

## <<切削中的摩擦与切削液>>

### 图书基本信息

书名：<<切削中的摩擦与切削液>>

13位ISBN编号：9787113016654

10位ISBN编号：7113016650

出版时间：1994-06

出版时间：中国铁道出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<切削中的摩擦与切削液>>

### 内容概要

#### 内容简介

本书在分析金属切削过程中的摩擦和磨损机理的基础上，阐明了切削液在金属切削加工中的作用和地位。

重点介绍了切削

油、乳化液、水基合成切削液、切削液添加剂，及其设计、质量评估和应用，列举了大量的切削液配方及其应用实例，具有很强的实用性。

另外，还介绍了清洗剂、防锈剂和自冷却刀具及其应用。

本书可供从事金属切削加工的工程技术人员、机械设计人员和大专院校师生参阅，也可作为培训技术工人用书。

## <<切削中的摩擦与切削液>>

### 书籍目录

#### 目录

#### 第一章 摩擦

##### 第一节 概述

##### 第二节 干摩擦机理

##### 第三节 切(磨)削加工中的摩擦机理

#### 第二章 磨损

##### 第一节 概述

##### 第二节 切削加工中刀具的磨损

##### 第三节 磨削加工中砂轮的磨损

#### 第三章 切削液

##### 第一节 切削液的分类

##### 第二节 切削液的作用及其机理

##### 第三节 切削液对切削过程的影响

#### 第四章 切削油

##### 第一节 切削油的分类

##### 第二节 切削油的性能

##### 第三节 切削油的配制工艺

##### 第四节 几种常见切削油的配方

#### 第五章 乳化液

##### 第一节 乳化液的分类

##### 第二节 乳化液的性能

##### 第三节 乳化液的性能测试方法

##### 第四节 乳化液的配制工艺

##### 第五节 几种常见的乳化液

#### 第六章 水基合成切削液

##### 第一节 水基合成切削液的分类

##### 第二节 水基合成切削液的技术要求

##### 第三节 水基合成切削液性能测试方法

##### 第四节 水基合成切削液的应用

#### 第七章 切削液添加剂

##### 第一节 极压添加剂

##### 第二节 油性添加剂

##### 第三节 防锈添加剂

##### 第四节 乳化添加剂和乳化稳定剂

##### 第五节 其他添加剂

#### 第八章 切削液的设计及其质量评估

##### 第一节 切削液的设计原则

##### 第二节 对切削液的质量评估

#### 第九章 切削液的应用

##### 第一节 切削液的选用原则

##### 第二节 切削液的选用

##### 第三节 切削液的供给

##### 第四节 切削液使用不当引起的质量问题

#### 第十章 自冷却刀具

##### 第一节 热管式刀具

<<切削中的摩擦与切削液>>

第二节 自冷却结构刀具  
第十一章 清洗剂和防锈剂  
第一节 清洗剂  
第二节 防锈剂  
附录 摩擦学名词术语  
主要参考资料

<<切削中的摩擦与切削液>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>