

<<预拌混凝土质量、安全事故案例剖>>

图书基本信息

书名：<<预拌混凝土质量、安全事故案例剖析>>

13位ISBN编号：9787111397618

10位ISBN编号：7111397614

出版时间：2012-10

出版时间：机械工业出版社

作者：黄荣辉

页数：110

字数：166000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<预拌混凝土质量、安全事故案例剖>>

内容概要

《预拌混凝土质量、安全事故案例剖析》。

收集了一些预拌混凝土企业在生产、运输、施工中出现的**质量、安全事故典型案例**，从这些真实案例中剖析了**事故发生的原因**，并给出了今后应如何预防的有效措施，希望后人不再重蹈覆辙。

本书对**工程设计、工程施工、预拌混凝土生产企业提高管理和技术水平**，减少事故发生起到了**指导作用**，可作为**建设行业人员培训用书**，还可作为**职业院校建筑类师生的参考书籍**。

《预拌混凝土质量、安全事故案例剖析》配套《商品混凝土公司泵机罐车操作人员培训视频片》光盘。

书籍目录

- 前言
- 第1章 裂缝
- 案例1.1某化工厂地上露天热污水池工程池壁裂缝
- 案例1.2某市图书音像配送中心地下室C60混凝土剪力墙开裂
- 案例1.3某高层建筑剪力墙开裂
- 案例1.4某20m预制预应力大梁开裂
- 案例1.5某框架工程无粘结预应力大梁开裂
- 案例1.6厚壁梁及墙式结构由于表面冷却及收缩，施工后30d产生裂纹
- 案例1.7地面混凝土初凝前被雨水侵袭而开裂
- 案例1.8超长混凝土地面无分割，产生无规则裂纹
- 案例1.9混凝土施工冷缝造成楼面开裂
- 案例1.10梁板结构因施工不当产生裂纹
- 案例1.11某大型设备基础浇筑后4个月出现裂缝
- 案例1.12某水处理吸水池混凝土池壁产生裂纹
- 案例1.13某电影院楼座大梁产生裂纹
- 案例1.14某工程大梁14d拆模后开裂
- 案例1.15某大桥由于预应力钢筋孔道中冲洗水未排净，水结冰使混凝土结构产生纵向裂缝
- 案例1.16某工程的混凝土烟囱内表面沿全高出现严重的竖向裂缝
- 案例1.17某钢筋混凝土结构办公楼九层楼板拆模28d后出现大面积贯通裂缝
- 案例1.18某工厂大型设备基础混凝土浇筑后出现裂缝
- 案例1.19某工程梁板柱同时浇筑混凝土，拆模后发现柱与梁板交界处出现横向裂纹
- 案例1.20梁板结构混凝土浇筑后，表面出现顺筋裂纹
- 第2章 缓凝
- 案例2.1外加剂计量秤故障造成混凝土缓凝
- 案例2.2由于使用脱硫灰造成混凝土缓凝
- 案例2.3某发电厂点炉时喷油助燃的喷油灰未检查就掺入混凝土，造成混凝土缓凝
- 案例2.4某工程混凝土由于泵送剂严重超量，C40混凝土柱浇筑后4d未终凝
- 案例2.5初春季节浇筑的某C30P8混凝土游泳池底板工程，出现上硬下软和“橡皮土”现象，且混凝土养护过程中，表面出现泛白霜现象
- 第3章 离析、泌水、堵泵
- 案例3.1聚羧酸应用不当引起的离析、泌水
- 案例3.2水下灌注桩浇筑后，拔出导管时，桩顶面冒水和气泡
- 案例3.3罐车司机交接班时未检查洗车水是否倒尽，致使混凝土离析
- 案例3.4原材料质量不合格，引起混凝土泌水
- 案例3.5采用滚筒筛水洗砂，混凝土泌水
- 第4章 混凝土冬期施工病害
- 案例4.1冬期施工（冬施）混凝土梁板不及时覆盖受冻
- 案例4.2冬施时未对老混凝土加热，致使新老混凝土交界处有冰纹，结合不良
- 案例4.3冬施混凝土外加剂过量，造成混凝土后期强度降低
- 案例4.4越冬工程基础、地下室底板冻胀鼓裂
- 案例4.5冬施未对基土防冻胀保温进行验算，造成筏板起鼓开裂
- 案例4.6冬施采用错误方法除去待浇筑混凝土模板内的积雪，险酿质量事故
- 案例4.7冬施用吹风机除雪，积雪吹入柱模中，造成混凝土柱下部1米多高都是雪
- 案例4.8混凝土浇筑前未收听未来5天天气预报，混凝土未加防冻剂；混凝土用粉煤灰不合格，浇筑混凝土后突然大幅降温，内外因致使混凝土面层受冻

