第一图书网, tushu007.com

<<机械加工常识 第2版>>

图书基本信息

书名：<<机械加工常识 第2版>>

13位ISBN编号：9787111443513

10位ISBN编号：7111443519

出版时间：2013-12

出版时间：机械工业出版社

作者：杨柳青

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《机械加工常识 第2版》是为适应中等职业技术教育教学改革需要而编写的。
主要内容包括：金属材料的力学性能及常用材料、钢的热处理、金属切削加工的基础知识、常用的机械切削加工方法、钳工加工方法、机械加工工艺过程、典型零件的加工。
每章后有思考与练习题，书后附有压痕直径与布氏硬度对照表、黑色金属硬度及强度换算表。

《机械加工常识 第2版》可作为中等职业学校机械类专业教材，也可作为中级技能人才培训和工人自学用书。

第一图书网, tushu007.com

<<机械加工常识 第2版>>

书籍目录

前言
绪论
第一章金属材料的力学性能及常用材料
第一节金属材料的力学性能
第二节碳素钢
第三节合金钢
第四节铸铁
第五节新材料简介
思考与练习题
第二章钢的热处理
第一节热处理的概念
第二节钢的退火和正火
第三节钢的淬火
第四节钢的回火
思考与练习题
第三章金属切削加工的基础知识
第一节金属切削加工的基本概念
第二节刀具角度
第三节切削用量及切削力
第四节切削热和切削液
第五节常用的金属切削刀具及其寿命
思考与练习题
第四章常用的机械切削加工方法
第一节车削
第二节铣削
第三节刨削、插削、拉削
第四节磨削
思考与练习题
第五章钳工加工方法
第一节钳工的概念及工作内容
第二节划线工具及划线方法
第三节錾削工具及錾削方法
第四节锯削工具及锯削方法
第五节锉削工具及锉削方法
第六节钻孔、铰孔的方法
第七节螺纹加工
第八节装配的基础知识
思考与练习题
第六章机械加工工艺过程
第一节概述
第二节定位基准的选择
第三节工艺路线的拟订
第四节毛坯选择
第五节加工余量和工序尺寸及其公差的确定
第六节制订工艺规程的技术依据和步骤

第一图书网, tushu007.com

思考与练习题
第七章典型零件的加工
第一节轴类零件的加工
第二节套类零件的加工
第三节箱体类零件的加工
思考与练习题
附录
附录A压痕直径与布氏硬度对照表
附录B黑色金属硬度及强度换算表

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com