<<机械识图与制图>>

图书基本信息

书名:<<机械识图与制图>>

13位ISBN编号:9787111390923

10位ISBN编号:711139092X

出版时间:2012-10

出版时间:机械工业出版社

作者:刘家平

页数:216

字数:345000

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<机械识图与制图>>

内容概要

本书讲解机械识图与制图的方法。

全书共分九章,主要内容包括制图基本知识、正投影法、基本体及其表面交线、轴测图、组合体、机械图样画法、标准件和常用件、零件图、装配图等,并按最新国标附录了大量数据表以供查用。

本书是以培养高级技能应用型人才为目标,以《技术制图》、《机械制图》等最新国家标准为指导思想,以职业教育为对象,以就业培养为导向,根据教学和生产实际需要编写的。 与之配套使用的《机械识图与制图习题集》同时出版。

本书可作为高职高专和成人教育学院机械类专业的教材,也可作为非机械类专业的教材,并供有关工程技术人员参考。

本书配有电子教案,凡使用本书作为教材的教师可登录机械工业出版社教材服务网www.cmpedu.com下载。

咨询邮箱:cmpgaozhi@sina.com。

咨询电话:010-88379375。

<<机械识图与制图>>

书籍目录

前言

绪论

第1章制图基本知识

- 1.1机械制图国家标准的基本规定
- 1.1.1图纸幅面与格式
- 1.1.2比例
- 1.1.3字体
- 1.1.4图线
- 1.1.5尺寸注法
- 1.2绘图的工具及其使用
- 1.2.1图板和丁字尺
- 1.2.2三角板和铅笔
- 1.2.3圆规和分规
- 1.3几何作图
- 1.3.1等分线段
- 1.3.2作正多边形
- 1.3.3弧线连接
- 1.3.4椭圆
- 1.3.5斜度与锥度
- 1.3.6平面图形作图步骤

第2章正投影法

- 2.1正投影法与三视图
- 2.1.1投影法概念
- 2.1.2正投影的投影特性
- 2.1.3三视图概念
- 2.1.4三视图的投影规律
- 2.2点的投影
- 2.2.1点的投影特性
- 2.2.2点的投影与直角坐标的关系
- 2.2.3两点的相对位置
- 2.3直线的投影
- 2.3.1直线的投影特性
- 2.3.2直线上的点
- 2.4平面的投影
- 2.4.1F面的投影特性
- 2.4.2F面内的直线和点

第3章基本体及其表面交线

- 3.1平面体
- 3.1.1棱柱及其表面上点的投影
- 3.1.2棱锥及其表面上点的投影
- 3.2回转体
- 3.2.1圆柱及其表面上点的投影
- 3.2.2圆锥及其表面上点的投影
- 3.2.3球及其表面上点的投影
- 3.3平面与立体相交

<<机械识图与制图>>

- 3.3.1F面与平面体相交
- 3.3.2F面与回转体相交
- 3.4两回转体相交
- 3.4.1圆柱与圆柱相贯
- 3.4.2相贯线的特殊情况
- 3.5简单形体的尺寸标注
- 3.5.1基本体的尺寸标注
- 3.5.2切割体的尺寸标注
- 3.5.3相贯体的尺寸标注

第4章轴测图

- 4.1轴测图概述
- 4.1.1轴测图的形成与分类
- 4.1.2轴测图的投影特性
- 4.2正等轴测图的画法
- 4.2.1平面体正等轴测图的画法
- 4.2.2回转体正等轴测图的画法
- 4.3斜二轴测图的画法
- 4.3.1斜二轴测图的特点
- 4.3.2斜二轴测图的画法

第5章组合体

- 5.1组合体的形体分析法
- 5.1.1组合体的组合形式
- 5.1.2组合体的表面连接关系
- 5.1.3形体分析法
- 5.2组合体的三视图画法
- 5.2.1形体分析
- 5.2.2选择视图
- 5.3确定比例与图纸幅面
- 5.2.4画图
- 5.3组合体的尺寸标注
- 5.3.1尺寸标注的基本要求
- 5.3.2尺寸类型
- 5.3.3尺寸标注方法
- 5.4读组合体视图
- 5.4.1读图的几个要点
- 5.4.2读图的基本方法
- 5.4.3补视图与补缺线

第6章机械图样画法

- 6.1视图
- 6.1.1基本视图
- 6.1.2向视图
- 6.1.3局部视图
- 6.1.4斜视图
- 6.2剖视图
- 6.2.1剖视的概念
- 6.2.2剖视图的种类
- 6.2.3剖切面的种类

<<机械识图与制图>>

- 6.2.4剖视图的标注
- 6.3断面图
- 6.3.1断面图的概念
- 6.3.2断面图的分类及画法
- 6.3.3断面图的标注
- 6.4局部放大图与简化画法
- 6.4.1局部放大图
- 6.4.2简化画法与其他规定画法
- 6.5表达方法综合应用
- 6.5.1形体分析
- 6.5.2主视图的选择
- 6.5.3其他视图的选择
- 6.6第三角画法简介
- 6.6.1第三角投影原理
- 6.6.2第三角视图画法
- 6.6.3第三角投影的识读

