

<<沥青路面养护与维修技术>>

图书基本信息

书名：<<沥青路面养护与维修技术>>

13位ISBN编号：9787112133666

10位ISBN编号：7112133661

出版时间：2012-11

出版时间：中国建筑工业出版社

作者：郑木莲 等编著

页数：437

字数：693000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<沥青路面养护与维修技术>>

内容概要

郑木莲和李海滨等编著的《沥青路面养护与维修技术》在参阅国内外大量文献与资料的同时，编入了作者近年来的部分研究成果，系统阐述了沥青路面路况评定、预防性养护理论、养护维修与再生技术，并将目前沥青路面养护工程中的一些新材料、新技术、新工艺及其应用实例与效果写入相应章节。

《沥青路面养护与维修技术》可作为公路工程养护管理人员、技术人员及高等院校相关专业教师、研究生的参考用书。

<<沥青路面养护与维修技术>>

书籍目录

第1章 绪论

- 1.1 沥青路面的出现及其发展
- 1.2 沥青路面路用特性及主要病害
 - 1.2.1 沥青路面路用特性
 - 1.2.2 沥青路面主要病害及成因
- 1.3 沥青路面养护工程分类及基本要求
- 1.4 沥青路面预防性养护
- 1.5 沥青路面养护维修及再生利用

第2章 沥青路面病害类型与状况评定

- 2.1 沥青路面病害类型
 - 2.1.1 裂缝
 - 2.1.2 变形
 - 2.1.3 松散
 - 2.1.4 其他类
- 2.2 沥青路面使用状况的调查与评定
 - 2.2.1 沥青路面使用性能评价指标现状
 - 2.2.2 沥青路面使用性能调查及评价内容
- 2.3 沥青路面养护维修工程分类
 - 2.3.1 沥青路面养护工作要素
 - 2.3.2 沥青路面养护工程分类

第3章 沥青路面预防性养护理论与实践

- 3.1 预防性养护研究及应用现状
 - 3.1.1 预防性养护概念提出
 - 3.1.2 国内外预防性养护研究应用现状
 - 3.1.3 预防性养护理念
- 3.2 沥青路面预防性养护时机
 - 3.2.1 预防性养护时机评价指标
 - 3.2.2 最佳养护时机确定方法
- 3.3 预防性养护措施决策
 - 3.3.1 预防性养护决策原则
 - 3.3.2 预防性养护决策流程
 - 3.3.3 预防性养护决策方法
- 3.4 裂缝填封类预防性养护技术
 - 3.4.1 裂缝的分类及其处治措施
 - 3.4.2 裂缝填封评价指标
 - 3.4.3 裂缝填封材料
- 3.5 封层类预防性养护技术
 - 3.5.1 雾封层
 - 3.5.2 还原剂封层
 - 3.5.3 同步碎石封层
 - 3.5.4 稀浆封层与微表处
 - 3.5.5 开普 (cape) 封层
 - 3.5.6 纤维封层
- 3.6 薄层罩面预防性养护方法
 - 3.6.1 概述

<<沥青路面养护与维修技术>>

3.6.2 薄层罩面技术特点及分类

3.6.3 薄层罩面施工工艺

3.6.4 NovaChip薄层罩面

3.6.5 OGFC薄层罩面

第4章 沥青路面养护维修技术

4.1 沥青路面常见病害养护技术

4.1.1 沥青路面松散类病害

4.1.2 沥青路面裂缝类病害

4.1.3 沥青路面变形病害

4.1.4 沥青路面其他类病害

4.2 沥青路面养护新技术

4.2.1 沥青路面冷补沥青混合料

4.2.2 高模量沥青混凝土

4.2.3 纤维沥青混合料

第5章 沥青路面再生技术

5.1 沥青路面再生技术研究现状与分类

5.1.1 概述

5.1.2 沥青路面再生研究现状

5.1.3 沥青路面再生技术分类

5.1.4 再生技术选择原则与方法

5.2 沥青路面就地冷再生

5.2.1 适用条件及再生类型

5.2.2 泡沫沥青就地冷再生技术

5.2.3 乳化沥青就地冷再生技术

5.2.4 水泥就地冷再生技术

5.2.5 再生施工工艺与质量控制

5.3 沥青路面就地热再生

5.3.1 适用条件及再生技术原理

5.3.2 就地热再生沥青混合料设计与路用性能

5.3.3 就地热再生施工工艺与质量控制

5.3.4 就地热再生设备

5.4 沥青路面厂拌冷再生

5.4.1 适用条件及再生类型

5.4.2 泡沫沥青厂拌冷再生技术

5.4.3 乳化沥青厂拌冷再生技术

5.4.4 再生施工工艺和质量控制

5.5 沥青路面厂拌热再生

5.5.1 适用条件与技术原理

5.5.2 厂拌热再生沥青混合料设计与路用性能

5.5.3 厂拌热再生施工工艺和质量控制

5.5.4 热再生设备

参考文献

<<沥青路面养护与维修技术>>

章节摘录

如果旧料级配组成不好,如过细或过粗,一般旧料在再生混合料都只能采用较低的配合比例,并用新料对之进行调整,以符合再生混合料的级配要求。

再生沥青混合料的用途及其质量要求的影响 当再生沥青混合料直接用于路面面层,道路的交通量较大时,要求其具有良好的品质,旧料的配合比例应取较低值,如占30%~40%;若再生混合料虽用于路面面层,但道路的交通量不大,则旧料的配合比例可取较高值,如占50%~60%。

日本根据再生混合料用途的不同,对其质量提出不同的要求。

旧料配合比从20%~30%变化到70%~80%,甚至100%使用旧料,具体有以下几种: a.100%使用旧料。

施工时对旧料的级配不作调整,也不添加再生剂调整旧沥青的稠度,仅当旧料沥青含量不足时添加一些新沥青。

这种再生沥青混合料只能用于低交通量道路路面、简易路面或路面基层。

b.在级配调整可能的范围内尽可能多地使用旧料,旧料配合比例可高达70%~80%。

为调整旧沥青稠度并改善其性能,有时直接加入一些低标号的沥青。

此时再生混合料适宜于用作轻型路面或临时性路面。

c.旧料和新料的比例大致相当,即旧料的配合比例为40%~60%。

这种再生混合料的集料级配需要认真调整,并且为调节旧沥青的稠度,需要添加再生剂,或直接加入新沥青。

这种再生沥青混合料可用于中等交通量的道路面层。

d.旧料的配合比为20%~30%,新料占大部分。

由于旧料用量少,不需要专门对再生混合料的沥青稠度进行调整,再生混合料的性能主要受新沥青混合料的支配。

这种再生混合料可用于各种路面面层。

施工条件的影响 当采用间歇式拌和机拌制再生混合料时,新集料在干燥筒内烘干,温度达250℃,然后进入拌缸,加入旧料,旧料通过热传导吸收新集料的热量而升温。

为保证再生混合料出料温度不致过低,必须限制旧料的掺配比例,一般不超过30%。

采用滚筒式拌和机进行拌制,根据滚筒式拌和机改装的不同,旧料的掺配比例可从40%变化至80%不等。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>