

<<燃气净化工（初、中级工）>>

图书基本信息

书名：<<燃气净化工（初、中级工）>>

13位ISBN编号：9787112027538

10位ISBN编号：7112027535

出版时间：1996-3

出版时间：中国建筑工业出版社

作者：王大成 编

页数：420

字数：660000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

本套培训教材包括《城市燃气工人技术等级培训大纲》、《燃气制气工》、《燃气净化工》、《燃气输配工》、《液化石油气工》、《燃气应用设备工》、《燃气高级工》、《燃气常识》、《燃气工通用基础知识》等9册。

《燃气净化工》的第一篇为燃气净化初级工，第二篇为燃气净化中级工。

每篇编写有冷凝鼓风机、终冷洗苯、粗苯回收、终脱萘、脱硫、硫铵、生物脱酚等7个工种的应会、应知的工艺技能培训内容。

使用本书培训或自学时，应按《城市燃气工人技术等级培训大纲》的规定，同时学习《燃气常识》和《燃气工通用基础知识》的有关内容。

本书由天津市第二煤气厂、上海市煤气公司、上海市吴淞炼焦煤气厂的高级工程师、工程师编写。

第一篇的第一章：许瑞宁、王禄祥、郑扬远、王以存、李象贤，第二章、第三章、第四章：王以存、王禄祥、郑扬远、李象贤；第五章：陈自怡，第六章：蒲凤萍，第七章：陈自怡。

第二篇的第一章、第二章、第三章：范宇、王禄祥、李象贤；第四章：傅剑琴、王禄祥、李象贤，第五章，陈自怡；第六章：蒲凤萍，第七章：陈自怡。

王大成任主编、席德粹任副主编。

卢永昌为本套教材制定编写纲目并为本书定稿，金昆参加本书定稿修改工作。

孙玉珩、齐玉江、刘世强为本套教材的编写顺利进行做了大量工作，徐良、曹开朗为编写本套教材的启动作出了贡献。

本书是为我国城市燃气行业第一次编写的燃气净化专业各工种的初级工和中级工的系列培训教材，难免有深浅不当和疏漏错误之处，恳请读者赐教指正。

## <<燃气净化工（初、中级工）>

### 内容概要

“城市燃气工人技术培训教材”一套共9册，《燃气净化工》是其中的一册。

本书叙述燃气净化有关知识，分两篇：第一篇初级工，第二篇中级工。

分别介绍冷凝鼓风机、终冷洗苯、粗苯脱苯及回收、终脱萘、脱硫、硫铵生产、生物脱酚等7个工种的生产技能与知识。

初级工介绍生产工艺流程，设备及工艺管线布置，生产过程的一般知识，原料及产品性质、要求、规格、用途，设备规格、性能及使用维护常识，设备开停车顺序，工序操作指标，一般事故的处理与预防，岗位操作规程等内容。

中级工介绍生产原理，各种操作因素与效率的相互关系，产品性质与用途，主要设备构造与原理，设备开停工操作的组织与指挥，设备检修与试车，事故的原因、判断、处理与预防，工段技术经济指标，班组生产技术管理知识。

<<燃气净化工（初、中级工）>>

书籍目录

第一篇 燃气净化初级工 第一章 冷凝鼓风机初级工 第一课 冷凝鼓风机生产工艺流程 第二课 冷却冷凝一般知识 第三课 冷凝鼓风机工段主要设备性能 第四课 冷凝鼓风机工段阀门的使用与保养 第五课 冷凝鼓风机工段仪表及自动化装置的使用与保养 第六课 冷凝鼓风机设备开车与停车顺序 第七课 冷凝鼓风机工段操作指标 第八课 冷凝鼓风机工段一般故事的处理 第九课 冷凝鼓风机工段操作规程 第二章 终冷洗苯初级工 第一课 终冷洗苯（吸苯）生产工艺流程 第二课 终冷洗苯的一般知识 第三课 终冷洗苯原料及产品 第四课 终冷洗苯工序主要设备性能 第五课 终冷洗苯工序阀门的使用与保养 第六课 终冷洗苯工序仪表的使用与保养 第七课 终冷洗苯设备开车与停车顺序 第八课 终冷洗苯工序操作指标 第九课 终冷洗苯工序一般事故的处理 第十课 终冷洗苯工序操作规程 第三章 粗苯回收初级工 第一课 粗苯回收（脱苯）生产工艺流程 第二课 粗苯回收一般知识 第三课 回收粗苯的原料及产品 第四课 粗苯回收工序主要设备性能 第五课 粗苯回收工序阀门的使用 第六课 粗苯回收工序仪表的使用 第七课 粗苯回收设备开车与停车顺序 第八课 粗苯回收工序操作指标 第九课 粗苯回收工序一般事故的处理 第十课 粗苯回收工序操作规程 第四章 终脱萘初级工 .....第二篇 燃气净化中级工参考文献

## 章节摘录

插图：在自动调节系统中，调节器好比一个大脑当被调工艺参数受到其它因素影响而偏离工艺规定值时，调节器就接受给定信号（由给定轮提供，相当工艺给定值）和被调参数的工艺信号（从变送器来）相比较的差值（偏差）信号，按一定规律指挥调节阀（执行器）动作，去克服影响因素，使被调节的工艺参数回到规定值上，从而使生产在较好的情况下进行。

调节器的外观如下图：调节器各部分功能如下：测量给定指示表有两个指针，红针是测量针，黑针为给定针，刻度为0% - 100%。

手动/自动切换开关有三个位置，即自动、手动1、手动2。

手动1按钮：调节器置于手动1，当不按手动1按钮时，输出保持；按下手动1按钮（右边）时输出增加，按时输出减少。

手动2为拨杆，拨动拨杆，输出表指针跟踪拨杆。

通过手动/自动切换开关。

调节系统可实现自动和手动控制。

2.自动调节阀（执行器）自动调节阀按其使用能源分为气动、电动、液动三种。

本工段使用的为气动调节阀。

气动调节阀由气动执行机构和调节机构组成，本工段使用的调节机构为直通调节阀。

在调节系统中，执行机构接受调节器来的控制信号，产生相应的推力（或位移），推动调节机构动作。

调节机构装在工艺管道上直接调节介质的流量，以克服干扰对系统的影响，达到实现自动调节的目的。

有时，为了保证调节阀能正常的工作，还配备阀门定位器和手轮等辅助装置。

<<燃气净化工（初、中级工）>

编辑推荐

《燃气净化工》由中国建筑工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>