第7章标准件和常用件

- 7.1螺纹
- 7.1.1螺纹的形成与基本要素
- 7.1.2螺纹的类型
- 7.1.3螺纹的规定画法及标注
- 7.1.4螺纹紧固件的标记及画法-
- 7.1.5螺纹的联接种类与规定画法
- 7.2齿轮
- 7.2.1齿轮类型与直齿圆柱齿轮参数
- 7.2.2直齿圆柱齿轮的规定画法与尺寸 标注示例
- *7.2.3其他类型齿轮的规定画法
- 7.3键联接与销联接
- 7.3.1常用键及其标记
- 7.3.2常用键联接的规定画法及尺寸

标注

- 7.3.3花键的规定画法及尺寸标注
- 7.3.4销联接
- 7.4弹簧
- 7.4.1弹簧类型与圆柱螺旋压缩弹簧的

结构尺寸

- 7.4.2圆柱螺旋压缩弹簧的画法
- 7.4.3弹簧的其他画法
- 7.5滚动轴承
- 7.5.1滚动轴承的结构和分类
- 7.5.2滚动轴承的画法

第8章零件图

- 8.1零件图的内容
- 8.2零件的表达方法
- 8.2.1主视图的选择
- 8.2.2其他视图的选择

<<机械识图与制图>>

- 8.3零件图中的尺寸标注
- 8.3.1尺寸基准的选择
- 8.3.2尺寸标注步骤
- 8.3.3尺寸标注注意事项
- 8.3.4零件上常用典型结构的尺寸

标注

- 8.4零件图中的技术要求
- 8.4.1表面粗糙度
- 8.4.2极限与配合
- 8.4.3几何公差
- 8.5零件的常见工艺结构
- 8.5.1铸造工艺结构-
- 8.5.2机械加工工艺结构
- 8.6典型零件分析
- 8.6.1轴套类零件
- 8.6.2轮盘类零件
- 8.6.3叉架类零件
- 8.6.4箱体类零件
- 8.7读零件图的方法和步骤
- 8.7.1读图要求
- 8.7.2读图的方法和步骤
- 8.8零件测绘
- 8.8.1零件测绘的方法和步骤
- 8.8.2零件的测量方法

第9章装配图

- 9.1装配图的作用和内容
- 9.1.1装配图的作用
- 9.1.2装配图的内容
- 9.2装配图的规定画法和特殊画法
- 9.2.1规定画法
- 9.2.2特殊画法
- 9.3装配图中的尺寸标注和技术要求
- 9.3.1尺寸标注
- 9.3.2技术要求
- 9.4装配图中零部件序号和明细栏
- 9.4.1零部件序号的编排方法
- 9.4.2明细栏
- 9.5常见的装配结构
- 9.5.1接触面结构
- 9.5.2零件的紧固与定位
- 9.5.3零件的装拆方便性与可能性
- 9.5.4装配体上常见装置
- 9.6由零件图画装配图
- 9.6.1了解装配体及阅读零件图
- 9.6.2确定表达方案
- 9.6.3画装配图的步骤
- 9.7读装配图和由装配图拆画零件图

<<机械识图与制图>>

- 9.7.1读装配图的方法和步骤
- 9.7.2由装配图拆画零件图
- 9.8装配体测绘
- 9.8.1分析测绘对象
- 9.8.2绘制装配示意图
- 9.8.3画零件草图
- 9.8.4画装配图
- 9.8.5画零件工作图

附录

附表1普通螺纹

附表255°密封与非密封管螺纹

附表3梯形螺纹

附表4六角头螺栓(一)

附表5六角头螺栓(二)

附表6 I型六角螺母

附表7双头螺柱

附表8螺钉(一)

附表9螺钉(二)

附表10内六角圆柱头螺钉

附表11紧固件沉头座尺寸

附表12平垫圈

附表13标准型弹簧垫圈

附表14圆柱销

附表15圆锥销

附表16开口销

附表17普通平键及键槽

附表18滚动轴承

附表19倒角和倒圆

附表20砂轮越程槽

附表21中心孔及中心孔表示法

附表22优先配合中轴的极限偏差

附表23优先配合中孔的极限偏差

附表24标准公差数值

参考文献

<<机械识图与制图>>

编辑推荐

《机械识图与制图(全国机械行业高等职业教育十二五规划教材)》是根据目前高等职业教育的发展要求,以增强实用性、提高应用能力和综合素质为目的,在认真总结和充分吸收高职高专教育"机械制图"课程教学改革成功经验的基础上编写的。

《机械识图与制图(全国机械行业高等职业教育十二五规划教材)》(作者刘家平、余东满)讲解机械识图与制图的方法。

<<机械识图与制图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com