

<<客车车辆实训教学指导书>>

图书基本信息

书名：<<客车车辆实训教学指导书>>

13位ISBN编号：9787113090937

10位ISBN编号：7113090931

出版时间：2008-8

出版时间：中国铁道出版社

作者：连苏宁 主编

页数：161

字数：26000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<客车车辆实训教学指导书>>

内容概要

本书分五章，钳工基本功训练，机械加工基本技能训练，客车检修基本训练，客车空调与电气装置，客车检车员基本功训练及客车运用岗位训练。

《客车车辆实训教学指导书》为客车车辆检修专业用教材，也可作为职工培训教材。

<<客车车辆实训教学指导书>>

书籍目录

- 第一章 钳工基本功训练
 - 第一节 钳工常用设备及量具
 - 第二节 划 线
 - 第三节 錾 削
 - 第四节 锉 削
 - 第五节 锯 割
 - 第六节 攻丝与套丝
 - 第七节 刮 削
 - 第八节 研 磨
 - 第九节 钳工基本功训练考核：检点锤制作
- 第二章 机械加工基本技能训练
 - 第一节 车削加工
 - 项目一 认识车床及其主要部件
 - 项目二 认识车刀
 - 项目三 外圆加工
 - 项目四 螺纹的车削加工
 - 第二节 铣削加工
 - 项目一 认识铣床铣刀
 - 项目二 典型表面铣削
 - 第三节 刨削加工
 - 项目一 孔内表面的刨削方法
 - 项目二 细长轴键槽的刨削
 - 项目三 薄形工件的刨削
 - 第四节 磨削加工
 - 项目一 常见的磨削方式——
 - 项目二 磨床主轴磨削加工
 - 项目三 莫氏环规的内加工
 - 项目四 薄壁套筒的外圆磨削
 - 项目五 薄片零件的平面磨削
 - 项目六 深孔的磨削——
- 第三章 客车检修基本训练
 - 第一节 客车转向架
 -
 - 项目三 15号车钩分解、检查、组装作业标准及考核标准
 - 第二节 列车技术整备所
 - 项目一 列车技术整备所整备作业
 - 项目二 列车技术整备所辅修作业
 - 项目三 列车制动机性能全部试验
 - 第三节 车辆乘务
 - 项目一 集中供电空调列车车辆乘务作业
 - 项目二 非空调列车车辆乘务员出乘作业
- 参考文献

<<客车车辆实训教学指导书>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>