

<<车辆制动钳工(上册)>>

图书基本信息

书名：<<车辆制动钳工(上册)>>

13位ISBN编号：9787113023782

10位ISBN编号：7113023789

出版时间：1996-10

出版时间：中国铁道出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车辆制动钳工(上册)>>

内容概要

内 容 简 介

根据铁道部教职〔1991〕38号文件编写的铁路职工岗位培训统编教材《车辆制动钳工》分为上、下两册。

上册介绍车辆制动钳工的初级部分，内容有：量具和检

验工具，金属材料，常用法定计量单位，机械制图，钳工操作及车辆构造、检修的一般知识；客货车空气制动机的种类及基本构造，配件分解、检修、装配等作业的基本知识；车辆检修及安全操作有关规程规则等。

下册介绍车辆制动钳工的中级部

分和高级部分，中级部分的内容有：较精密量具、检查尺、检查样板和试验设备的构造、作用及使用方法，各型制动机的构造、作用、工作原理和零部件的检修、试验及故障判断与处理方法，制动理论的一般知识和生产管理知识等；高级部分的内容有：新技术、新设备的有关知识，专用检修设备的工作原理、技术性能及检修方法，判断处理制动装置复杂故障的方法，绘制制动装置原理示意图及编制检修工艺规程的知识，各种制动部件的鉴定、验收及制动试验设备的构造、检修、校验方法等。

本书是以新颁《铁路工人技术标准》为依据，以专业知识为主要内容，本着针对性强实用性好并突出技能训练的原则编写的，每章后面附有复习思考题。

它可以

作为工人新职、转岗、晋升的规范化岗位培训教材，也可以作为适应性岗位培训的选学之用，还可以作为职工自学课本。

<<车辆制动钳工(上册)>>

书籍目录

目 录

1初级制动钳工部分

1.1量具和检验工具

1.1.1量 具

1.1.1.1钢 尺

1.1.1.2万能角度尺

1.1.2检验工具

1.1.2.1块 规

1.1.2.2塞 尺

1.1.2.3卡 钳

1.1.2.4角 尺

1.1.2.5螺纹样板

1.1.2.6半径样板

1.1.2.7水平仪

1.1.3复习思考题

1.2金属材料

1.2.1金属材料的特性与分类

1.2.1.1金属的特性

1.2.1.2金属材料的分类

1.2.2金属材料的性能

1.2.2.1金属材料的物理性能和化学性能

1.2.2.2金属材料的机械性能

1.2.2.3金属热处理

1.2.3复习思考题

1.3常用法定计量单位

1.3.1常用法定计量单位名称、符号表

1.3.2复习思考题

1.4机械制图

1.4.1几何作图

1.4.1.1绘图工具及其使用

1.4.1.2常用等分法

1.4.1.3斜度和锥度的画法

1.4.1.4圆弧连接

1.4.1.5椭圆的近似画法

1.4.1.6平面图形的尺寸分析及画法

1.4.2投影作图

1.4.2.1投影法的基本概念

1.4.2.2三视图画法及识看

1.4.2.3看简单物体的剖视图

1.4.3国家标准《机械制图》的一般规定

1.4.3.1图纸幅面

1.4.3.2比 例

1.4.3.3字 体

1.4.3.4图 线

1.4.4零件图

<<车辆制动钳工(上册)>>

- 1.4.4.1零件图的内容
- 1.4.4.2零件图的表达分析
- 1.4.5零件图的尺寸标准
- 1.4.5.1基本规则
- 1.4.5.2标注尺寸的三要素
- 1.4.6表面粗糙度
- 1.4.6.1表面粗糙度代（符）号
- 1.4.6.2表面粗糙度
- 1.4.7公差与配合
- 1.4.8形位和位置公差
- 1.4.8.1形位公差的基本概念
- 1.4.8.2形位公差的基本标注方法
- 1.4.8.3形位公差标注的识看
- 1.4.9复习思考题
- 1.5车辆一般知识
- 1.5.1车辆的组成
- 1.5.1.1走行部
- 1.5.1.2制动装置
- 1.5.1.3车钩缓冲装置
- 1.5.1.4车 体
- 1.5.1.5车辆内部设备
- 1.5.2车辆分类及用途
- 1.5.2.1货 车
- 1.5.2.2客 车
- 1.5.2.3车辆的方向位置
- 1.5.3复习思考题
- 1.6车辆主要零 部件的名称、规格、用途、材质
- 1.6.1轮 对
- 1.6.1.1车 轴
- 1.6.1.2车轴种类及使用范围
- 1.6.1.3车轮种类与结构
- 1.6.2客货车转向架
- 1.6.2.1转向架的主要用途
- 1.6.2.2二轴客、货车转向架的基本结构与组成
- 1.6.2.3转向架的分类及识别
- 1.6.3货车转向架的主要部件
- 1.6.3.1铸钢侧架
- 1.6.3.2摇 枕
- 1.6.3.3心 盘
- 1.6.3.4旁 承
- 1.6.3.5摩擦减振器
- 1.6.4客车转向架分类与识别
- 1.6.4.1带均衡梁的导框式转向架
- 1.6.4.2无导框C轴转向架
- 1.6.4.3无导框D轴转向架
- 1.6.4.4C—D轴通用转向架
- 1.6.5客车转向架主要部件

