第一图书网, tushu007.com

<<铁路线路工>>

图书基本信息

书名：<<铁路线路工>>

13位ISBN编号：9787113091774

10位ISBN编号：7113091776

出版时间：2008-10

出版时间：铁道部人才服务中心 中国铁道出版社 (2008-10出版)

作者：铁道部人才服务中心 编

页数：267

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《铁路线路工》根据铁道部人才服务中心的有关要求进行编写，内容以相应的《国家职业标准》、《铁路技术管理规程》和铁道部有关技术规章为依据。
全书分为七大部分，有铁路线路工初级练习题657道，中级练习题693道，高级练习题599道，技师练习题488道，高级技师练习题550道，共规章类练习题623道，职业道德类练习题43道，题后均附有参考答案。

《铁路线路工》针对鉴定考核内容和形式编写，是各单位组织鉴定前的培训和申请鉴定人员自学的必备用书，对各类职业学校师生也有重要的参考价值。

书籍目录

第一部分 初级工一、铁路线路工初级练习题(一)选择题(二)判断题二、铁路线路工初级练习题参考答案(一)选择题(二)判断题第二部分 中级工一、铁路线路工中级练习题(一)选择题(二)判断题二、铁路线路工中级练习题参考答案(一)选择题(二)判断题第三部分 高级工一、铁路线路工高级练习题(一)填空题(二)选择题(三)判断题(四)简答题(五)计算题(六)论述题(七)绘图题二、铁路线路工高级练习题参考答案(一)填空题(二)选择题(三)判断题(四)简答题(五)计算题(六)论述题(七)绘图题第四部分 技师一、铁路线路工技师练习题(一)填空题(二)选择题(三)判断题(四)简答题(五)计算题(六)论述题(七)绘图题二、铁路线路工技师练习题参考答案(一)填空题(二)选择题(三)判断题(四)简答题(五)计算题(六)论述题(七)绘图题第五部分 高级技，师一、铁路线路工高级技师练习题(一)填空题(二)选择题(三)判断题(四)简答题(五)计算题(六)论述题(七)绘图题二、铁路线路工高级技师练习题参考答案(一)填空题(二)选择题(三)判断题(四)简答题(五)计算题(六)论述题(七)绘图题第六部分 共性规章类(适用本工种的所有等级)一、铁路线路工共性规章类练习题(一)选择题(二)判断题二、铁路线路工共性规章类练习题参考答案(一)选择题(二)判断题第七部分 职业道德类(适用本工种的所有等级)一、铁路线路工职业道德类练习题(一)选择题(二)判断题二、铁路线路工职业道德类练习题参考答案(一)选择题(二)判断题

章节摘录

版权页：插图：（1）改进直尖轨根部、内直股钢轨、曲基本轨与岔枕的连接，增加扣件锁定力。
（2）保持道床道砟清洁、密实与饱满。
（3）在直尖轨根部与曲基本轨之间、内直股钢轨与曲基本轨之间设计特殊连接装置，在零应力状态下校正尖轨基本轨位置正确后安装，严格控制直尖轨与曲基本轨的相对位移。
25.答：道岔框架尺寸经调整好后常不能保持而经常扩大，其原因是垫板和混凝土枕间联结螺栓扭力不足或弹簧垫圈失效，造成垫板外挤（垫板孔径33mm，螺栓直径30mm）引起的，需通过调整框架尺寸，更换弹簧垫圈，紧固螺栓的方法解决。
孔径磨旷严重的，还应在孔径内加垫垫片。
再次是检查尖轨是否有硬弯，项铁是否过长。
对于尖轨硬弯，应通过矫直或更换等方法来解决；对于顶铁过长的，则应通过打磨或更换等方法来解决。
26.答：波长在2m以内的高低偏差，幅值小，波长短，线路长度的变化率大，是产生轴箱垂直振动加速度的主要原因。
波长在10m左右的高低偏差，主要是使车体产生较大的垂直振动加速度。
波长在20m左右的高低偏差，其幅值大，波长长，主要是使车体产生点头振动。
当车体振幅和高低偏差幅值方向相同时，会使车体产生较大的振动加速度。
27.答：曲线外股钢轨侧磨严重，在现场通过改道作业使轨道轨头以下16mm处的轨距值等于1435mm。但由轨检车检测原理可知，光电头所发射出的激光光点落在轨距检测点上的投影的直径有时可达到4～5mm，甚至更大，因此光点会落在轨头以下16mm处以下的地方，而这里轨距较标准轨距要小很多（视钢轨侧磨情况而定）。
另外，在侧磨较大的曲线地段，曲线下股一般都存在不同程度的钢轨肥边和波磨或高低不良等病害。上述病害在列车以较高速度通过曲线时，会引起列车转向架的振动，而安装轨距检测设备的轨检梁是刚性固定在转向架上的，因此必定会带动光头上下一起振动，使光电头所发射出的光点偏离轨头以下16mm的位置，极大地影响到轨距测量光电头所测出的轨距数值。

第一图书网, tushu007.com

编辑推荐

《铁路线路工》：铁路职业技能鉴定参考丛书。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com