

<<铁道车辆检修工艺及其管理>>

图书基本信息

书名：<<铁道车辆检修工艺及其管理>>

13位ISBN编号：9787113040352

10位ISBN编号：7113040357

出版时间：2001-7

出版时间：中国铁道出版社

作者：蔡绍先

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铁道车辆检修工艺及其管理>>

内容概要

《铁道车辆检修工艺及其管理》从提高质量工作者和生产骨干的工艺与质量知识水平抓起，使车辆检验的质量把关人员和一线生产骨干切实履行工作职责，带动工艺管理的全面进步和车辆检修产品质量的提高。

全书分为三篇。

第一篇讲述工艺基础知识；第二篇讲车辆检修工艺技术和管理的有关问题；第三篇主要讲工艺执行过程中对工艺结果产品质量检验的基本理论与方法。

<<铁道车辆检修工艺及其管理>>

书籍目录

第一篇 工艺基础知识第一章 工艺及其管理的基本概念第一节 工艺及其管理的涵义与内容第二节 工艺系统和工艺管理系统第三节 工艺管理水平的评价第四节 工艺规程的设计与评审第二章 工艺纪律与工序质量控制第一节 工艺纪律的含义及其重要意义第二节 工艺纪律的主要内容第三节 工艺纪律的考核与评价第四节 违纪因素的控制第五节 工序质量控制第二篇 车辆检修工艺第三章 车辆修理总论第一节 车辆零部件的损伤第二节 车辆检修制度第三节 车辆检修限度第四节 生产过程组织第五节 车辆修理的工艺过程第六节 车辆修理中的流水作业第四章 车辆检修现场工艺管理第一节 车辆检修工艺特点及其发展走向第二节 车辆检修工艺大纲设计第三节 车辆检修现场工艺管理设计中的几个问题第五章 转向架检修工艺第一节 转向架检修工艺过程第二节 轮对的损伤与检修第三节 滚动轴承装置的损伤与检修第四节 转向架其他零部件的损伤与检修第六章 车体钢结构及车钩缓冲装置的检修第一节 车体钢结构的腐蚀与检修第二节 车体钢结构的变形、裂纹及其修理第三节 车钩缓冲装置的检修第三篇 检修质量管理第七章 GB / T19000族标准与质量认证简介第一节 GB / T19000族标准简介：第二节 企业获取质量体系认证的工作第八章 抽样检验第一节 抽样检验的基本概念第二节 抽样检验标准及其应用第九章 计量第一节 计量的任务第二节 计量的分类第三节 测量与测量方法的分类第四节 计量器具第五节 企业内的量值传递管理第六节 计量室的建立与策划第七节 计量器具的选择第八节 计量器具的管理第九节 GB / T19022 · 1标准简介第十节 长度计量器具的温度误差第十章 检验误差和统计分析第一节 检验误差第二节 检验数据的判别和仲裁第三节 分析工序能力第四节 统计分析第十一章 质量信息第一节 概述第二节 质量信息管理系统第三节 企业质量信息的流程第四节 质量检验部门的信息管理第五节 质量信息统计分析和反馈附录参考文献

<<铁道车辆检修工艺及其管理>>

章节摘录

“工艺”一词与常用的“技术”一词有近似或相同的涵义。

英文单词“Technology”可译为技术或工艺。

我们习惯应用“制造工艺”的概念，而许多工业发达国家则称之为“制造技术”，如铸造技术、焊接技术、精密加工技术等等。

我国《辞海》中，对“工艺”和“技术”的解释也是近似或相同的。

“工艺：劳动者利用生产工具对各种原材料、半成品进行加工或处理（如锻压、切削、热处理、检验等等），最后使之成为产品的方法，是人类在劳动中积累起来并经过总结的操作技术经验。

”“技术：泛指根据生产实践经验和自然科学原理而发展成的各种工艺操作方法与技能。

如电工技术、焊接技术、激光技术、作物栽培技术、育种技术等。

广泛地讲，除操作技能外，还包括相应的生产工具和其他物资设备，以及生产的工艺过程或作业程序、方法。

”机械制造工艺，或称机械制造技术，是机械工业科学技术工作的重要组成部分，从学科范畴看，它属于应用技术学科。

机械工业制造技术已经形成若干重要的，带有基础性、共性的学科，如铸造技术、锻压技术、焊接技术、热处理技术、表面保护与强化技术、粉末冶金技术、机械加工技术（包括切削加工、精密及微细加工、特种加工等）、装配与包装技术等。

.....

<<铁道车辆检修工艺及其管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>