<<预拌混凝土质量、安全事故案例剖>>

第5章 混凝土耐久性病害

案例5.1混凝土冬期施工掺盐导致混凝土开裂

案例5.2盐碱地区混凝土受腐蚀

案例5.3混凝土碱集料反应

案例5.4某水电站大坝冻融事故

案例5.5含氧化镁集料引起混凝土破坏

案例5.6含硫酸盐集料对混凝土工程的损坏

案例5.7某市快速干道隔音板混凝土基础盐剥蚀

案例5.8某市物流公司混凝土地面冻融剥蚀

案例5.9某建筑物混凝土碳化开裂

案例5.10某铸钢车间使用26年后,屋面板、桁架先后发现裂缝,随后混凝土陆续剥落,钢筋腐蚀

第6章 其他原因造成的病害

案例6.1高效减水剂原料不合格,造成混凝土引气量过大

案例6.2粉煤灰只检细度就入仓,造成混凝土“闷罐”

案例6.3水泥需水量超标,造成混凝土不合格

案例6.4混凝土发生急凝

案例6.5搅拌站同时采用聚羧酸高效减水剂和萘系高效减水剂生产混凝土,导致混凝土和易性不良

案例6.6粉状材料入错仓,造成混凝土不合格

案例6.7某工程清水混凝土,表面蜂窝麻面

案例6.8某医院加速器室C40自密实混凝土墙,由于混凝土生产后期砂石质量失控致使放射性混凝土出现严重蜂窝、“狗洞”

案例6.9混凝土压光地面硬化后,表面出现若干不规则小裂缝或浅坑

案例6.10压光混凝土地面由于掺加混合材料而起灰

案例6.11混凝土运输车无标识,错用混凝土造成返工

案例6.12泵车司机未核查业主生产委托单,导致一层柱错浇混凝土

案例6.13某建筑群两栋楼同时施工,罐车司机到现场不“唱票”,泵车司机不核查发货单和标识牌,致使C10混凝土注入墙柱结构中

案例6.14润管稀砂浆注入结构,混凝土结构部分无强度

案例6.15混凝土运输过程中采用“捎砂浆”法,造成结构混凝土分层

案例6.16某混凝土公司C40混凝土超时(7h)使用,浇筑的混凝土大梁强度不合格

案例6.17初春时节,某搅拌站供应的混凝土中发现冰块,险酿质量事故

案例6.18某工程六层以上C60、C50混凝土柱主体验收时,各层皆有1~2根柱不合格

案例6.19罐车错进站,导致C10混凝土错入C30混凝土剪力墙结构中

案例6.20某混凝土公司搅拌站,由于计量系统失灵,导致生产的混凝土不合格,浇筑的数个工程中的梁、板、柱拆除返工,损失严重

案例6.21采用两种水泥搅拌混凝土,造成混凝土墙面起皮、脱落

第7章 安全事故

案例7.1长时间连续作业,酿成事故

案例7.2泵车支腿地面塌陷,致使翻车

案例7.3泵车因支腿支撑处与基坑边距离小于安全距离而翻入基坑,造成严重事故

案例7.4泵车布料杆离高压线太近,触电起火,车毁人亡

案例7.5泵车布料杆与工地脚手架相撞,造成臂杆弯折断落,将下部两名作业工人砸死

案例7.6泵管带压拆卸,将操作工人大腿崩折

案例7.7由于擅自违规修理泵车臂杆,留下事故隐患而引发事故

案例7.8泵车作业前先支杆,后支腿,泵车倾翻掉入基坑

案例7.9司机疲劳驾驶,酿成事故

案例7.10车辆拐弯不减速,造成倾翻

<<预拌混凝土质量、安全事故案例剖>>

案例7.11车轮陷入施工现场回填土沟中，发生倾翻事故

案例7.12罐车超速行驶，将行人撞伤、撞亡

案例7.13罐车起车时不瞭望、不发出启动喇叭声提醒，致使车后部质量检查员被甩下，造成重伤

案例7.14冬季清理车辆，司机从高处摔下受伤

案例7.15清站工在搅拌机内作业时搅拌混凝土操作手开动机器，造成清罐工致残

案例7.16搅拌站带式输送机将作业工人卷入，造成上肢残疾

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>