第一图书网, tushu007.com

<<汽车模具的装配、调试与维修>>

图书基本信息

书名：<<汽车模具的装配、调试与维修>>

13位ISBN编号：9787111386582

10位ISBN编号：7111386582

出版时间：2012-7

出版时间：机械工业出版社

作者：刘华刚

页数：151

字数：221000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《汽车模具的装配、调试与维修（第2版）》根据模具钳工职业的具体要求编写而成，主要内容包括：汽车冲压模具的装配、调试和修理，塑料模具的装配、调试和修理等,《汽车模具的装配、调试与维修（第2版）》遵循理论联系实际的原则，通过大量汽车制造过程中的模具装配、调试和修理实践，说明汽车模具的装配、调试和修理方法，体现了实用性、综合性和先进性。

《汽车模具的装配、调试与维修（第2版）》适合具有一定基础的从事模具设计、制造和使用的技术人员使用，也可供大专院校相关专业师生参考使用。

第一图书网, tushu007.com

<<汽车模具的装配、调试与维修>>

书籍目录

前言
第一章 冲模的装配
第一节 冲模概述
第二节 冲模装配
第三节 冲模装配举例
第二章 冲模调试
第一节 冲裁件常见缺陷及模具调试
第二节 弯曲件常见缺陷及模具调试
第三节 拉深件常见缺陷及模具调试
第三章 冲模的修理
第一节 冲模修理的概念
第二节 冲模修理的一般方法
第三节 冲模典型零件的修理
第四节 冲模常见故障及处理方法
第五节 提高冲模寿命的工艺措施
第四章 塑料模具的装配与调试
第一节 塑料模具装配概述
第二节 简单注射模装配
第三节 侧向分型注射模装配工艺
第四节 综合实训
第五节 塑料模具装配实例
第五章 塑料模的修理
第一节 影响塑料模维修的几方面因素
第二节 塑料注射模的维修与塑件质量的关系
第三节 塑料模试模后模具的验收项目
……

章节摘录

版权页： 插图： 五、模具的总装 模具装配质量的好坏，对模具的技术状态、使用寿命以及制件的质量都有很大影响。
因此，装配工作应在装配工艺规程指导下进行。
由于模具生产属于单件小批量生产，故在装配时，模具零件加工误差的积累会直接影响模具装配精度。
鉴于模具零件加工精度不同，故可以采用不同的装配方法。
1.模具的装配方法 模具的装配方法主要有两种：（1）配作装配法配作装配法的特点，是由配作来使各零件装配后的相对位置保持正确。
因此，零件在加工时，只需对与装配有关的必要部位进行高精度加工，而孔位精度由钳工以配作来保证，即使没有坐标镗床等高精度加工设备，也能制造出高质量的模具。
利用这种方法全靠钳工的技术水平来保证模具装配精度，耗费工时较多，是一般缺少精加工设备的中小型工厂的传统装配工艺。
（2）直接装配法直接装配法是指模具所有零件的型孔、型面，包括安装螺钉孔、销钉孔都是单件加工完毕。
装配时，钳工只要把零件按装配图连接在一起即可。
当装配后的位置精度较差时，通过修正零件来进行调整。
这种装配方法简便迅捷，便于零件的互换，但模具装配精度取决于零件的加工精度，不需要模具钳工有很高的装配技艺。
为此，在加工模具零件时，要有先进的模具加工技术和高精度的加工设备及测量装置来保证零件的加工质量，才能实现模具的直接装配。
如在模具制造中，使用各种先进的数控机床，引入各种各样的计算机系统，对模具零件进行高精度的加工和检测等。
上述两种模具装配方法，尽管直接装配方法比配作装配法简便，但当装配最终精度要求较高且批量又少的模具时，在一定程度上还需依赖于配装工艺方法。
特别是在一些加工条件较差的中、小型工厂中，钳工配作装配还占有相当重要的地位。

编辑推荐

《汽车模具的装配、调试与维修(第2版)》由刘华刚所著。
《汽车模具的装配、调试与维修(第2版)》贴近工程实践。
主要内容包括冲压、注塑模具的安装、试模、调整与维修等内容，紧密围绕模具钳工的技能要求来编写，遵循理论联系实际，体现了实用性、综合性和先进性，激发读者创新。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com