第一图书网, tushu007.com

<<钳工基础(第四版)>>

图书基本信息

书名：<<钳工基础(第四版)>>

13位ISBN编号：9787113026820

10位ISBN编号：7113026826

出版时间：1997-01

出版时间：中国铁道出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

内 容 简 介
书中介绍了钳工用量具和检验工具的使用和保养方法，以及
金属凿削、锉削、切割、钻孔、扩孔和铰孔；攻螺纹和套螺纹、刮削、
研磨、金属的矫正和弯曲、钣金件的展开下料、公差与配合、金属材
料及热处理；计量单位和数学计算等基础知识。

本书可供机器制造工厂、修理工厂钳工自学，也可作为工厂和
技工学校培训钳工的参考教材。

<<钳工基础(第四版)>>

书籍目录

目 录

第一章 概 述
第一节 钳工工作的重要性及其工作范围
第二节 钳工工作地点的组织与安全常识
第二章 量具和检验工具
第一节 量 具
第二节 检验工具
第三章 划 线
第一节 划线的概念
第二节 划线工具
第三节 划线前工件的准备
第四节 划线基准
第五节 基本几何作图法
第六节 立体划线举例
第四章 金属凿削
第一节 凿削工具
第二节 凿削操作
第三节 凿削加工举例
第五章 锉 削
第一节 锉 刀
第二节 锉刀的拿法与工件的夹持
第三节 锉削方法
第四节 锉削表面的打磨
第五节 锉削产生废品的原因和注意事项
第六章 金属切割
第一节 手锯及其应用
第二节 用切管器切割管件
第三节 剪 切
第七章 钻孔、扩孔和铰孔
第一节 孔加工概述
第二节 钻孔机械
第三节 标准麻花钻头及其改革
第四节 钻孔夹具
第五节 钻 孔
第六节 扩孔和铰孔
第八章 攻螺纹和套螺纹
第一节 螺纹的概念
第二节 攻 丝
第三节 套 丝
第九章 刮 削
第一节 刮削的概念
第二节 刮研工具
第三节 显示剂及研点时注意事项
第四节 平面的刮法及检查
第五节 刮削常见毛病的处理及操作注意

事项
第六节 圆弧的刮法
第十章 研 磨
第一节 研磨原理
第二节 研磨剂
第三节 研磨工具及研磨方法
第十一章 金属的矫正和弯曲
第一节 金属矫正
第二节 金属弯曲
第十二章 钣金件的展开下料
第一节 展开下料的基本原理
第二节 展开的几种方法
第十三章 公差与配合
第一节 互换性和标准化的概念
第二节 公差的概念
第三节 配合的概念
第四节 公差与配合国标简介
第五节 表面粗糙度
第十四章 金属材料及热处理
第一节 金属材料的机械性能
第二节 钢的分类及用途
第三节 铸 铁
第四节 有色金属材料
第五节 热处理简介
第十五章 计量单位和数学计算
第一节 长度单位及其换算
第二节 面积单位和面积计算
第三节 体积或容积的单位和计算
第四节 锥度与斜度

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com