

<<闸阀设计技术及图册>>

图书基本信息

书名：<<闸阀设计技术及图册>>

13位ISBN编号：9787111394303

10位ISBN编号：7111394305

出版时间：2012-10

出版时间：机械工业出版社

作者：朱培元

页数：398

字数：659000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<闸阀设计技术及图册>>

### 内容概要

阀门在国民经济各个行业中均有着广泛的应用。

《闸阀设计技术及图册》摒弃阀门设计的理论基础，直接从阀门设计的实际入手，因此具有很强的借鉴意义。

书中阐述了闸阀设计标准、材料、结构、检测等必需的知识，精选了8套典型的闸阀设计图册。这些闸阀均系作者实际设计过或参与过的项目，其性能在应用中得到了检验。

《闸阀设计技术及图册》适合从事阀门设计的工程技术人员阅读，也可供阀门专业的学生参考。

## &lt;&lt;闸阀设计技术及图册&gt;&gt;

## 书籍目录

- 前言
- 第一章 设计须知
  - 第一节 概述
  - 第二节 闸阀标准
  - 第三节 型号编制及材料
  - 第四节 主要结构形式及说明
  - 第五节 设计依据
  - 第六节 公称压力与压力温度等级
  - 第七节 使用寿命
  - 第八节 电动装置
  - 第九节 检验与试验
- 第二章 设计计算
  - 第一节 概述
  - 第二节 阀体壁厚计算及校核
  - 第三节 阀体中法兰计算
  - 第四节 高温高压闸阀中法兰自紧密封计算
  - 第五节 阀座尺寸计算
  - 第六节 阀杆计算校核
  - 第七节 闸板尺寸计算
  - 第八节 支架计算
  - 第九节 阀杆螺母的计算
  - 第十节 填料装置的计算
  - 第十一节 滚动轴承的选择及手轮直径的确定
- 第三章 闸阀零件要素尺寸
  - 第一节 阀杆头部尺寸
  - 第二节 上密封座尺寸
  - 第三节 阀体铜密封面尺寸
  - 第四节 闸板和阀瓣铜密封面尺寸
  - 第五节 楔式闸阀阀体、闸板导轨和导轨槽尺寸
  - 第六节 楔式闸阀阀体密封面间距和楔角尺寸
  - 第七节 楔式闸板密封面尺寸
  - 第八节 闸板(或阀瓣)T形槽尺寸
  - 第九节 阀门填料函尺寸
  - 第十节 阀杆端部尺寸
  - 第十一节 阀杆螺母尺寸
- 第四章 设计说明
  - 第一节 500SZ41X.16Q压式供水用闸阀设计说明
  - 第二节 150Z47X.16Q压式供水用闸阀设计说明
  - 第三节 300Z943W.10NR刀型灰渣闸阀设计说明
  - 第四节 400Z41H.16C铸钢闸阀设计说明
  - 第五节 12 Z44H.150LbC双平板闸阀设计说明
  - 第六节 10 Z961Y.1500LbC高压闸阀设计说明
  - 第七节 1800SLZ944X.2?5C双板可靠切断软密封闸阀设计说明
  - 第八节 2000SHZ944X.2?5C卧式燃气可靠切断闸阀设计说明
- 第五章 设计图册

## <<闸阀设计及图册>>

第一节 500SZ41X.16Q压式供水用闸阀设计图册

第二节 150Z47X.16Q压式供水用闸阀设计图册

第三节 300Z943W.10NR刀型灰渣闸阀设计图册

第四节 400Z41H.16C铸钢闸阀设计图册

第五节 12 Z44H.150LbC双平板闸阀设计图册

第六节 10 Z961Y.1500LbC高压闸阀设计图册

第七节 1800SLZ944X.2?5C双板可靠切断软密封闸阀设计图册

第八节 2000SHZ944X.2?5C卧式燃气可靠切断闸阀设计图册

附录

附录一CJ/T 216—2005《给排水用软密封闸阀》

附录二ANSI/AWWA C515—2001《供水系统用薄壁弹性密封闸阀》

附录三API 600—2009《法兰和对焊连接钢制闸阀》

附录四GB/T 12234—2007《石油、天然气工业用螺柱连接阀盖的钢制闸阀》

附录五API 598—2009《阀门的检查和试验》

## <<闸阀设计技术及图册>>

### 编辑推荐

《闸阀设计技术及图册》阐述了闸阀设计的基本知识，书中还收集了从作者多年来设计的多套闸阀中精选出来的8套典型的设计图册，并进行了详细说明。这些阀门中最小的DN150mm，最大的DN2000mm，从设计技术角度来讲都较为先进。其中，压式供水用软密封闸阀解决了因铸造工艺无法避免的阀体两楔面开档尺寸变化而影响密封的问题；可靠性切断软密封闸阀能绝对切断气体介质流向下游。本书由朱培元等编著。

<<闸阀设计技术及图册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>