刀具圆柱面直齿槽加工技能训练实例 训练1三面刃铣刀圆柱面直齿槽加工 训练2直齿铰刀圆柱面直齿槽加工 复习思考题第八章 成形面、螺旋面与等速凸轮加工 第一节 直线成形面、螺旋面与凸轮加工的基础知识 一、直线成形面和螺旋面的几何特点 二、等速凸轮的几何要素与计算 三、成形铣刀结构、仿形装置和仿形铣床的基础知识 四、成形面、螺旋面的检验和质量分析方法 第二节 成形面加工 一、划线加工法 二、分度头(或回转工作台)加工法 三、仿形加工法 四、成形铣刀加工法 第三节 单导程等速凸轮加工 一、圆盘凸轮加工 二、圆柱凸轮加工 第四节 成形面、螺旋面与等速凸轮加工技能训练实例 训练1螺旋槽加工 训练2用回转工作台加工盘状直线成形面 训练3单导程圆盘凸轮加工 复习思考题题库知识要求试题 一、判断题试

<<铣工（中级）>>

题(280) 答案(343) 二、选择题试题(288) 答案(344)技能要求试题 一、铣削八棱锥 二、铣削斜齿条
三、铣削齿轮轴 四、铣削模块 五、铣削凹形块 六、铣削偏心离合器 七、铣削十字型腔 八、铣
削凹凸模 九、铣削六角块 十、铣削型腔 十一、铣削月牙盘 十二、铣削十字块配合体模拟试卷样
例

<<铣工(中级)>>

编辑推荐

胡家富编著的《铣工(中级第2版)》在原有的内容上,根据最新《国家职业技能标准 铣工》中级要求进行了如下修订:第一章删除了铣床型号编制方法,常用典型铣床的种类、特征与技术参数,组合夹具的结构与使用方法,合理制订铣削加工工艺等内容。

增加了铣刀材料、几何参数、铣刀组合调整方法、工艺尺寸链的计算与应用等内容。

删除了直齿锥齿轮加工、椭圆孔加工等内容,并对各个章节、试题库的内容按新技术、新工艺、新标准进行了修订和改写。

《铣工(中级第2版)》以中级铣工技能为主线,保持了原书内容精练实用、通俗易懂、覆盖面广、通用性强,具有知识新、工艺新、技术新、设备新、标准新的特点。

在结构上,按最新鉴定标准,章节内容按职业技能鉴定标准的职业功能和Z-作内容的顺序编排,每一章的工艺理论知识围绕鉴定标准的相关知识,技能训练围绕鉴定标准的技能要求,每个训练实例分为工艺准备、工件加工和精度检验与质量分析三个板块。

各章章末附有复习思考题,书后还附有试题库和模拟试卷样例,便于读者自测自查。

<<铣工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>