<<三菱数控系统的调试及应用>>

图书基本信息

书名：<<三菱数控系统的调试及应用>>

13位ISBN编号：9787111417958

10位ISBN编号：711141795X

出版时间：2013-6

出版时间：机械工业出版社

作者：黄风

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<三菱数控系统的调试及应用>>

内容概要

本书对三菱数控系统调试工作所必备的指令及主要参数做了简明、准确的解释，对实用PLC程序的编制方法做了详细的介绍，总结了90余例数控系统现场调试的故障类型和排除方法，并且还介绍了数控系统在各行业的典型应用，应用范围涵盖了加工中心、专用机床、激光加工机床、磨床、数控机床联网控制、绝对位置检测系统等。

本书内容翔实丰富，重点介绍了解决方案、PLC程序及宏程序的编制、调试技术难点等，为机床电气数控系统的设计、调试、操作、维修人员提供了有益的参考。

本书主要读者对象是数控技术从业人员，对机床数控系统设计、调试、操作、维修人员特别适用，也是高校教师和学生在教学培训和学习实践时的优秀参考书籍。

<<三菱数控系统的调试及应用>>

书籍目录

<<三菱数控系统的调试及应用>>

编辑推荐

黄风等编著的《三菱数控系统的调试及应用》第1篇共20章。

第1~3章为数控系统的连接、开机设置及参数设定、操作界面各菜单键的定义及使用。

第4~7章为数控系统各输入输出接口的定义。

数控系统的接口确定了其各项功能，准确地使用数控系统的各项功能可以大大丰富机床的工作范围。

第8~14章介绍了对数控系统编制PLC程序的方法。

从实用的角度对加工中心及车床特别是比较复杂的各种刀库换刀程序作了介绍。

第15~18章对数控系统的主要参数做了简明、准确的介绍。

第19章是调试和使用期间数控系统出现的故障及排除方法，总结了80余例调试过程中排除故障的方法。

第20章是三菱数控系统的通信方式及参数设置。

本书第2篇共39章，为数控技术的典型应用，是作者在多年实际工作中将数控系统应用于各种类型机床的典型实例。

分别从第21章~59章介绍了三菱数控系统在加工中心、车床、铣床、专用机床、磨床、激光加工机床等机械上的应用。

从客户要求到解决方案，从数控系统特殊功能的开发到现场调试遇到的棘手问题，都有详细说明和实用程序支持。

<<三菱数控系统的调试及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>