

<<焊条电弧焊>>

图书基本信息

书名：<<焊条电弧焊>>

13位ISBN编号：9787111396987

10位ISBN编号：7111396987

出版时间：2013-1

出版时间：陈裕川 机械工业出版社 (2012-12出版)

作者：陈裕川 著

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊条电弧焊>>

内容概要

《焊条电弧焊》简述了焊条电弧焊的发展历史、原理、特点和适用范围；系统地介绍了焊条电弧焊用设备和辅助机具，以及各类焊条的标准、焊条的性能、基本用途和选择原则；阐明了焊条电弧焊工艺及操作技术；全面叙述了碳钢、低合金结构钢、中合金钢、高合金钢、镍和镍合金的焊接工艺和接头性能，列举了典型焊接参数和焊接工艺规程；分析了焊条电弧焊接头中常见缺陷的形成原因，并提出了有效的防止措施。

《焊条电弧焊》可供从事焊接工程技术的技术人员阅读。
可作为工程师继续教育的教材，也可供高校和职业院校焊接专业的师生参考。

<<焊条电弧焊>>

书籍目录

<<焊条电弧焊>>

编辑推荐

陈裕川编著的《焊条电弧焊》是焊接工程师入门丛书之一，本书系统全面介绍了焊条电弧焊相关知识，本书可供从事焊接工程技术的技术人员阅读。
可作为工程师继续教育的教材，也可供高校和职业院校焊接专业的师生参考。

<<焊条电弧焊>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>