<<车辆制动钳工(上册)>>

- 1.6.5.1导框式转向架构架
- 1.6.5.2无导框式转向架构架
- 1.6.5.3摇枕
- 1.6.5.4摇枕吊
- 1.6.5.5摇枕吊轴、吊销
- 1.6.5.6弹簧托板
- 1.6.6基础制动装置
- 1.6.6.1基础制动装置的型式、构造、作用
- 1.6.6.2主要部件
- 1.6.7车钩缓冲装置
- 1.6.7.1车钩的种类
- 1.6.7.213号车钩
- 1.6.7.31号、2号、15号车钩
- 1.6.7.4E、F型车钩和1617号车钩
- 1.6.7.5缓冲器
- 1.6.7.6车钩缓冲装置主要附属配件
- 1.6.8复习思考题
- 1.7客货车空气制动机
- 1.7.1货车空气制动机
- 1.7.1.1KC型制动机
- 1.7.1.2KD型制动机
- 1.7.1.3GK型制动机
- 1.7.1.4103型制动机
- 1.7.2客车空气制动机
- 1.7.2.1PM型制动机
- 1.7.2.2LN型制动机
- 1.7.2.3104型制动机
- 1.7.3空气制动机附属部件
- 1.7.3.1制动软管
- 1.7.3.2制动管
- 1.7.3.3折角塞门
- 1.7.3.4截断塞门
- 1.7.3.5空重车转换塞门
- 1.7.3.6远心集尘器和滤尘网
- 1.7.3.7副风缸及附加风缸
- 1.7.3.8制动缸
- 1.7.3.9缓解阀
- 1.7.3.10紧急制动阀
- 1.7.3.11安全阀
- 1.7.3.12压力表
- 1.7.4复习思考题
- 1.8三通阀、分配阀(控制阀)的种类及基本构造
- 1.8.1P型三通阀
- 1.8.2K型和GK型三通阀
- 1.8.3P型、K型、GK型三通阀的外观区别
- 1.8.4L型三通阀
- 1.8.5103型与104型分配阀的区别

<<车辆制动钳工(上册)>>

- 1.8.6三通阀的构造
 - 1.8.6.1GK型三通阀
 - 1.8.6.2GL3型三通阀
- 1.8.7103型分配阀的构造
 - 1.8.7.1中间体
 - 1.8.7.2主 阀
 - 1.8.7.3紧急阀
- 1.8.8104型分配阀的构造
- 1.8.9120型空气控制阀的构造
 - 1.8.9.1中间体
 - 1.8.9.2主 阀
 - 1.8.9.3缓解阀
 - 1.8.9.4紧急阀
- 1.8.10复习思考题
- 1.9空气制动配件分解、检修、组装作业
 - 1.9.1截断塞门分解检修
 - 1.9.2远心集尘器分解检修
 - 1.9.3空重车转换塞门分解检修
 - 1.9.4制动缸分解检修
 - 1.9.5更换制动软管
 - 1.9.6更换折角塞门
 - 1.9.7更换三通阀
 - 1.9.8更换缓解阀
 - 1.9.9更换上拉杆
 - 1.9.10复习思考题
- 1.10钳工基本操作和修理、装配的基本知识
 - 1.10.1划 线
 - 1.10.2金属凿削
 - 1.10.3锉 削
 - 1.10.4金属切割
 - 1.10.5刮 削
 - 1.10.6复习思考题
- 1.11制动钳工安全操作规程
 - 1.11.1上班前
 - 1.11.2上班工作前
 - 1.11.3下班前
 - 1.11.4车辆制动装置检修作业安全
 - 1.11.5制动室内作业安全
 - 1.11.6复习思考题
- 1.12车辆检修有关规程、规则
- 1.13全面质量管理的基本知识
 - 1.13.1产品质量
 - 1.13.2工序质量
 - 1.13.3工作质量
 - 1.13.4全面质量管理在企业管理中的地位和作用
 - 1.13.5铁路运输实行全面质量管理的几个基本概念
 - 1.13.6全面质量管理的基本原则和工作方法

<<车辆制动钳工(上册)>>

1.13.7全面质量管理的工作方法

1.13.8全面质量管理的常用工具

1.13.9复习思考题

附录 课时表

<<车辆制动钳工(上册)>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>