第一图书网, tushu007.com

<<典型工件铣削>>

图书基本信息

书名：<<典型工件铣削>>

13位ISBN编号：9787111399636

10位ISBN编号：7111399633

出版时间：2012-12

出版时间：机械工业出版社

作者：宋力春

页数：219

字数：188000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

宋力春编著的《典型工件铣削》以图文并茂的形式，介绍了典型工件的铣削加工工艺性、铣削条件的准备、铣削加工步骤和铣削过程中应注意的问题。
其中包括型面工件、槽类工件、凸轮类工件、离合器、齿轮和齿条、常用刀具体、花键、球面、薄壁工件和难切削材料工件共10大类典型工件的铣削加工。

《典型工件铣削》通过典型工件的铣削实例，重点介绍了铣削工艺过程的特点，除供从事铣削加工工作的技术工人学习参考外，还可供机械加工工艺技术人员和职业院校相关专业师生参考。

第一图书网, tushu007.com

<<典型工件铣削>>

书籍目录

前言
第一章 型面工件的铣削
一、45钢台阶、斜面复合工件的铣削
二、45钢成形面的铣削
三、铸铁椭圆孔的铣削
四、45钢较长内椭圆面的铣削
五、40Cr不等边五边形角度面铣削
六、45钢平面螺旋面的铣削
第二章 槽类工件的铣削
一、45钢高精度V形槽的铣削
二、45钢T形槽的铣削
三、铸铁燕尾槽的铣削
四、45钢对称双键槽轴的铣削
五、铸铁双凹凸槽工件的铣削
六、45钢轴上螺旋油槽的铣削45
第三章 凸轮类工件的铣削
一、45钢圆柱螺旋槽凸轮的铣削
二、45钢等速圆盘凸轮的铣削
三、45钢等速圆柱凸轮的铣削
四、45钢阿基米德曲线凸轮的铣削
第四章 离合器的铣削
一、45钢锯齿形离合器的铣削
二、45钢高精度尖齿牙嵌离合器的铣削
三、45钢等高梯形齿离合器的铣削
四、45钢奇数齿矩形离合器的铣削
五、40Cr偶数齿矩形离合器的铣削
六、45钢收缩梯形齿离合器的铣削
第五章 齿轮和齿条的铣削
一、45钢直齿锥齿轮的铣削
二、钛合金连轴直齿锥齿轮的铣削
三、40Cr直齿齿条的铣削
四、铸铁斜齿齿条的铣削
五、45钢直齿圆柱齿轮的铣削
六、40Cr斜齿圆柱齿轮的铣削
七、45钢链轮的铣削
八、40Cr大质数直齿锥齿轮的铣削
第六章 常用刀具体的铣削
一、高速钢圆柱螺旋齿槽刀具的铣削
二、高速钢等螺旋角圆锥铣刀锥面螺旋齿槽的铣削
三、高速钢锥面直齿铣刀的铣削
四、直齿刀具端面开齿的铣削
五、错齿三面刃铣刀齿槽的铣削
六、高速钢单角铣刀锥面齿槽的铣削
七、高速钢麻花钻的铣削
八、高速钢铰刀开齿的铣削45

第一图书网, tushu007.com

第七章 花键的铣削
一、45钢花键轴的铣削
二、单刀加工45钢大径定心外花键
三、单刀加工40Cr小径定心外花键
第八章 球面的铣削
一、45钢单柄球面的铣削
二、45钢双柄球面的铣削
三、整球的铣削
四、内球面的铣削
五、大半径外球面的铣削
六、球面综合件的铣削
第九章 薄壁工件的铣削
一、薄壁工件铣削基本知识
二、薄壁箱体工件的铣削
三、薄板形工件、薄壁筒形和槽形工件的铣削
四、铝合金薄形圆弧面工件的铣削
五、纯铜散热器槽的铣削
第十章 难切削材料工件的铣削
一、淬火钢模具外形表面的铣削
二、不锈钢蜗轮转子叶根槽的铣削
三、钛合金板上单孔加工
四、变形高温合金平面的铣削
五、冷硬铸铁工件的铣削
六、橡胶工件的铣削
七、镍和镍合金工件的铣削
八、复合材料工件的铣削
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com