第一图书网, tushu007.com

<<UG NX8数控加工案例教程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX8数控加工案例教程>>

13位ISBN编号：9787111388449

10位ISBN编号：7111388445

出版时间：2012-8

出版时间：机械工业出版社

作者：陈乃峰　主编

页数：287

字数：384000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《UG NX8数控加工案例教程》(作者陈乃峰)综合了数控加工工艺、数控编程和机床操作技术，以UG NX CAM模块为基础，系统、全面地介绍了UG NX 8铣削功能和车削功能以及使用方法。
《UG NX8数控加工案例教程》共分11章，第1章主要介绍UG CAM加工基础；第2章介绍UG CAM通用知识；第3章介绍面铣加工；第4章介绍平面铣加工；第5章介绍型腔铣加工；第6章介绍深度铣加工；第7章介绍插铣加工；第8章介绍固定轴曲面轮廓铣加工；第9章介绍钻加工；第10章介绍车削加工；第11章为技能测试试题。

本书适合高职、中职、技校的数控技术、模具、机电一体化等专业学生参考，也可供数控车、铣床操作工参考。

书籍目录

前言
第1章 UG CAM加工基础
1.1 UG NX CAM加工概述
1.1.1 功能与特点
1.1.2 加工类型
1.1.3 用户界面
1.1.4 UG NX CAM常用术语
1.2 UG NX 8加工环境
1.2.1 加工环境介绍
1.2.2 加工环境设置
1.2.3 设置加工模板
1.3 创建操作
1.3.1 UG NX编程工作流程
1.3.2 UG NX中的坐标系
1.3.3 几何体组
1.3.4 加工方法
1.3.5 刀具组
1.3.6 程序组
1.4 刀轨
1.4.1 生成操作刀轨
1.4.2 刀轨的显示与编辑
1.4.3 刀轨的确认
第2章 UG CAM通用知识
第3章 UG NX 8面铣加工
第4章 UG NX 8平面铣加工
第5章 UG NX 8型腔铣加工
第6章 UG NX 8深度铣加工
第7章 UG NX 8插铣加工
第8章 UG NX 8固定轴曲面轮廓铣加工
第9章 UG NX 8钻加工
第10章 UG NX 8车削加工
第11章 技能测试试题
参考文献

章节摘录

版权页： 插图： 1.刀轨“ 刀轨 ”窗口列出与所选的CLSF相关联的刀轨。
只允许选择一个用于投影的刀轨，按住键再次单击可以取消选择。
2.重播用于查看所选的刀轨，通过显示验证是否已经选择了正确的刀轨 3.列表 列表显示了一个“ 信息 ”窗口，此窗口中以文本格式显示了所选的刀轨，和它将出现在CLSF中一样。
4.按进给率划分的运动类型“ 按进给率划分的运动类型 ”窗口列出与所选刀轨中的各种切削和非切削移动相关联的进给率。
根据此列表可以指定关联的进给率刀轨的哪一段将投影到“ 驱动几何体 ”上。
一般情况下，要排除关联进给率为“ 快速 ”的所有刀轨段，因为它们一般都是非切削移动刀轨。
如果选择这些段，则它们将被投影到驱动几何体上，且成为刀轨驱动方法操作中的切削运动。
注意：在某些情况下，系统将零进给率视为“ 快速 ”运动。
通过直接在列表中选择进给率指定刀轨的哪一段将投影到驱动几何体上并将用做切削运动，按键取消选择。
5.全选 全选选项用于选择在“ 按进给率划分的运动类型 ”窗口中列出的所有进给率。
6.显示用于生成刀轨的当前驱动轨迹 示例： 下面以实例描述应用刀轨驱动方法如何把面铣操作创建的刀轨按照投影矢量的方向投影到部件表面上，并创建曲面轮廓铣刀轨。
首先创建面铣刀轨，并输出为刀位置源文件。
然后，进入固定曲面轮廓铣操作并选择刀轨作为驱动方法，此时系统将显示“ 指定CLSF ”对话框，其中列出了当前文件夹中的刀位置源文件，选择包含所需刀轨的CLSF，并单击"OK ”按钮接受它。

编辑推荐

《UG NX 8数控加工案例教程》案例取材自国家数控技术比赛、吉林省职业技能竞赛、企业产品，《UG NX 8数控加工案例教程》适合高职、中职、技校的数控技术、模具、机电一体化等专业学生参考，也可供数控车、铣床操作工参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com